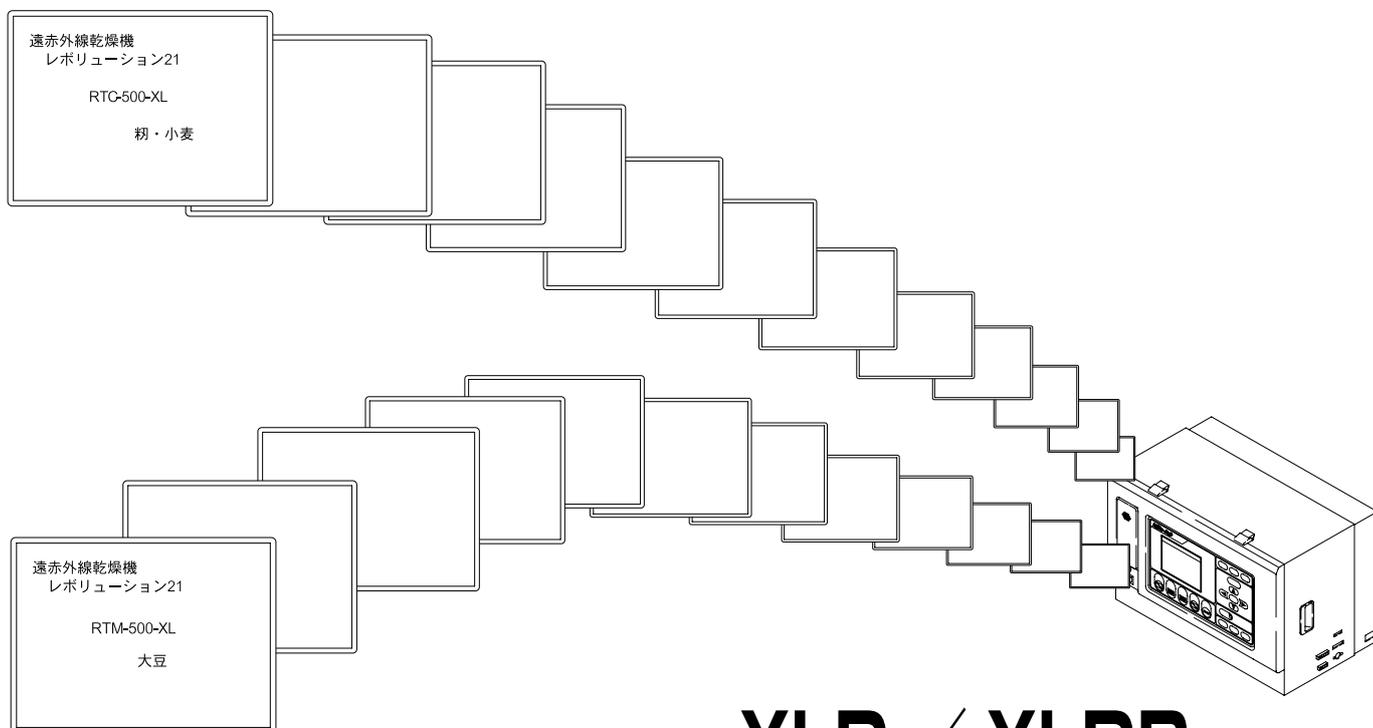
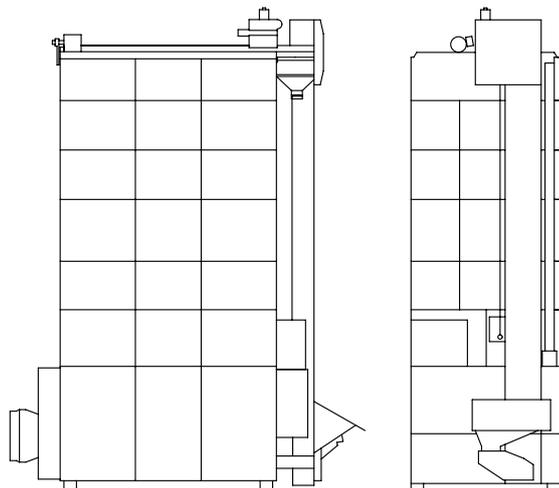


型式名 **RTC200/RTC250/RTC300/RTC350/RTC400/RTC450/RTC500**
RTM250/RTM300/RTM350/RTM400/RTM450/RTM500

取扱説明書



XLD / XLDP



- この取扱説明書と保証書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。そのあと大切に保存し必要なときにお読みください。
- 保証書は、必ず「納入日・販売店名」等の記入を確かめて、お受け取りください。
- 製造番号は、品質管理上重要なものです。製品本体と保証書の番号を照合してください。

保証書別添付

ご愛用の皆様へのご注意

1. この乾燥機を使用する前に、この取扱説明書を十分お読みください。
この製品は、米粉・麦類及び大豆の専用乾燥機です。他の目的に使用しないでください。
2. 製品の設計には、絶えず検討を加えています。また、この取扱説明書を常に最新のものにするためのあらゆる努力を払っていますので、仕様と機器を予告なくいつでも変更する権利があるものとします。
3. 部品を交換される場合には、必ず金子農機の純正部品をご使用ください。
純正部品以外のものを使用したことにより発生した損害・事故に就きましては、弊社は責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。
4. 乾燥機の設計、開発に当たっては、操作をする人の安全について特に注意を払っていますので、本機を改造したことにより発生した損害・事故に就きましては、弊社は責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。
5. 保証期間内であっても、お客さまの操作・設定ミスにより発生した損害・事故につきましては、弊社は責任を負いかねますのであらかじめご了承ください。
6. この製品の補修用部品の保有期間は、製造打ち切り後 12 年とします。
但し、保有期間内であっても、特殊部品につきましては、納期などについてご相談させていただく場合もあります。
7.  は、金子農機株式会社の商標です。
8. この取扱説明書の中で特に型式指定のない場合には、すべてが共通であります。

この取扱説明書の構成

取扱説明書の各章は、操作手順通りに構成されており、目的に応じて必要な部分を参照できるようになっています。

■第1章 概要説明

この乾燥機を取り扱う前の安全上の注意事項、乾燥における注意事項、火災予防上の注意事項ならびに本機に貼られている安全ラベルについて説明しています。

■第2章 主要諸元・外観寸法

この乾燥機の主要諸元ならびに本機の外観寸法について説明しています。

■第3章 各部の名称と働き

この乾燥機の本機、制御盤、安全装置とセンサ類および操作パネルの各部名称と働きならびに乾燥機の内部構造と穀物の流れについて説明しています。

■第4章 据付け

この乾燥機の据付け上の注意事項について説明しています。

■第5章 操作説明

この乾燥機の操作に必要な作業・手順について説明しています。

■第6章 点検・整備

この乾燥機の点検箇所と整備のしかたについて説明しています。

■第7章 掃除と保管

この乾燥機の掃除箇所と保管のしかたについて説明しています。

■第8章 故障診断と処置

この乾燥機の故障の原因と処置について説明しています。

■第9章 オプション品

この乾燥機のオプション品について説明しています。

■第10章 応急運転

制御盤の各ボタンを押しても本機が起動しない場合の応急運転のしかたについて説明しています。

■第11章 緊急時の連絡先

トラブルが発生して復旧ができない場合の連絡先について説明しています。

目 次

	セクション
ご愛用の皆様へのご注意	i
この取扱説明書の構成	ii
目 次	iv
第1章 概要説明	
●製造番号	1 - 02
●まえがき	1 - 03
●安全上の注意事項	1 - 04
●製品の概要	1 - 05
●製品の特長	1 - 06
●操作前の安全ルール	1 - 08
●使用上の注意事項	1 - 11
●作業時の注意事項	1 - 16
●乾燥における注意事項	1 - 18
●火災予防上の注意事項	1 - 22
●安全ラベル	1 - 25
第2章 主要諸元・外観寸法	
●RTCタイプ主要諸元	2 - 02
●RTCタイプ外観寸法	2 - 03
●RTMタイプ主要諸元	2 - 04
●RTMタイプ外観寸法	2 - 05
第3章 各部の名称と働き	
●本機の名称と働き	3 - 02
●制御盤の名称と働き	3 - 04
●バーナ部の名称と働き	3 - 05
●安全装置とセンサ類の名称と働き	3 - 06
●操作パネルの名称と働き	3 - 08
●内部構造と穀物の流れについて	3 - 10

第4章 据付け

●据付け上の注意事項	4 - 02
------------	--------

第5章 操作説明

●運転の種類と動作	5 - 03
1. 自動運転	5 - 03
2. タイマ運転	5 - 05
●電源の入れ方と切り方	5 - 07
電源の入れ方	5 - 07
電源の切り方	5 - 08
●本機の停止とバーナの消火	5 - 09
●乾燥条件について	5 - 11
●乾燥機能と付属機能	5 - 13
乾燥機能	5 - 13
付属機能	5 - 17
●シーズン前に	5 - 20
●大豆乾燥前の準備 (RTMタイプ)	5 - 21
●始動の前に	5 - 23

粳・麦・そばの乾燥

●自動運転	5 - 26
■粳・麦・そばを張り込む	5 - 26
■粳・麦・そばを循環する	5 - 28
■粳・麦・そばを乾燥する	5 - 32
■粳・麦・そばを排出する前に	5 - 36
■粳・麦・そばを排出する	5 - 39
●タイマ運転	5 - 40
■粳・麦・そばを張り込む	5 - 40
■粳・麦・そばを循環する	5 - 42
■粳・麦・そばを乾燥する	5 - 43
■粳・麦・そばを排出する	5 - 46

大豆の乾燥（RTMタイプ）

●自動運転	5 - 48
■大豆を張り込む	5 - 48
■大豆を循環する	5 - 50
■大豆を乾燥する	5 - 52
■大豆を排出する前に	5 - 56
■大豆を排出する	5 - 59
●タイマ運転	5 - 60
■大豆を張り込む	5 - 60
■大豆を循環する	5 - 61
■大豆を乾燥する	5 - 63
■大豆を排出する	5 - 65

第6章 点検・整備

●点検・整備一覧表	6 - 02
●点検・整備	6 - 03
随時点検整備	6 - 03
●配線・配管	6 - 04
1. 電源プラグ・コードの確認	6 - 04
2. 配管の油もれの確認	6 - 04
●グリス塗布箇所	6 - 05
1. 駆動チェーンへのグリス塗布	6 - 05
●燃料系統	6 - 06
1. フレームアイの掃除	6 - 06
2. バーナの分解掃除	6 - 07
●検出器	6 - 07
1. ロール上の掃除とブラシの掃除	6 - 07
●遠赤外線放射体	6 - 09
1. ホコリ堆積の確認	6 - 09
●保護用ヒューズの交換	6 - 10
1. ヒューズの交換のしかた	6 - 10
●コントラスト調整	6 - 11
1. コントラスト調整のしかた	6 - 11
●テスト運転のしかた	6 - 12

第7章	掃除と保管	
	●掃除と保管	7-02
	■掃除のしかた	7-02
	■掃除箇所と手順	7-02
	1. 上部コンベア樋	7-02
	2-1. 乾燥部	7-03
	2-2. 乾燥部	7-04
	3. 下部本体	7-04
	4. 下部コンベア樋	7-05
	5. 昇降機下部	7-05
	●保管	7-07
	1. 本機の保管のしかた	7-07
	2. ハシゴの保管のしかた	7-08
	3. 燃料（灯油）の保管のしかた	7-08
第8章	故障診断と処置	
	●故障診断と処置	8-02
第9章	オプション品	
	●オプション品	9-02
	1. 排出スロワ	9-02
	2. 昇降機側面張込ホッパ	9-02
	3. 排風エルボ	9-03
	4. 張込ホッパ網	9-03
	5. 排出量コントロールユニット	9-03
	6. 大豆専用キット	9-04
第10章	応急運転	
	●応急運転	10-02
	1. 応急運転のしかた	10-02
第11章	緊急時の連絡先	
	●緊急時の連絡先	11-02

第1章

概要説明

●製造番号	1-02
●まえがき	1-03
●安全上の注意事項	1-04
●製品の概要	1-05
●製品の特長	1-06
1. 低温高速乾燥	1-06
2. 穀温制御	1-06
3. 乾燥速度リミット制御と穀物量変動乾減率	1-07
●操作前の安全ルール	1-08
●使用上の注意事項	1-11
●作業時の注意事項	1-16
●乾燥における注意事項	1-18
●火災予防上の注意事項	1-22
●安全ラベル	1-25

1-02

概要説明

製造番号

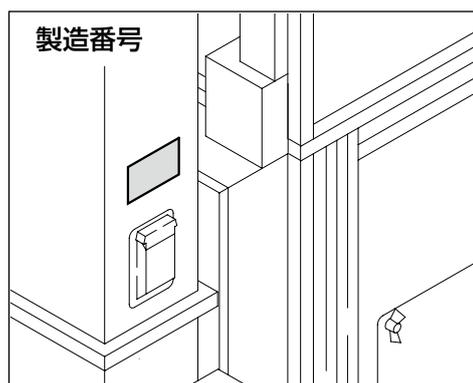
乾燥機の製造番号などを下の欄に記録してください。

お買い上げの販売店に修理を依頼したり、部品を注文される時には、この製造番号を必ず一緒にご連絡ください。

製造番号： _____

型 式 名： _____

あなたの住所・氏名： _____



最寄りの弊社支店または、営業所の所在地、名称および電話番号

支店または営業所名： _____

所 在 地： _____

電 話 番 号： _____

納入年月日： _____ 年 _____ 月 _____ 日

保 証 期 間： _____

まえがき

この取扱説明書には、乾燥機の運転操作、点検・整備ならびに掃除・保管の説明が記載されています。

また、本書内とラベルには、一貫してJIS 1号灯油のことを‘灯油’と表記してあります。

この取扱説明書および製品には、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産の損害を未然に防止するためにいろいろな表示を使っています。その表示と意味は次のようになっています。内容をよく理解してから本文をお読みください。

 危険	……指示や手順を守らずに誤った取り扱いをすると人が死亡あるいは重傷を負うことになる内容を示しています。
 警告	……指示や手順を守らずに誤った取り扱いをすると人が死亡あるいは重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
 注意	……指示や手順を守らずに誤った取り扱いをすると人が負傷する可能性が想定される内容を示しています。

その他の表示



⊘記号は、禁止の行為であることを示しています。図の中に具体的な禁止事項（左図の場合は、分解禁止）が描かれています。



●記号は、必ず守っていただきたい内容を示しています。図の中に具体的な指示内容（左図の場合は、電源プラグをコンセントから抜いてください）が描かれています。

大切

誤った取り扱いをすると、製品の本来の性能を発揮できなかったり、機能停止をまねく内容および穀物の品質を損なうおそれのある内容を示しています。

補足

製品を取り扱う上で知ってほしい内容を示しています。

本書の目的は、あなたが乾燥機の運転操作、点検・整備ならびに掃除・保管をどのようにおこなえば効果的でしかも安全であるかを述べたものです。従ってこの取扱説明書どおりに乾燥機を取り扱っていただければよりながく、安全にお使いいただけるものと思います。

また、弊社の乾燥機をご納入申しあげた際、あるいは試運転指導にお伺いした際にはいろいろご説明いたしますので、運転操作や点検・整備ならびに掃除・保管のやり方が一層理解いただけると思います。

本書について理解しにくい点がありましたらお買い上げの販売店もしくは最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。いずれにしましても、この取扱説明書をよくご覧になってご理解いただくようお願いいたします。また、乾燥毎の点検を習慣づけ作業時間を記録するようにしてください。



本書に使用している参考イラストは、原型の乾燥機から取ったものであり、細部においては、標準品と異なる場合があります。

また、本書の参考イラストの中には、分かり易くするため、安全カバーを取り外したものがあります。乾燥機をご使用になる場合は、必ず安全カバーを所定の位置に取り付けてください。

乾燥の条件は、穀物の種類・品種・性状および環境により非常に違っておりますので、この取扱説明書だけでは、その条件に適した乾燥機の性能や操作方法を詳細にわたって明確に説明することはできません。

従って、本書で説明してあることが実際と違ったり、または説明していなかったために生じた損失や損害に関しては、その責任を負うことはできないことも御理解ください。

弊社の担当員は、各地域の状況や条件によって生じる特殊な問題についての知識を持ち、適切な指導ができるように準備しておりますので、皆様が特殊な条件や悪条件下でこの乾燥機を使用される場合には、必ず弊社担当員にご相談ください。

安全上の注意事項



安全上の予防措置

乾燥機の設計、開発にあたっては、操作をする人の安全について特に注意を払っています。そのため設計者はできる限り安全上の機能を組み込んでいます。次の取り扱い事項をよくお読みいただき、乾燥機の取り扱いを慎重におこない、事故を未然に防ぐようにしてください。

本書では、説明箇所を見易くするために参考イラストの中で安全カバーを取り外したものがあります。しかし、実際に乾燥機を操作する場合は、この状態で決しておこなわないでください。必ず、全ての安全カバーを所定の置に取り付けてください。点検整備のために安全カバーの取り外しが必要な場合、作業終了後、直ちに元の位置にもどさなければなりません。

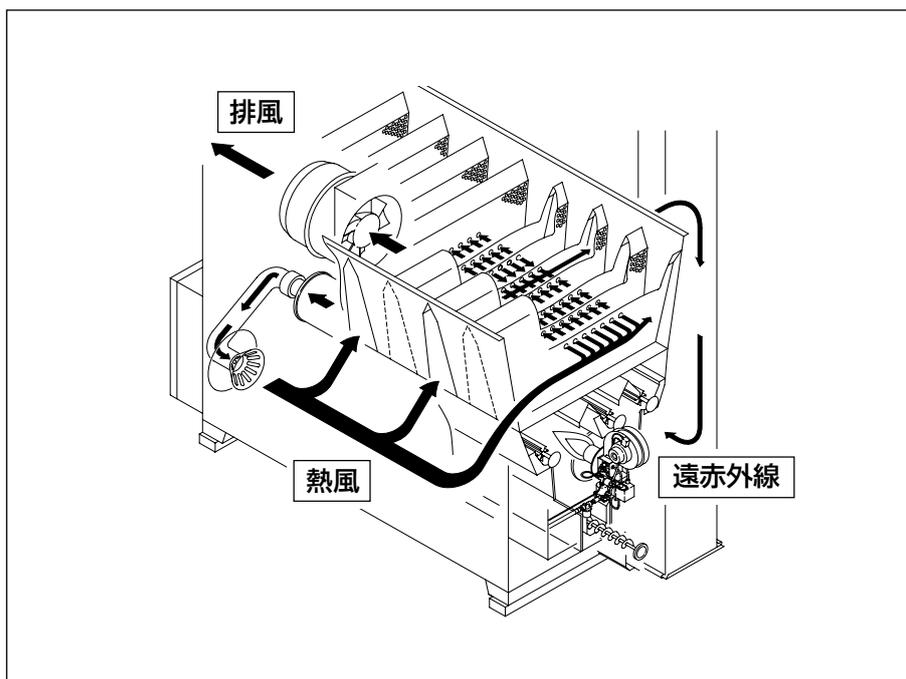
注意、警告、危険の安全ラベルが汚れたり、剥がれたり、見えにくくなった場合は取り替えてください。新しいラベルは弊社に取り揃えてあります。上記安全ラベルの貼り付けてある場所は、本書 1-25 ～ 1-33 頁を参照してください。

この型式と同じ中古の乾燥機をお買い上げいただいた場合は、本書 1-25 ～ 1-33 頁を参照の上、安全ラベルが正しい位置に貼ってあるか、また読みにくくなっていないかを確認してください。

製品の概要

- 遠赤外線乾燥機は、農業機械化促進法に基づき農林水産大臣の定める遠赤外線乾燥機として、生研機構の共同開発事業によって開発され、新農機㈱の実用化促進事業部により商品化された機械です。
- レボリューション21は、灯油の燃焼熱を遠赤外線に変え、直接穀物を加温して乾燥に必要なエネルギーを供給し、残余の熱で空気を加温し水分除去に利用する方式をもつ革命的な乾燥機です。

【内部構造図】

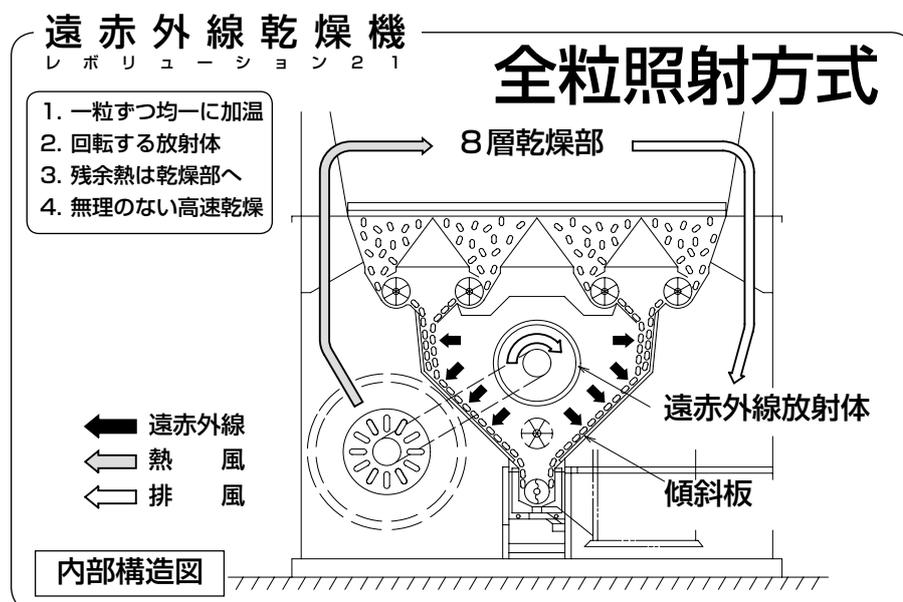


製品の特長

1. 低温高速乾燥

独自の内部構造“全粒照射方式”構造（第 3043572 号）により、傾斜板に沿って流下する薄い穀層に遠赤外線を照射し、1 粒ずつ均一に加熱できますので、乾燥に必要なエネルギーの供給を送風温度に依存する比率が少なくなり送風温度が低温であっても、従来機以上の乾燥能力を発揮することができます。

◆全粒照射方式



2. 穀温制御

乾燥中、穀物温度を 10 分毎に検出し、穀物温度が制御温度に到達すると予測された場合には、自動的にバーナ燃焼コントロールをおこない、穀物温度の上昇を抑えます。

参考値：穀物温度の制御温度（外気温度：20℃時）

穀物種類	粳	小麦	ビール麦
制御温度	40℃	46℃	40℃

補足 制御温度は、外気温度によって変化します。

3. 乾燥速度リミット制御と穀物量変動乾減率

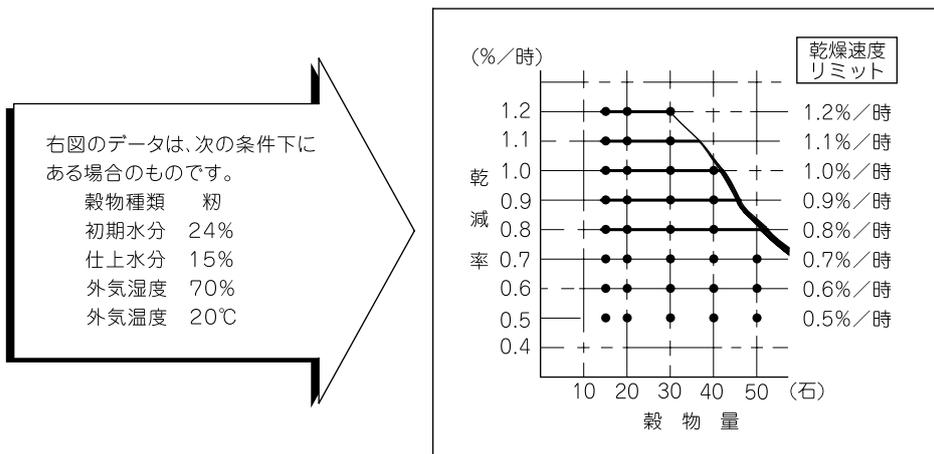
乾燥速度リミット制御

設定した乾燥速度リミット（乾減率）を超えないように、バーナの燃焼制御をおこないます。これを乾燥速度リミット制御といいます。乾燥速度リミットは、0.1%/h毎に選択することができます。

穀物量変動乾減率

循環量が一定のため、投入量が少ないほど遠赤外線照射によって穀物が加温される時間が長くなります。

その結果、投入量が少ないほどエネルギー効率が向上し、乾燥能力（乾減率）がUPします。これを穀物量変動乾減率といいます。



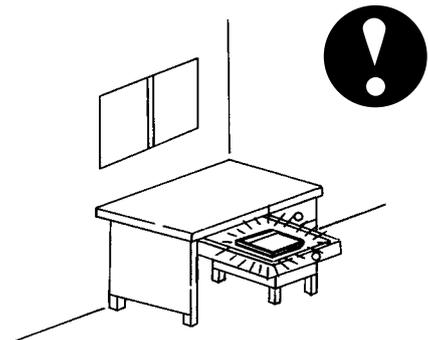
大切

最大張込時の乾燥能力と最低張込時の乾燥能力には違いがあります。張込量が少ないほど乾燥能力が向上します。従って乾燥速度リミットが仮に1.2%/時に設定されていても張込量が増えれば乾減率が低下し、1.2%/時にはならないということになります。

【例】 RTC500型 張込量 50石の場合…0.7～0.9%/時
 (粉乾燥時) 張込量 25石の場合…1.0～1.2%/時

操作前の安全ルール

取扱説明書は、すぐに取り出せる場所に保管してください。



取扱説明書は、よく注意して読み、乾燥機の安全で正しい取り扱いを理解してください。



他の人に乾燥機を運転操作させる場合は、必ず、安全な運転操作方法を説明してからにしてください。



運転操作をおこなうときは、必ず、周囲の安全を確認してからにしてください。特に、子供に気をつけてください。



次のような人は、運転操作をしないでください。

- ① 過労、病気、薬物の影響、その他の理由により正常な運転操作ができない人
- ② 酒気をおびた人
- ③ 妊娠している人
- ④ 若年者
- ⑤ 未熟練者



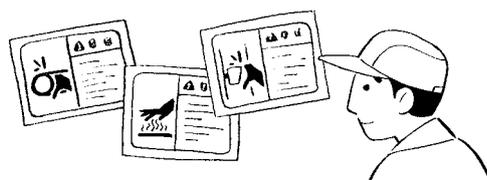
保護具を着用してください。

着用する衣服は乾燥機や周辺機器の可動部分に巻き込まれないように上着の袖口を止めて、スポンのスソをすっきりとしてください。また、足元はすべりにくい靴を着用してください。

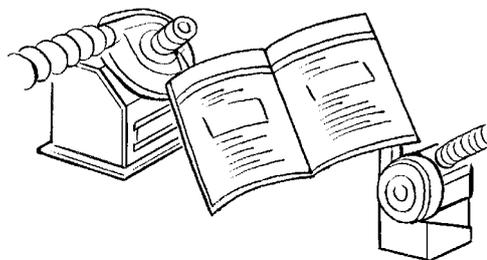


安全ラベルは全て、よく読み、理解するようにしてください。

(安全ラベルの貼り付けられている場所は、本書 1-25 ~ 1-33 頁を参照してください。)



オプションを使用している場合は、専用の取扱説明書の安全上の予防措置を必ず守ってください。

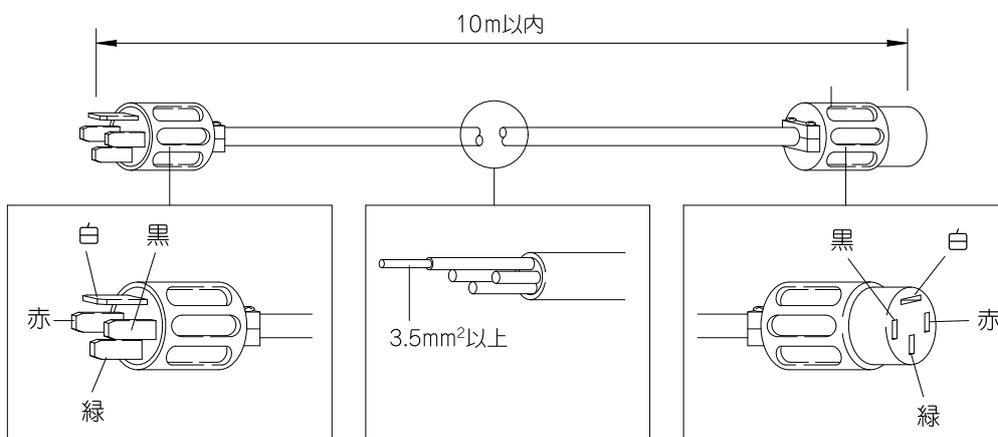


1-10

概要説明

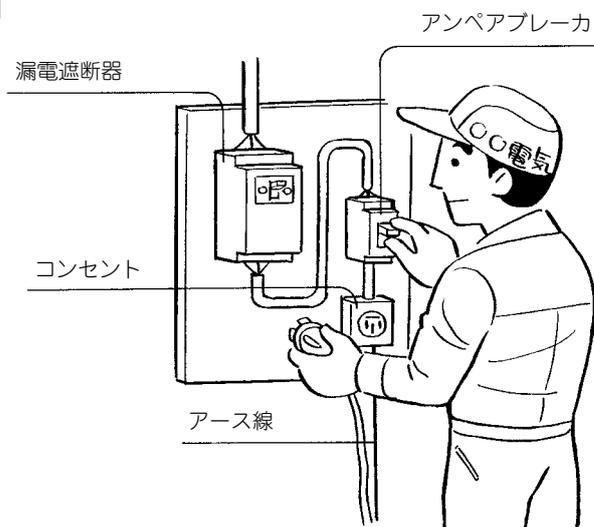
下記項目に従って、乾燥機専用の電源コードを準備してください。

- ①電気用品取締法による甲種、電気用品の型式認定マーク  製品の4芯コードで線芯は3.5 mm²以上のものを使用してください。
- ②電源コードの長さを10 m以内にしてください。
- ③電源コードの片側に付属の電源プラグ(メス)を組付け、もう一方には、電源プラグ(オス)を準備し組付けてください。尚、電源プラグには、下図のように結線してください。



元電源には、漏電遮断器・アンペアブレーカを装備し、必ず、元電源はアースをとってください。尚、屋内配線工事は電気工事士の資格を持った人しかできませんので、電気工事店に依頼してください。

元電源

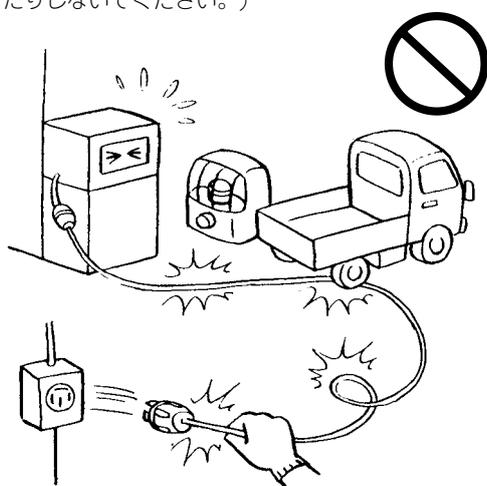


使用上の注意事項

⚠ 危険

電源コードを破損するようなことはしないでください。

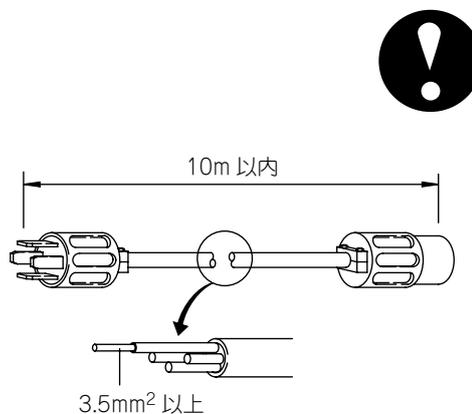
(傷つけたり、重いものをのせたり、熱器具に近づけたり、ねじったり、無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。)



感電、火災の原因になります。

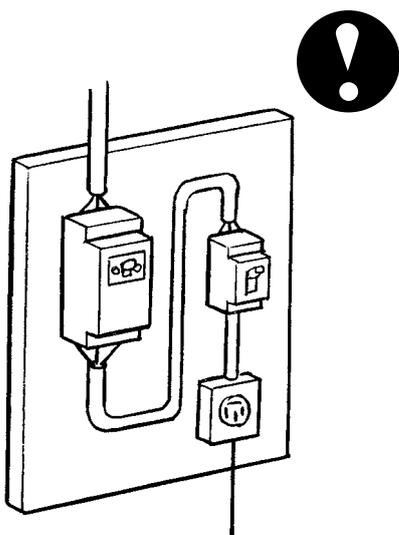
電源コードは、指定されたものを使用してください。

(詳細については、本書1-10頁を参照ください。)



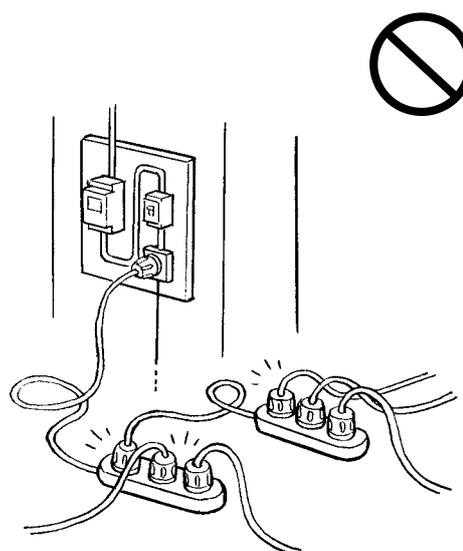
規格外のコードを使うと、感電・火災の原因になります。

電源は、漏電遮断器の装備されている専用コンセントから、必ずとってください。



漏電遮断器が装備されていないと感電の原因になります。

電源コードは、途中で接続したり、タコ足配線をしないでください。

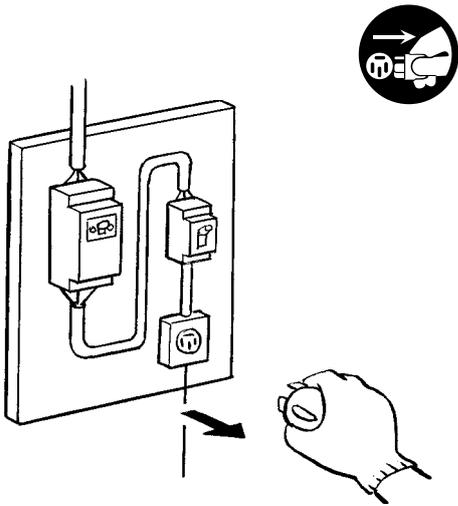


発熱・発火の原因になります。

概要説明

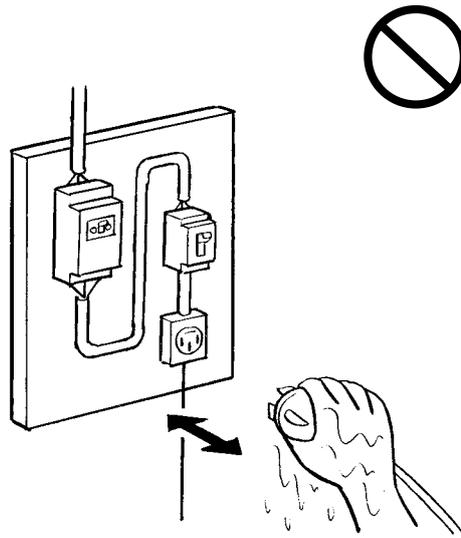
警告

電源プラグを抜くときは、必ず、プラグを持っておこなってください。



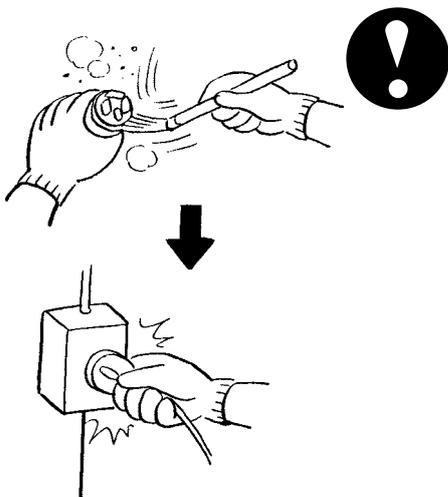
電源コードを引っ張って抜くと、発熱・発火の原因になります。

濡れた手で電源プラグなど電気部品に触れたり、ボタン操作をしないでください。



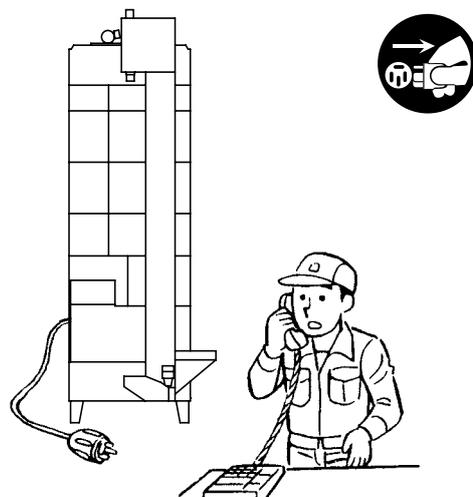
感電の原因になります。

電源プラグの刃および刃の取付面のホコリを定期的に清掃し、ガタのないように刃の根元まで差し込んでください。



ホコリが付着して、接続が不完全な場合は、感電・火災の原因になります。

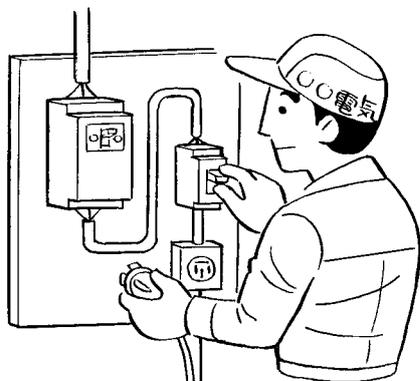
異常時は、運転操作を中止して電源プラグを抜き、お買い上げの販売店にご連絡ください。



異常のまま運転操作を続けると、感電・火災の原因になります。

警告

屋内の配線、安全器、プラグの定期点検を電気工事店に依頼してください。



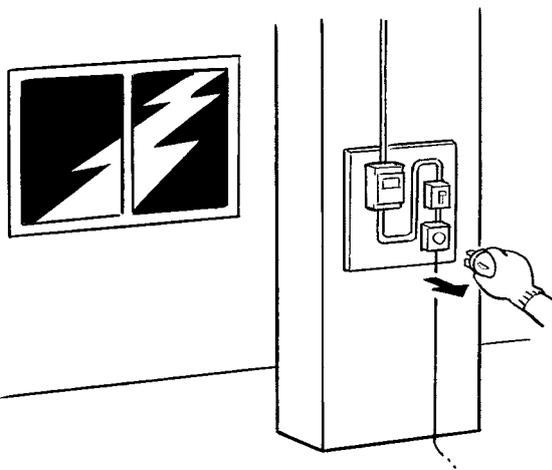
屋内の配線、安全器、プラグが古くなると、感電・火災の原因になります。

販売店以外の方は絶対に分解したり、修理改造はおこなわないでください。



分解・修理・改造に不備があるとケガをしたり、感電・火災の原因になります。

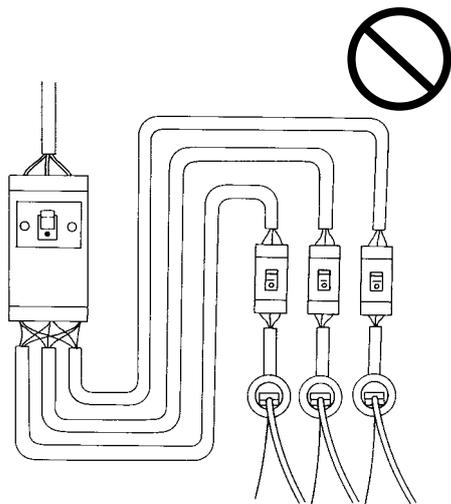
雷が鳴り出したら電源を切り、電源プラグを抜いてください。



電源プラグを抜かずにおくと、制御装置の重大な損害の原因になります。

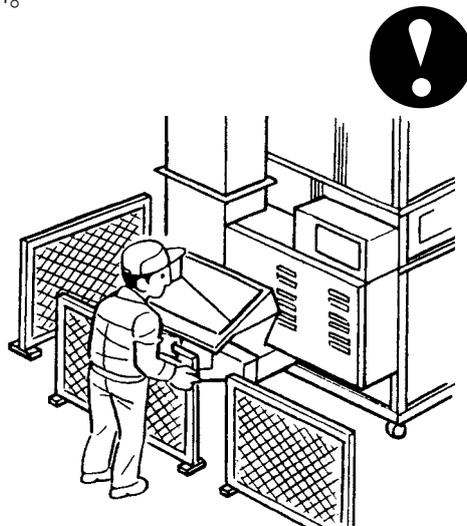
⚠ 注意

漏電遮断器の併用はやめてください。



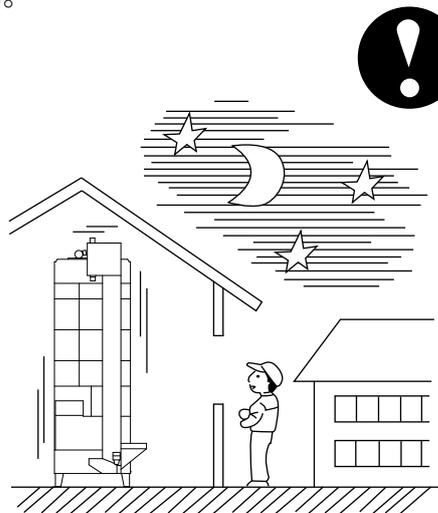
1つの製品が漏電していると、その他の機械も停止してしまいます。

取扱者以外の人に触れる恐れのあるときには、保護棚などで製品を囲ってください。



誤使用が原因でケガをすることがあります。

夜間運転をするときには、隣家へ迷惑がかからないように十分配慮してください。



生活環境を守ることが大切です。

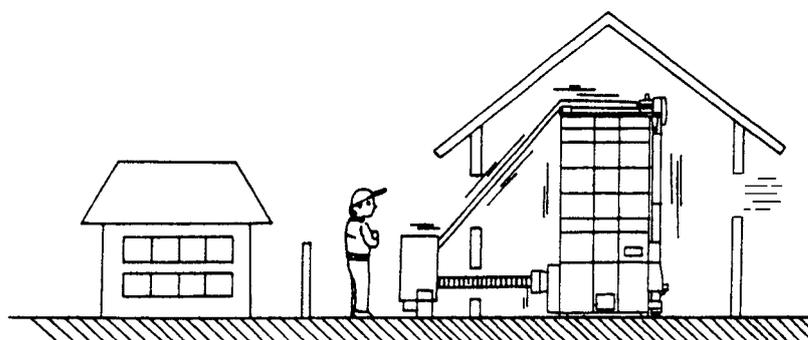
長期間使用しない場合は、電源プラグをコンセントから抜いてください。



取扱者以外の人に触れて、誤使用が原因でケガをすることがあります。

⚠ 注意

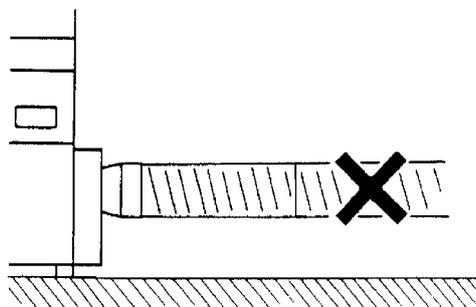
排塵機と送風機からは、ゴミやホコリが飛散しますので隣家へ迷惑のかからないように十分な配慮をしてください。



洗濯物を汚したり、ノド・目を痛める原因になります。

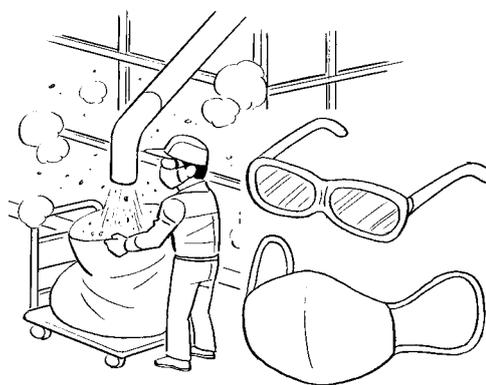
補足 排塵機・送風機からのゴミ・ホコリでお困りの場合には、排風エルボ・集塵装置・除塵機（オプション：別売）をおすすめします。尚、詳細については、9-02～03頁を参照してください。

1. 付属の排風ダクトを延長して使用しないでください。
2. 排風ダクトが潰れた状態で使用しないでください。



風力が低下し、バーナにカーボンが付きやすくなったり、放射体加熱の原因となります。

排出時には、目・口をメガネ・マスク等で防護してください。



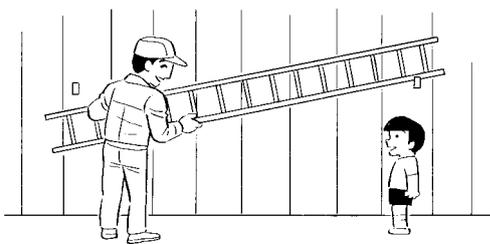
ホコリによって目・のどを痛めることがあります。

作業時の注意事項

⚠ 危険

ハシゴは、販売業者の方がメンテナンス時に使用するものです。従って、ハシゴは子供の手の届かない所に保管してください。

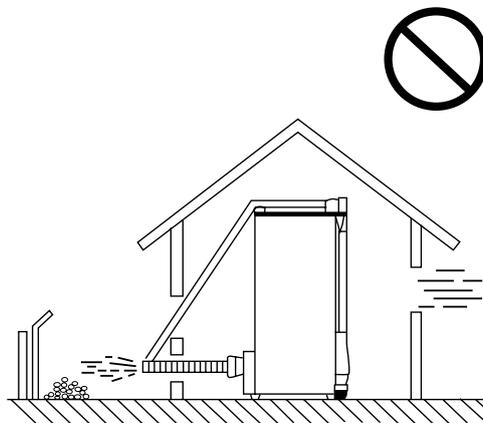
また、高所作業は絶対におこなわないでください。



落下して死亡・重傷の原因になります。

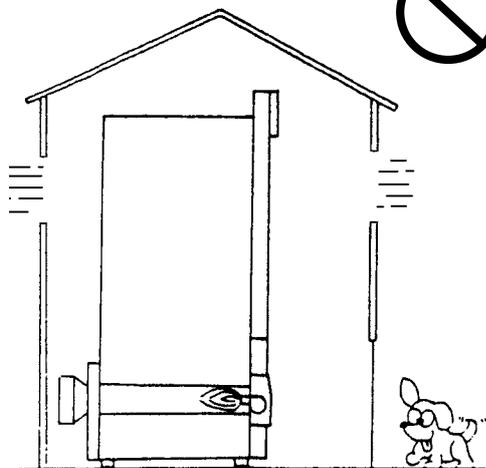
乾燥中は、十分に外気が取り入れられるようにしてください。

乾燥時間がかかったり、火災の原因となります。



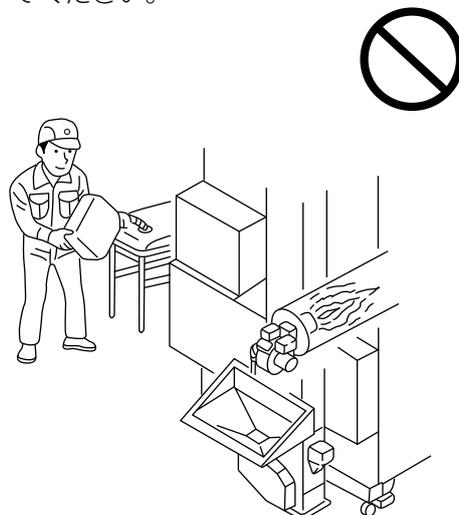
⚠ 危険

バーナが燃焼中は、できるだけ無人運転は、避けてください。



火災の原因になります。

バーナ燃焼中は、燃料タンクに給油しないでください。



火災の原因になります。

警告

バーナが燃焼中や熱いあいだは、手をふれないでください。



ヤケドの原因になります。

点検・整備あるいは掃除をするときは、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。



感電の原因になります。

注意

穀物をホッパから投入するときには、手をホッパの奥に入れないでください。



回転部に手が触れて、ケガの原因になります。

大切

‘満量です’のメッセージが表示され、ブザーが鳴った場合には、すぐに穀物の投入を中止してください。



張り込みすぎると詰まりの原因になります。

乾燥における注意事項

米粉の乾燥について

<p>生粉にワラくずなどが多く混入していると、米粉の流動性が悪く、乾燥ムラや変質の原因となりますので、乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。</p>	
<p>生粉は刈取り後、直ちに乾燥機に投入し、乾燥する量を全て投入するまでバーナに火をつけないで循環してください。</p>	
<p>水分ムラの多い生粉を乾燥する、あるいは青米の混入率の多い場合には、マイルド乾燥をおこなってください。</p>	
<p>次のような場合には、マイルド乾燥のレンジにしてください。 (1) 刈取り適期が過ぎてしまい圃場での胴割れがみられる場合 (2) 胴割れしやすい品種の場合 (3) 冷害の影響を受けた粉・くず米・シイナなどが多く混入している粉の場合</p>	
<p>張込量が8石未満の場合には、乾燥はおこなわないでください。遠赤外線の照射効率が低下し、乾燥効率がダウンします。また、傾斜板全面に粉が流下しなくなるため、傾斜板が異常加熱されてしまい構成部品の損傷につながります。</p>	
<p>乾燥終了後は、必ず手持ちの手動水分計で水分を確認し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。</p>	
<p>青米が多く混入している粉を乾燥した場合には、水分が戻る場合がありますので、早めに粉すりをしてください。</p>	
<p>粉・麦乾燥用部品に交換してから、お使いください。(5-21・22頁参照) (RTM タイプ) 粉の詰まりや穀物の機外への飛散の原因になります。(RTM タイプ)</p>	
<p>もち米、酒米は胴割れしやすい品種なので乾減率リミットを0.8%以下に設定し、マイルド乾燥のレンジをご使用ください。</p>	

麦の乾燥について

<p>麦にワラくずなどが多く混入していると、麦の流動性が悪く、循環ムラを起こしやすくなります。極端に多い場合には、乾燥機内の一部に固まって全く流れず発酵することもありますので、乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。</p>	
<p>高水分（28%以上）の麦は、刈り取らないようにしてください。高水分の麦を乾燥すると次のような弊害が生じます。</p> <ul style="list-style-type: none"> （1）刈り取り時や乾燥時に発芽障害を起こします。 （2）やわらかいので、脱皮して平たく変形したり粉碎したりなどの被害がでます。 （3）乾燥時間が長くなり燃料の消費が増大します。 （4）仕上り時の色や光沢が悪くなります。 （5）循環ムラをおこすことがあります。 	
<p>乾燥終了後は、必ず手持ちの手動水分計で水分を確認し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。</p>	
<p>粉・麦乾燥用部品に交換してから、お使いください。(5-21・22 頁参照) 麦の詰まりや穀物の機外への飛散の原因になります。(RHM タイプ)</p>	
<p>張込量が 10 石未満の場合には、乾燥は、おこなわないでください。乾燥時間が極端に長くなったり麦が送風機から飛散することがあります。</p>	
<p>ビール麦の通風循環は高水分（25%以上）時が、通風乾燥を 2 時間～12 時間の間にておこなうようにしましょう。 ※ 12 時間以上通風すると損傷が出るときがあります。</p>	

そばの乾燥について

初期刈取り水分を平均で水分 20%～25%前後にて刈取りしてください。	
そばに夾雑物などが多く混入していると、そばの流動性が悪く、乾燥ムラや変質の原因となりますので乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。	
通風循環は高水分(25%以上)時は通風乾燥を2時間～12時間の間にて使用してください。 ※12時間以上通風すると損傷が出る場合があります。	
熱風乾燥は石数を合わせマイルド乾燥を使用し乾減率リミットを0.8%以下に設定し使用してください。	
最低張込量を守ってください。(890kg) ※損傷の危険性と送風機から飛散することがあります。	

大豆の乾燥について (RTM タイプ)

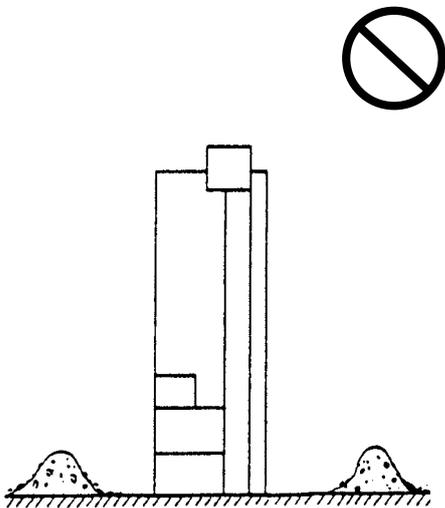
<p>上部コンベア残米処理レバーを‘大豆’側に切り換えてから大豆を投入してください。 残米処理レバーを‘通常乾燥’側のままで大豆を投入すると損傷粒発生の原因になります。</p>	
<p>大豆乾燥用部品に交換してからお使いください。(5-21・22 頁参照) 損傷粒の発生、大豆の詰まりの原因になります。</p>	
<p>投入経路に粗選機がない場合には、張込ホッパに金網(オプション)を取り付けてください。 大豆の太い茎や土塊が本機内に混入すると繰出しモーターが過負荷になることがあります。</p>	
<p>乾燥終了後は、必ず手持ちの手動水分計で水分を確認し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。</p>	
<p>張込量が 1940 kg 未満の場合には、乾燥は、おこなわないでください。</p>	

火災予防上の注意事項

⚠ 危険

火災の原因となりますので、火災予防上の注意事項を守ってください。

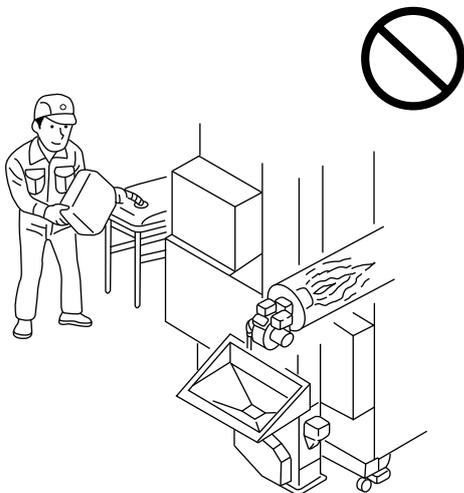
乾燥機の周りは、いつも清掃し燃えやすいものを置かないでください。



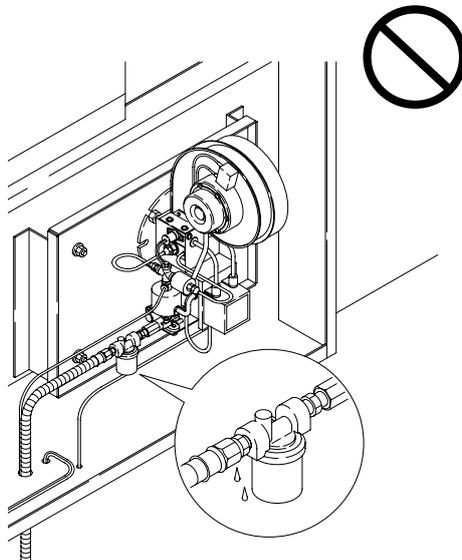
灯油を使用してください。



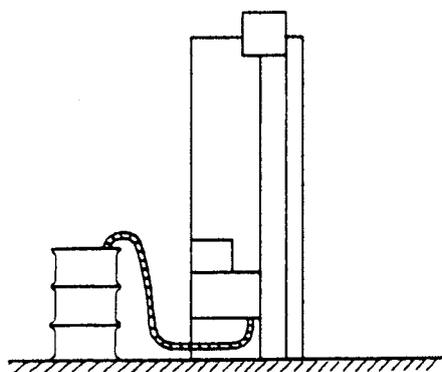
バーナの燃焼中や熱いあいだの給油はおこなわないでください。



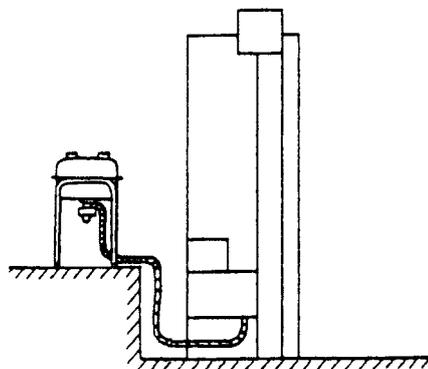
燃料系統部分から油洩れがあるときには、バーナを点火しないでください。



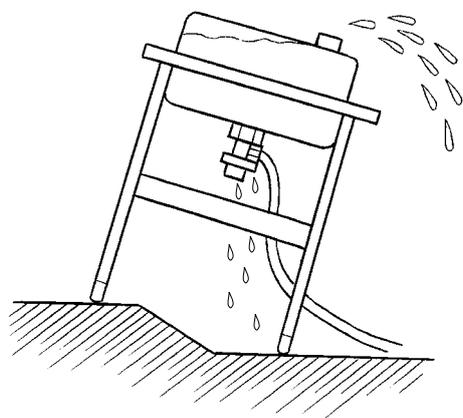
ドラム缶からの配管は、やめてください。



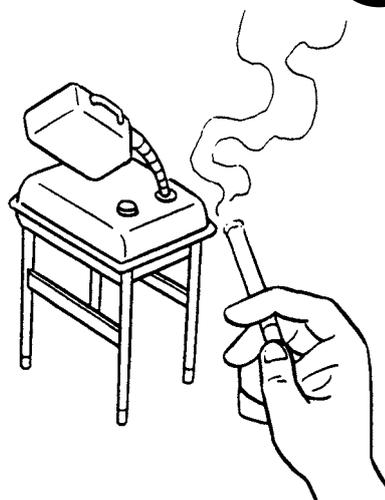
燃料タンクは、本機の据付け面と同一面に据付けてください。



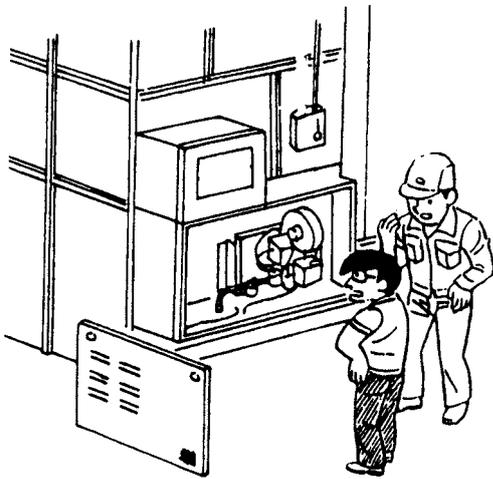
燃料タンクは、水平な所に据付けてください。



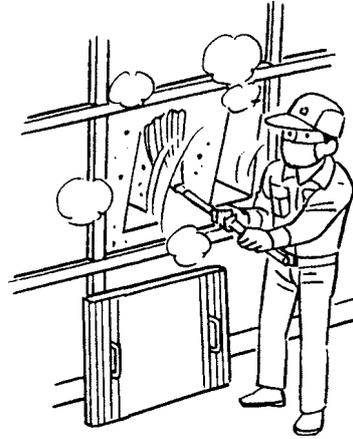
給油時あるいは、燃料系統の点検・整備時には火気を近づけないでください。



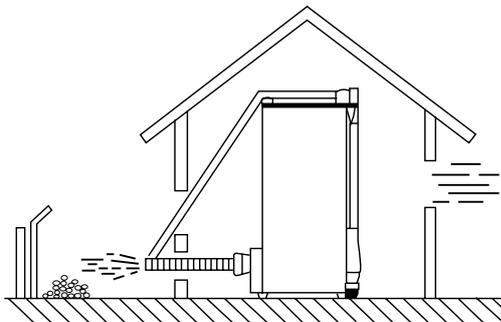
定期的にバーナの掃除を販売業者に依頼してください。



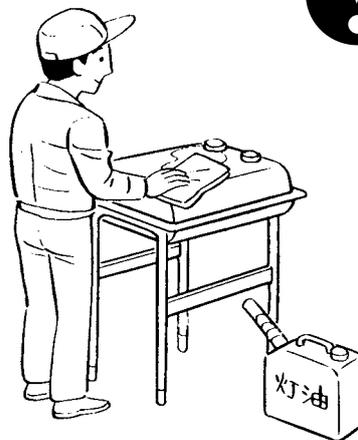
シーズン終了後、本機内の掃除を必ずおこなってください。



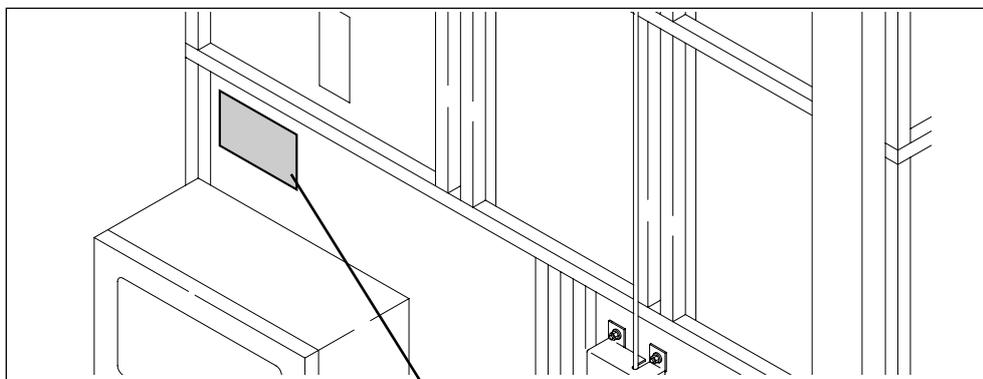
乾燥中は、十分に外気が取り入れられるようにしてください。
乾燥時間がかかったり、火災の原因となります。



こぼれた燃料は、必ず拭き取ってください。
(給油している時、油洩れがある時など)

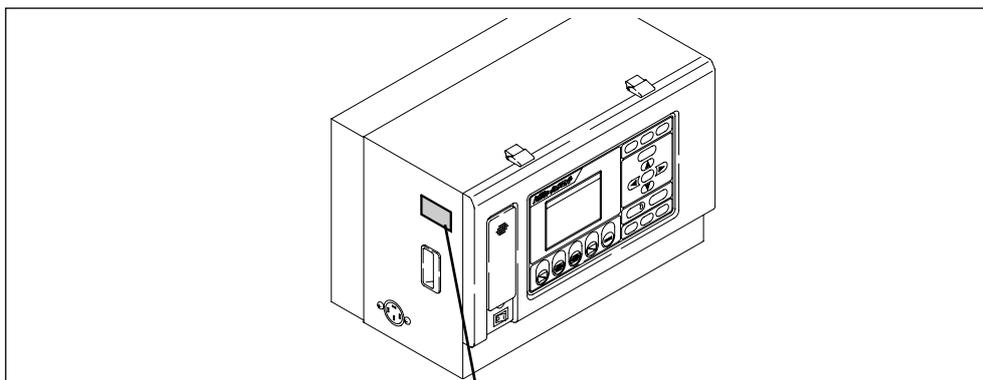


安全ラベル



<p>危険</p> 	<p>火災防止の注意をよく読み、理解してください。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥機の周りは、常に清掃し燃えやすいものを置かないでください。 2. 燃料には、灯油以外は絶対に使用しないでください。 3. バーナが燃焼していたり、熱い間の注油はおこなわないでください。 4. 燃料系統部分から灯油が漏れている場合には、運転をしないでください。 5. 燃料は、ドラム缶より直接とらないでください。 6. 油受け容器に溜まった灯油は、一杯になる前に処理してください。 (ロータリー噴霧式バーナ装備機の場合)
	<p>注意！</p> <p>乾燥機の運転操作をする前に各部分の取扱説明を十分に納得してください。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥機を起動する前に、乾燥機の付近に他の人がいないことを十分に確認してください。 2. 乾燥機を起動する前に、乾燥機各部の安全カバーが正しく取り付けられていることを確認してください。 3. 手、足、衣服などが回転部分に接近しないように十分にご注意をお願いします。 4. 整備・点検は、必ず電源プラグを抜いてからおこなってください。 5. バーナ部の整備・点検は、バーナが冷えてからおこなってください。 6. 運転終了後は、制御盤の電源スイッチを切り、電源プラグを抜いてください。

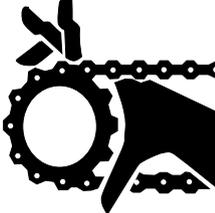
021517A012

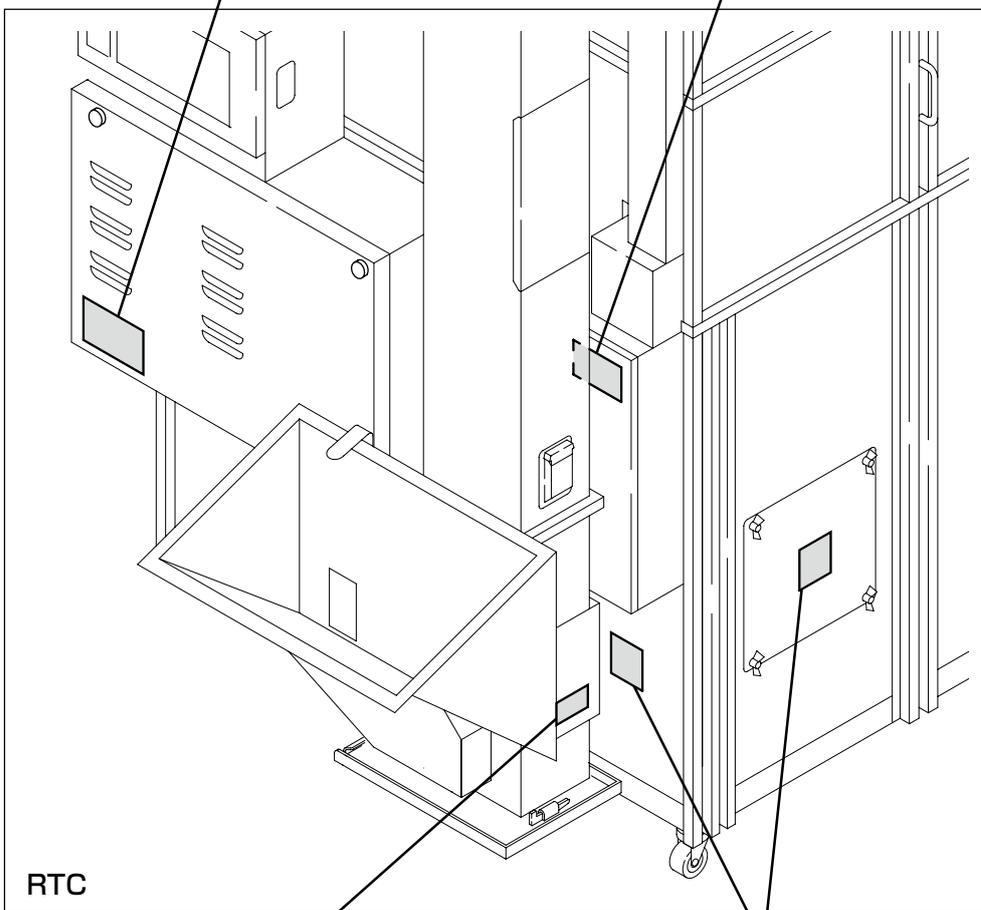


<p>警告</p>	
	<p>パンチ錠をはずさないで下さい。 感電の恐れがあります。</p>
<p>7001-002190</p>	

概要説明

	<p>注意</p> <p>運転中にカバーを開けないでください。 バーナが高温になっています。</p>
	<p>021517A009</p>

	<p>注意</p> <p>運転中はカバーを開けないでください。 チェーンに手が触れケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A008</p>

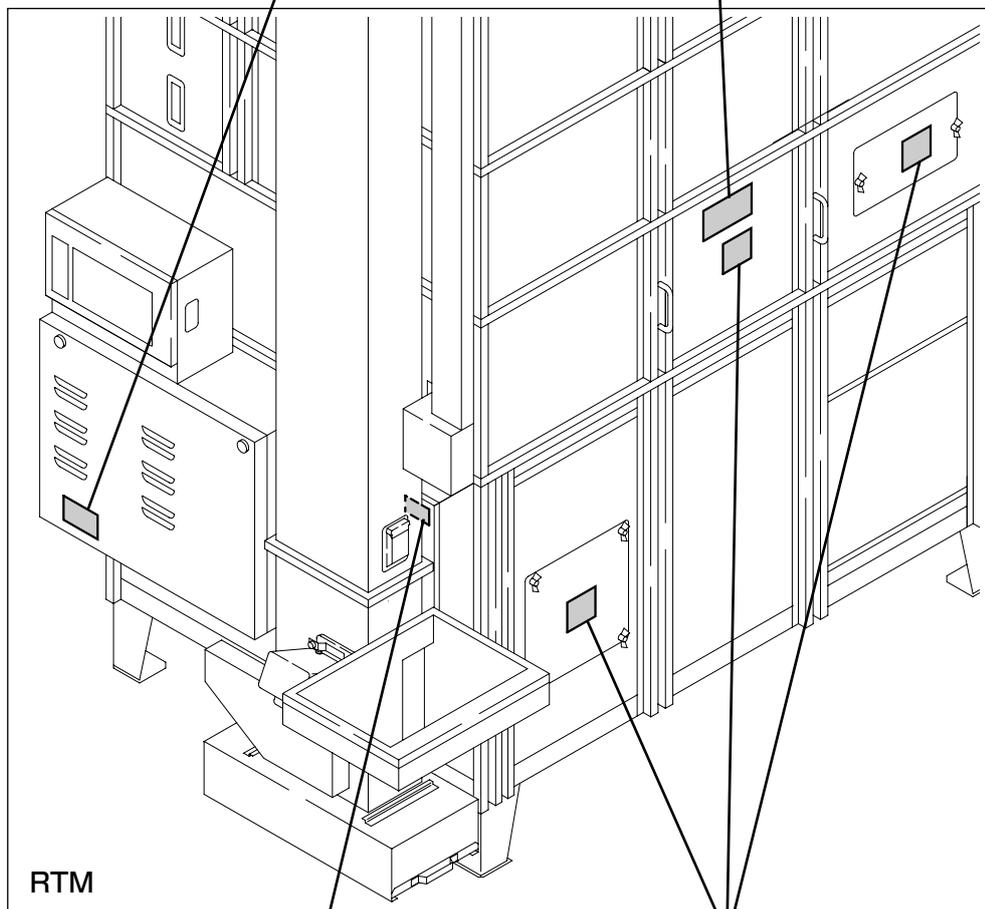


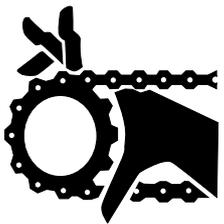
	<p>注意</p> <p>運転中にカバーを開けないでください。 バケットに手が触れてケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A017</p>

<p>注意</p> <p>このカバーを取り外すのは 保守、点検の時だけです。 本機を起動させる時には 必ず取り付けてください。</p>
<p>021517A011</p>

	<p>注意</p> <p>運転中にカバーを開けないでください。 バーナが高温になっています。</p>
	<p>021517A009</p>

	<p>危険</p> <p>高所作業はおこなわないでください。 落下して死傷することがあります。</p>
	<p>021507A010</p>



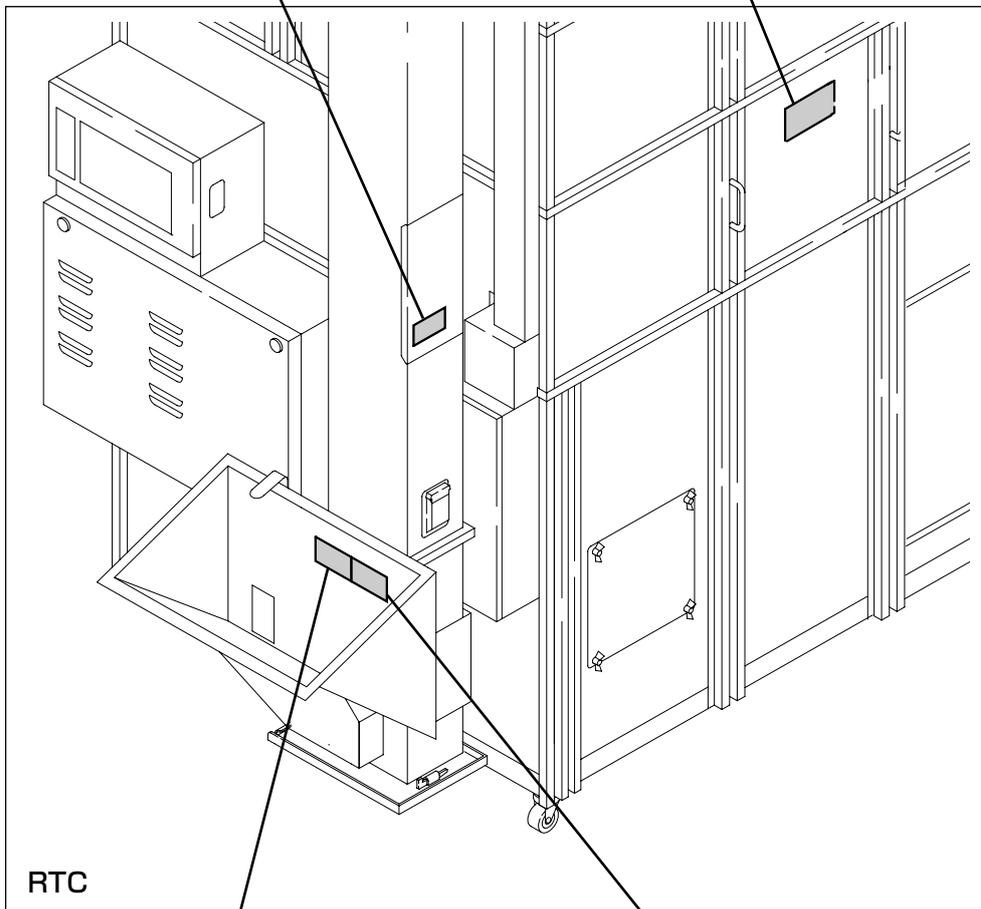
	<p>注意</p> <p>運転中はカバーを開けないでください。 チェーンに手が触れケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A008</p>

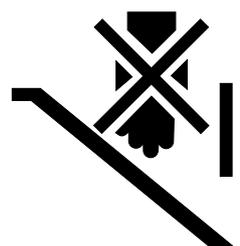
<p>注意</p> <p>このカバーを取り外すのは保守、点検の時だけです。 本機を起動させる時には必ず取り付けてください。</p>
<p>021517A011</p>

概要説明

	<p>注意</p> <p>運転中にカバーを開けないでください。バケットに手が触れてケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A006</p>

	<p>危険</p> <p>高所作業はおこなわないでください。落下して死傷することがあります。</p>
	<p>021507A010</p>

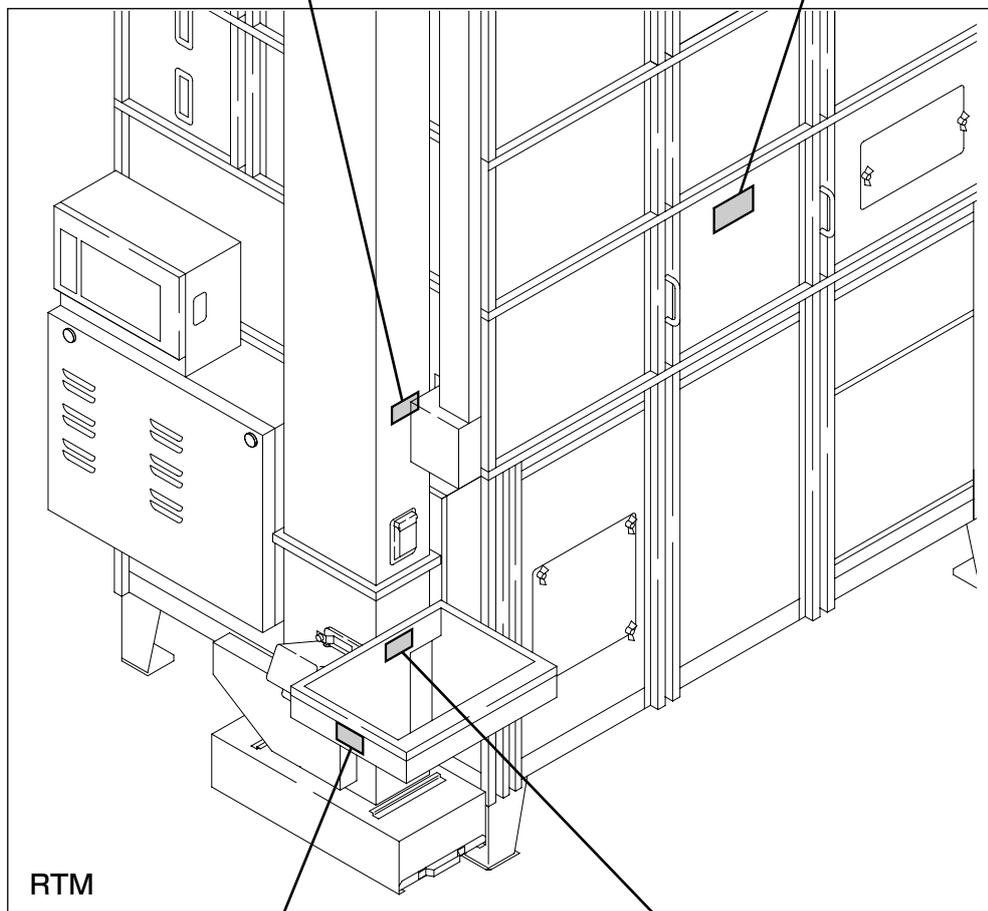


	<p>注意</p> <p>ホッパーの奥に手を入れないでください。回転部に手が触れケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A010</p>

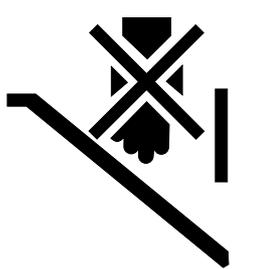
	<p>注意</p> <p>ホッパーの上に登らないでください。落下してケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A005</p>

	<p>注意</p> <p>運転中にカバーを開けないでください。バケットに手が触れてケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A006</p>

	<p>危険</p> <p>高所作業はおこなわないでください。落下して死傷することがあります。</p>
	<p>021507A010</p>



	<p>注意</p> <p>ホッパーの上に登らないでください。落下してケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A005</p>

	<p>注意</p> <p>ホッパーの奥に手を入れないでください。回転部に手が触れケガをすることがあります。</p>
	<p>021517A010</p>

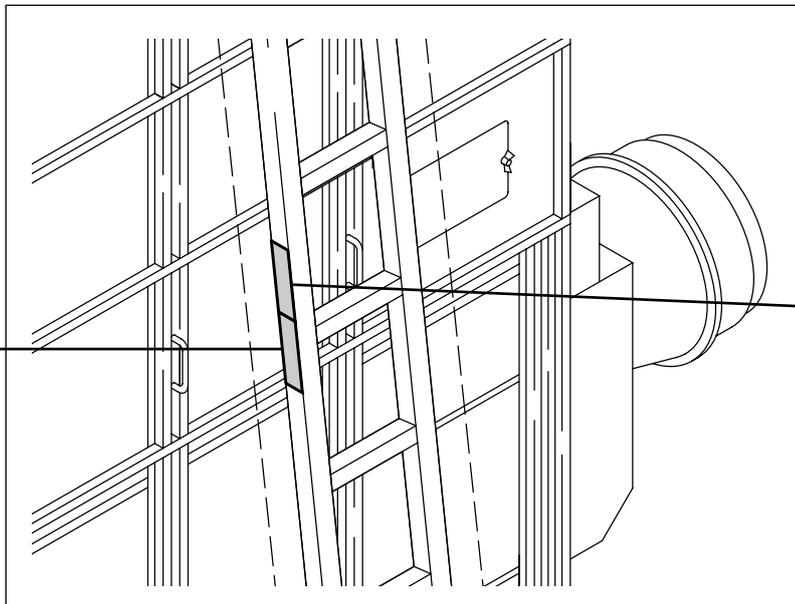
概要説明



危険！

ハシコは、販売業者が使用するものです。
ユーザーは、絶対に使用しないでください。

Q21507A008



危険！

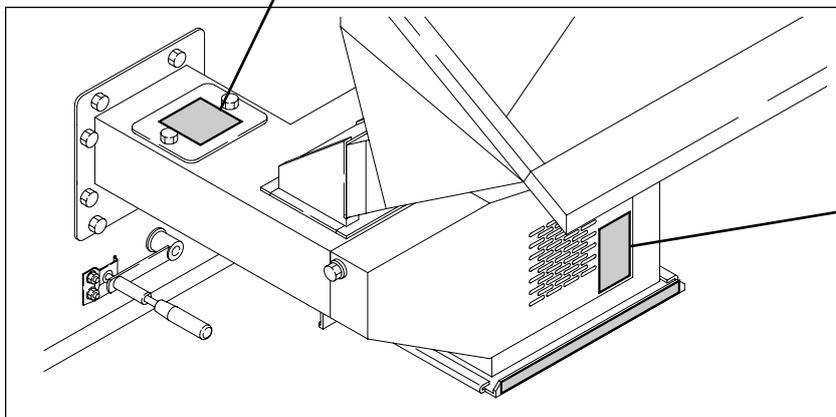
ハシコは、指定箇所以外には絶対に掛けないでください。
ハシコが倒れて転落する場合があります。

Q21507A008

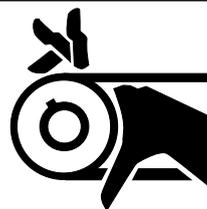
注意

このカバーを取り外すのは
保守、点検の時だけです。
本機を起動させる時には
必ず取り付けてください。

Q21517A011

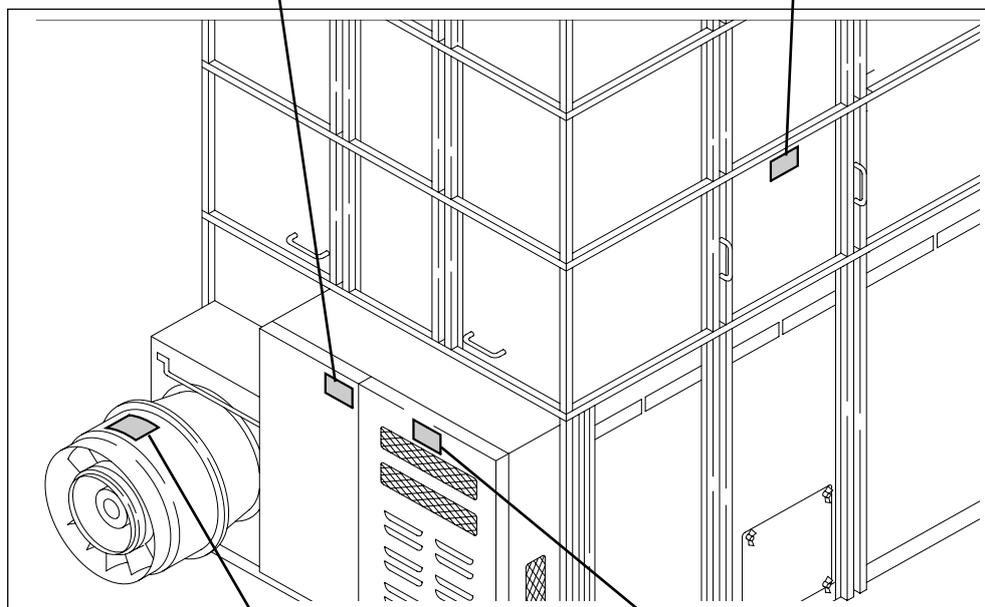
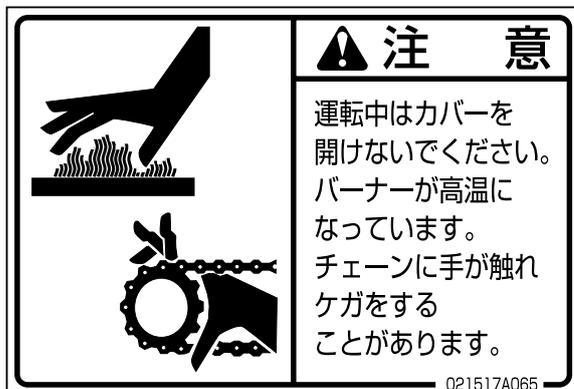


注意

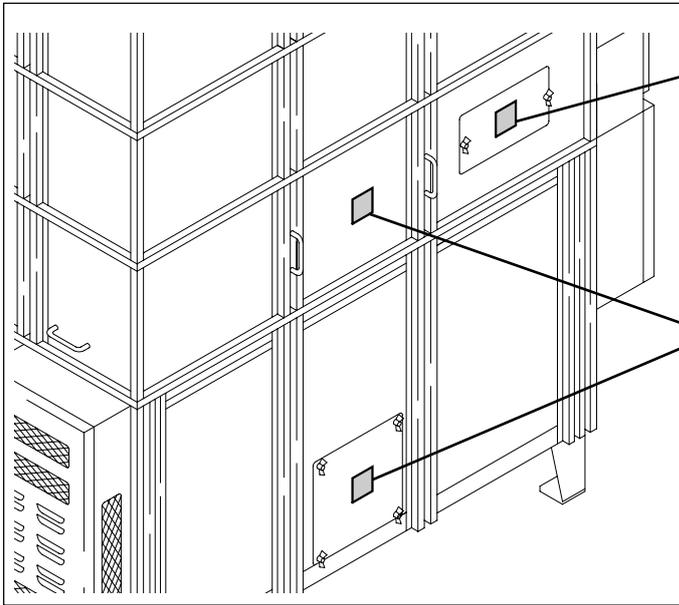


運転中にカバーを
開けないでください。
ベルトに手が触れて
ケガをすることが
あります。

Q21517A007



概要説明



注意

点検・掃除口

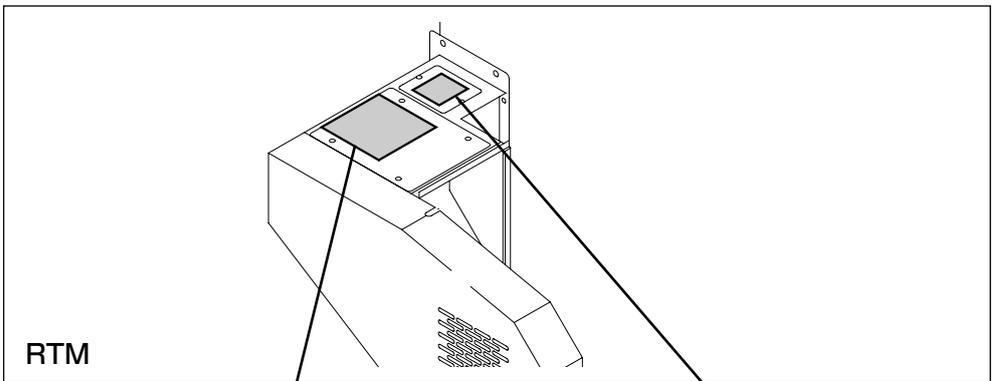
このカバーを取り外すのは点検・掃除の時だけです。本機を起動させる時には必ず取り付けてください。

021517A071

注意

このカバーを取り外すのは保守、点検の時だけです。本機を起動させる時には必ず取り付けてください。

021517A011



注意 運転中は開けないでください

(注) 大豆乾燥時は送り羽をはずし大豆専用点検蓋に交換

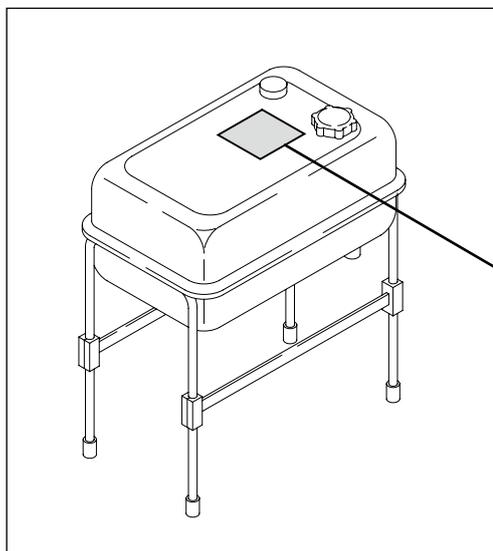
六角ナット
バネ座金

六角ボルト
送り羽根
カット面は本体側

注意

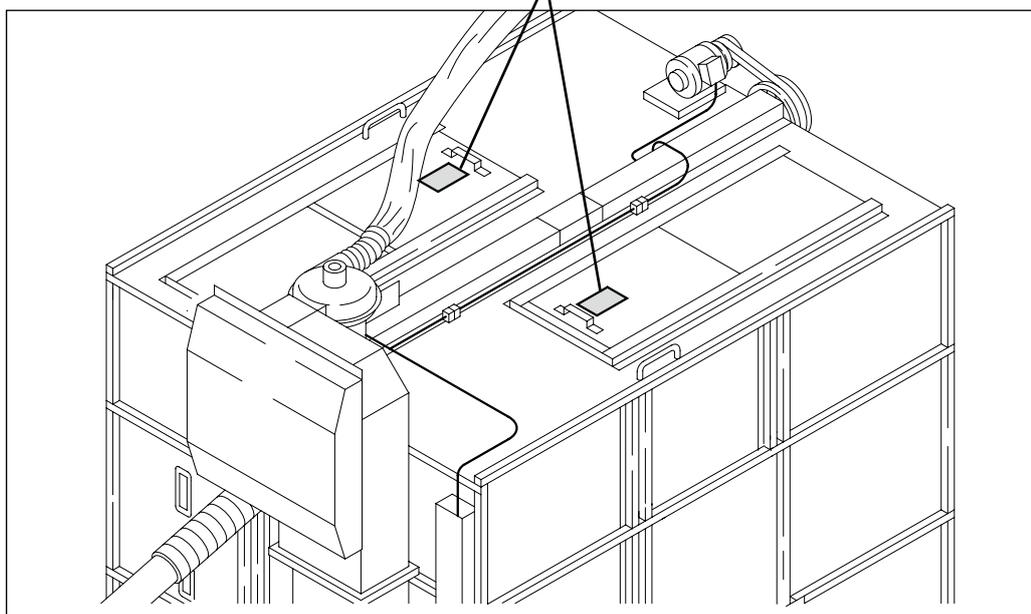
このカバーを取り外すのは保守、点検の時だけです。本機を起動させる時には必ず取り付けてください。

021517A011



ご使用前に良くお読みになり、理解してください。

<p>▲ 危険</p>	<p>ガソリン使用禁止 このタンクは、灯油専用のタンクです。ガソリンは絶対に使わないでください。火災となる恐れがあります。</p>	
<p>▲ 警告</p>	<p>火気厳禁 給油中の喫煙、裸火、スパーク等は絶対に行わないでください。引火の恐れがあります。</p>	
<p>▲ 注意</p>	<p>1. バーナ燃焼中の給油は、絶対に行わないでください。引火の恐れがあります。</p> <p>1. 灯油は、油量計を見ながら「満」の目盛まで入れてください。 燃料タンクの容量 SST-95L 88ℓ EBT-92H 83ℓ</p> <p>2. 給油中にこぼれた灯油は、必ず拭き取ってください。 3. 燃料タンクの上には絶対に乗らないでください。 4. 給油は、送油バルブのコックを閉め、給油口のフィルターを外さずにおこなってください。 5. 送油バルブのカップに水が溜まった場合は、コックを閉じカップを取り外して灯油で洗浄してください。 6. 燃料タンクは内部を灯油で洗浄し送油バルブを閉じホコリのかからぬよう保管してください。</p>	



第2章

主要諸元・外観寸法

● RTC タイプ主要諸元	2-02
● RTC タイプ外観寸法	2-03
● RTM タイプ主要諸元	2-04
● RTM タイプ外観寸法	2-05

2-02

主要諸元・外観寸法

主要諸元 (RTC タイプ)

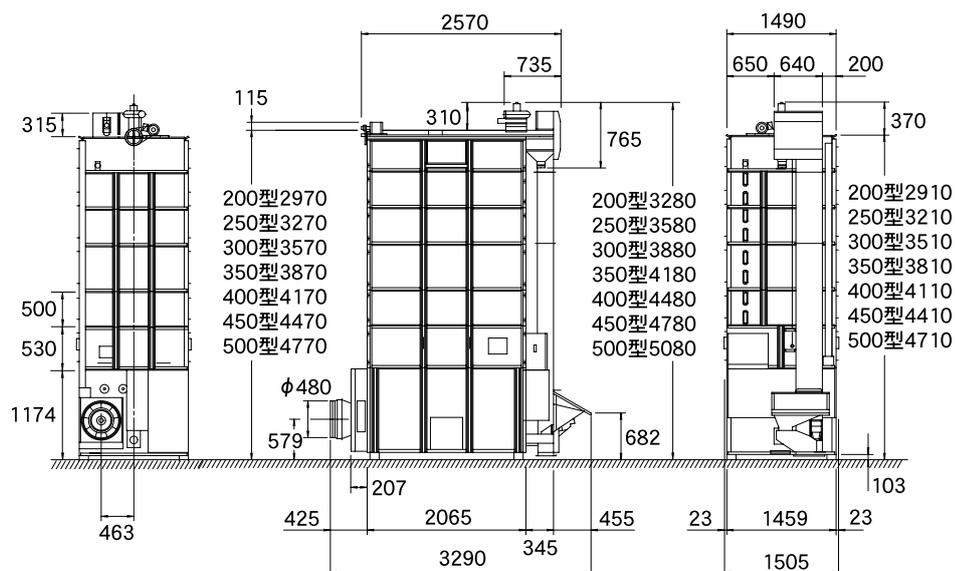
型 式 名	RTC200	RTC250	RTC300	RTC350	RTC400	RTC450	RTC500		
区 分	XLD5・XLD6								
穀物の種類 と処理量	籾 (容積重560kg/m ³) (kg)	800~2,000	800~2,500	800~3,000	800~3,500	800~4,000	800~4,500	800~5,000	
	小麦(容積重680kg/m ³) (kg)	960~2,400	960~3,000	960~3,600	960~4,200	960~4,800	960~5,400	960~6,000	
機 体 寸 法	全 長 (mm)	3,290							
	全 幅 (mm)	1,505							
	全 高 (mm)	3,280	3,580	3,880	4,180	4,480	4,780	5,080	
機 体 質 量 (重量) (kg)	960	995	1,030	1,065	1,100	1,135	1,170		
送 風 機	型 式 名	KDF-505C-50K (50Hz)・KDF-505C-60K (60Hz)							
	種 類	斜流式							
	常 用 回 転 数 (r.p.m)	1,410 (50Hz)・1,700 (60Hz)							
放 射 赤 外 線	型 式 名	RE-26SP							
	放 射 材	高効率放射塗料							
	設 置 位 置	集穀室内							
火 炉	型 式 名	TC-20WD							
	種 類	ガンタイプ							
	点 火 方 式	自動点火 (イグニッション)							
燃 焼 量 (L/時)	0~5.8								
使 用 燃 料	JIS 1号灯油								
燃 料 タ ン ク 容 量 (L)	83								
所 要 動 力	定 格 電 圧 (V)	三相 200							
	定 格 出 力	搬 送 系 モ ー タ (KW)	0.75						
		送 風 機 モ ー タ (KW)	1.0						
		線 出 し モ ー タ (KW)	0.04						
		排 塵 機 モ ー タ (KW)	0.06						
		パ ー ナ フ ァ ン モ ー タ (KW)	0.06						
		水 分 計 モ ー タ (KW)	0.008						
		滞 留 検 出 モ ー タ (KW)	0.002						
		コ ン ト ロ ー ラ (KW)	0.026						
		排 出 シ ャ ッ タ モ ー タ (KW)	0.016						
		別 売 ス ロ ヲ (KW)	1.0						
最 大 同 時 使 用 電 力 (KW)	1.946 (別売スロワ使用時= 2.902)								
性 能	張 込 時 間	籾 (分)	13~16	16~19	19~22	22~25	25~28	28~31	31~34
		小 麦 (分)	13~16	16~19	19~22	22~25	25~28	28~31	31~34
	排 出 時 間	籾 (分)	15~18	18~21	22~25	25~28	29~32	32~35	36~39
		小 麦 (分)	13~16	17~20	20~23	23~26	26~29	29~32	33~36
毎 時 乾 減 率	籾 (%/時)	1.0~1.2				0.9~1.1	0.8~1.0	0.7~0.9	
	小 麦 (%/時)	1.0~1.2		0.9~1.1	0.8~1.0	0.7~0.9	0.6~0.8	0.5~0.7	
諸 装 備	安 全 装 置	満量センサ 風圧センサ 外気温センサ 熱風温センサ 穀物温センサ 感震センサ 過電流検出装置 異常高温検出 滞留検出センサ 循環確認センサ フレームアイ エアフローセンサ ヒューズ							
	運 転 制 御 方 式	乾燥速度リミット制御 穀温制御 燃焼量自動制御 外気温による補正制御 水分自動検出停止制御							
	標 準 装 備 品	中央張込ホッパ 水分センサ 自動排出シャッタ 排塵機 梯子 燃料タンク							
別 売 部 品	排出用スロワ 垂直排風チャンバ 側面張込ホッパ グレンコンテナ用ホッパ								
安 全 鑑 定 適 合 番 号	-	-	-	-	-	-	-		

- 備考** 1) 区分 XLD5…50Hz仕様、XLD6…60Hz仕様 となります。
- 2) 毎時乾減率欄に記載されている値は、最大張込時のものです。但し、穀物の投入量によって毎時乾減率が変動します。(穀物量変動乾減率)

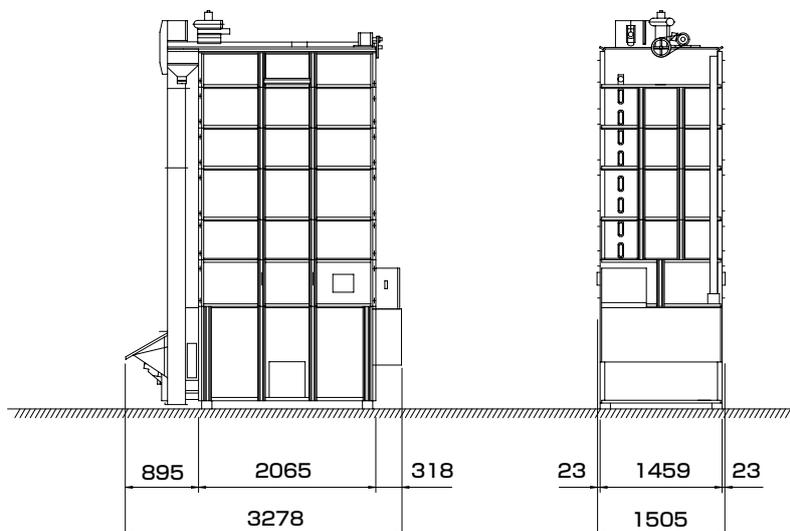
外観寸法

(単：mm)

昇降機を前面に取り付けた場合



昇降機を後面に取り付けた場合



2-04

主要諸元・外観寸法

主要諸元 (RTM タイプ)

型 式 名		RTM250	RTM300	RTM350	RTM400	RTM450	RTM500	
区 分		XLD5・XLD6						
と穀物の種類	籾 (容積重 560kg/m ³) (kg)	800~2,500	800~3,000	800~3,500	800~4,000	800~4,500	800~5,000	
	小麦 (容積重 680kg/m ³) (kg)	960~3,000	960~3,600	960~4,200	960~4,800	960~5,400	960~6,000	
	大豆 (容積重 720kg/m ³) (kg)	1,940~2,330	1,940~2,980	1,940~3,630	1,940~4,280	1,940~4,920	1,940~5,570	
	ソバ (容積重 620kg/m ³) (kg)	890~2,790	890~3,340	890~3,900	890~4,460	890~5,020	890~5,580	
機 体 寸 法	全 長 (mm)	3,215						
	全 幅 (mm)	1,785						
	全 高 (mm)	3,725	4,025	4,325	4,625	4,925	5,225	
機 体 質 量 (重量) (kg)		1,015	1,015	1,085	1,120	1,155	1,190	
送風機	型 式 名	KDF-505C-50K (50Hz)・KDF-505C-60K (60Hz)						
	種 類	斜流式						
	常 用 回 転 数 (r.p.m)	1,410 (50Hz)・1,700 (60Hz)						
放 射 赤 外 線	型 式 名	RE-26SP						
	放 射 材	高効率放射塗料						
	設 置 位 置	集穀室内						
火 炉	型 式 名	TC-20WD						
	種 類	ガンタイプ						
	点 火 方 式	自動点火 (イグニッション)						
	燃 焼 量 (L/時)	0~5.8						
使 用 燃 料		JIS 1号灯油						
燃 料 タ ン ク 容 量 (L)		83						
所 要 動 力	定 格 電 圧 (V)	三相 200						
	搬 送 系	モータ (Kw)	0.75					
		送風機 (Kw)	1.0					
	繰 出 し	モータ (Kw)	0.04					
		排塵機 (Kw)	0.06					
	パ ー ナ	モータ (Kw)	0.06					
		水分計 (Kw)	0.008					
	滞 留 検 出	モータ (Kw)	0.002					
		排出シャッタ (Kw)	0.016					
	コ ン ト ロ ー ラ (Kw)	0.026						
最大同時使用電力 (Kw)		1.962						
性 能	張 込 時 間	籾 (分)	16~19	19~22	22~25	25~28	28~31	31~34
		小麦 (分)	16~19	19~22	22~25	25~28	28~31	31~34
		大豆 (分)	21~24	26~29	30~33	34~37	38~41	42~45
		ソバ (分)	18~21	21~24	25~28	28~31	32~35	35~38
	排 出 時 間	籾 (分)	18~21	22~25	26~29	29~32	33~36	36~39
		小麦 (分)	17~20	20~23	23~26	27~30	30~33	33~36
		大豆 (分)	23~26	27~30	32~35	36~39	40~43	45~48
		ソバ (分)	20~23	23~26	27~30	31~34	35~38	39~42
	毎 時 乾 減 率	籾 (%/時)	1.0~1.2			0.9~1.1	0.8~1.0	0.7~0.9
		小麦 (%/時)	1.0~1.2	0.9~1.1	0.8~1.0	0.7~0.9	0.6~0.8	0.5~0.7
		大豆 (%/時)	0.3~0.5					
		ソバ (%/時)	0.8~1.0			0.7~0.9		
諸 装 備	安 全 装 置	満量センサ 風圧センサ 外気温センサ 熱風温センサ 穀物温センサ 感震センサ 過電流検出装置 異常高温検出 滞留検出センサ 循環確認センサ フレームアイ エアフローセンサ ヒューズ						
	運 転 制 御 方 式	乾燥速度リミット制御 穀温制御 燃焼量自動制御 外気温による補正制御 水分自動検出停止制御						
	標 準 装 備 品	側面張込ホッパ (網付き) 架台脚 水分センサ 自動排出シャッタ 排塵機						
	別 売 部 品	垂直排風チャンバ 中央張込ホッパ 異常警報装置 乾燥データ通信キット						
安 全 鑑 定 適 合 番 号		-	-	-	-	-	-	

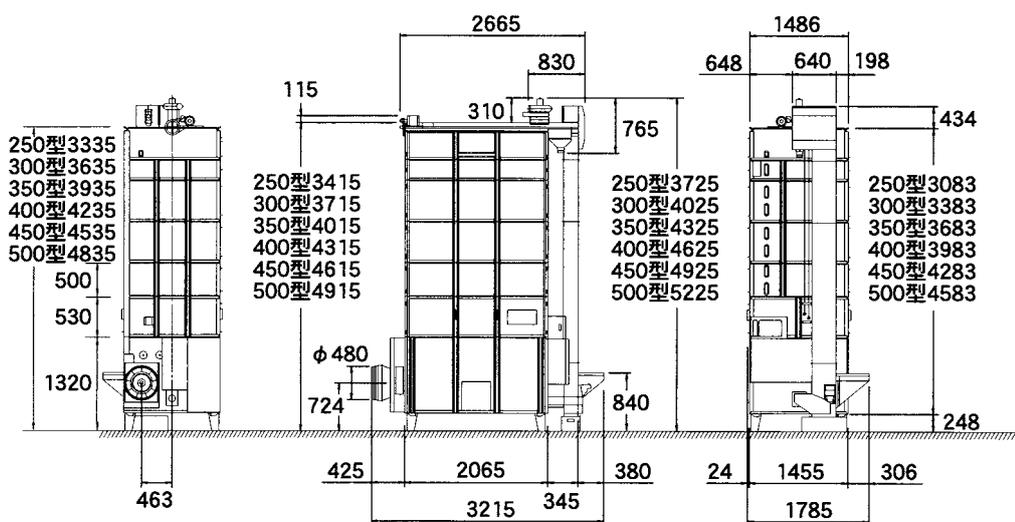
備考 1) 区分 XLD5…50Hz仕様、XLD6…60Hz仕様 となります。

2) 毎時乾減率欄に記載されている値は、最大張込時のものです。但し、穀物の投入量によって毎時乾減率が変動します。(穀物量変動乾減率)

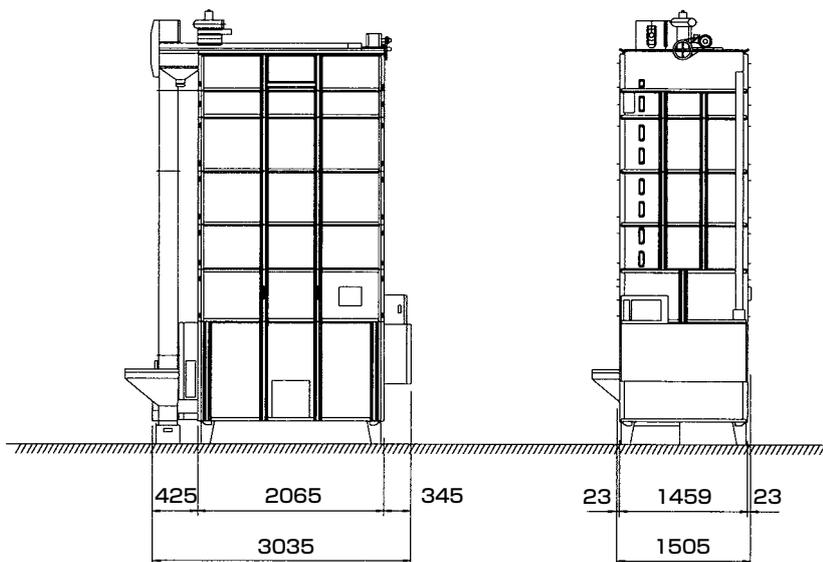
外観寸法

(単：mm)

昇降機を前面に取り付けた場合



昇降機を後面に取り付けた場合



※ホッパはオプション（別売）になります。

第3章

各部の名称と働き

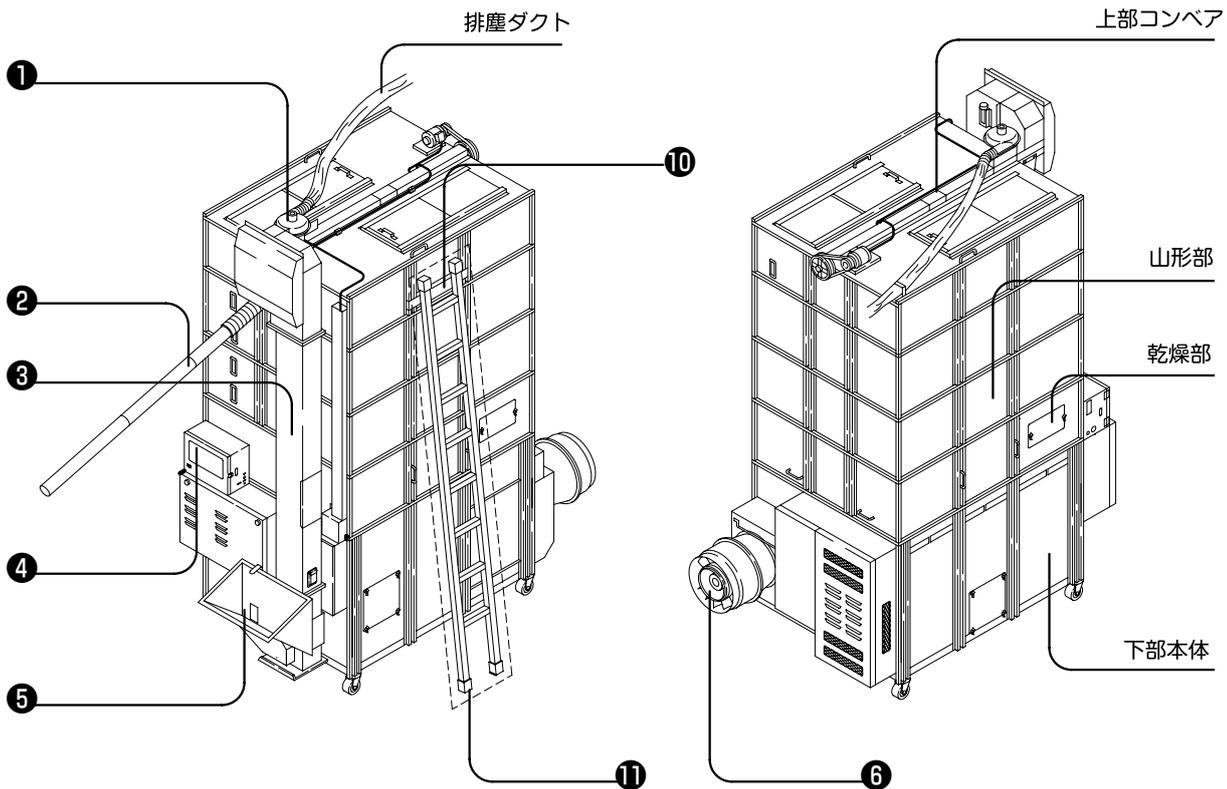
●本機の名称と働き	3-02
●制御盤の名称と働き	3-04
●バーナ部の名称と働き	3-05
●安全装置とセンサ類の名称と働き	3-06
●操作パネルの名称と働き	3-08
●内部構造と穀物の流れについて	3-10

3-02

各部の名称と働き

本機の名称と働き

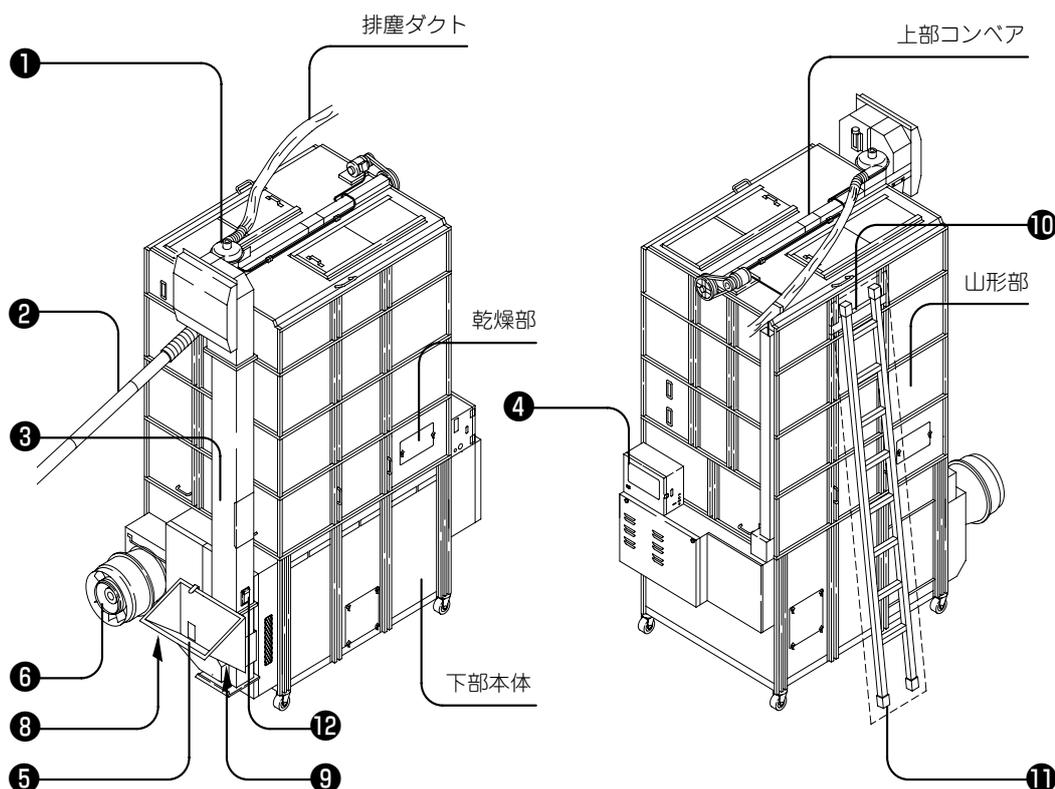
昇降機前面組付時



No.	名 称	働 き
①	排 塵 機	穀物の内部に混入しているゴミ・ホコリを取り除きます。
②	元 桶	自動排出シャッタ内部のシャッタ板が開いて穀物を排出します。
③	昇 降 機	内蔵されているバケットで穀物を下から上に搬送します。
④	制 御 盤	ボタン操作で本機の起動、バーナの点火をおこなうことができます。(詳細は3-08頁を参照ください。)
⑤	張 込 ホ ッ パ	ここから穀物を張り込みます。
⑥	送 風 機	穀物に当たっている熱風を吸引すると共にゴミ・ホコリを取り除きます。
⑦	満量警報装置	穀物の張込量が満杯になるとランプの点灯と、ブザー音でお知らせします。
⑧	下部コンベア残米処理レバー	下部コンベア桶内部の残留物を取り除くことができます。
⑨	検 出 器	穀物の水分を測定します。

各部の名称と働き

昇降機後面組付時



イラスト：RTC250-XLD

No.	名 称	働 き
⑩	ハシゴ掛け金具	ハシゴを本機に固定する場所となります。左右にあります。
⑪	ハ シ ゴ	販売業者の方が点検・整備するときに使います。
⑫	サンプル容器	乾燥中の穀物の取り出しができます。

- ハシゴは販売業者が使用するものですから取扱者は使用しないでください。

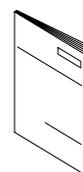
付属品

付属品には次のものがありますので、確認してください。

①電源プラグ…1

②L型ボックス…1

③取扱説明書…1

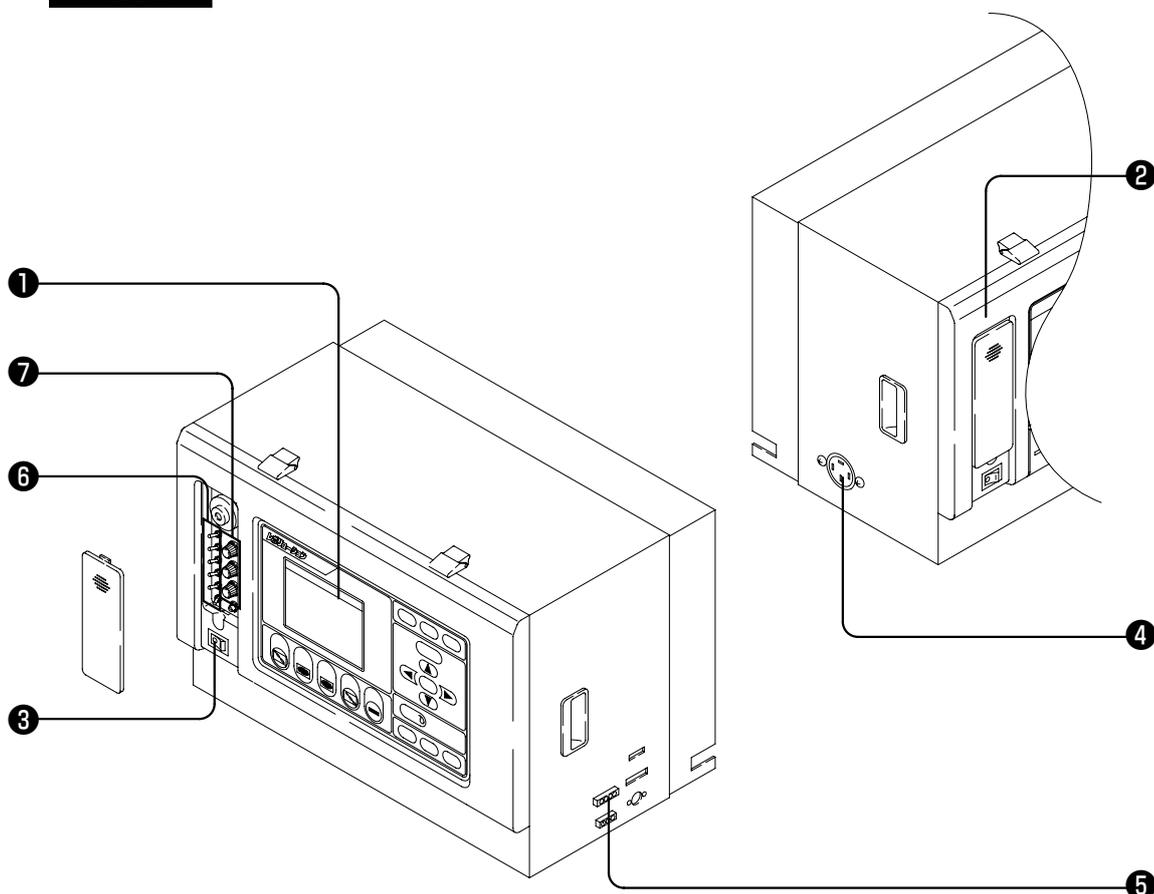


3-04

各部の名称と働き

制御盤の名称と働き

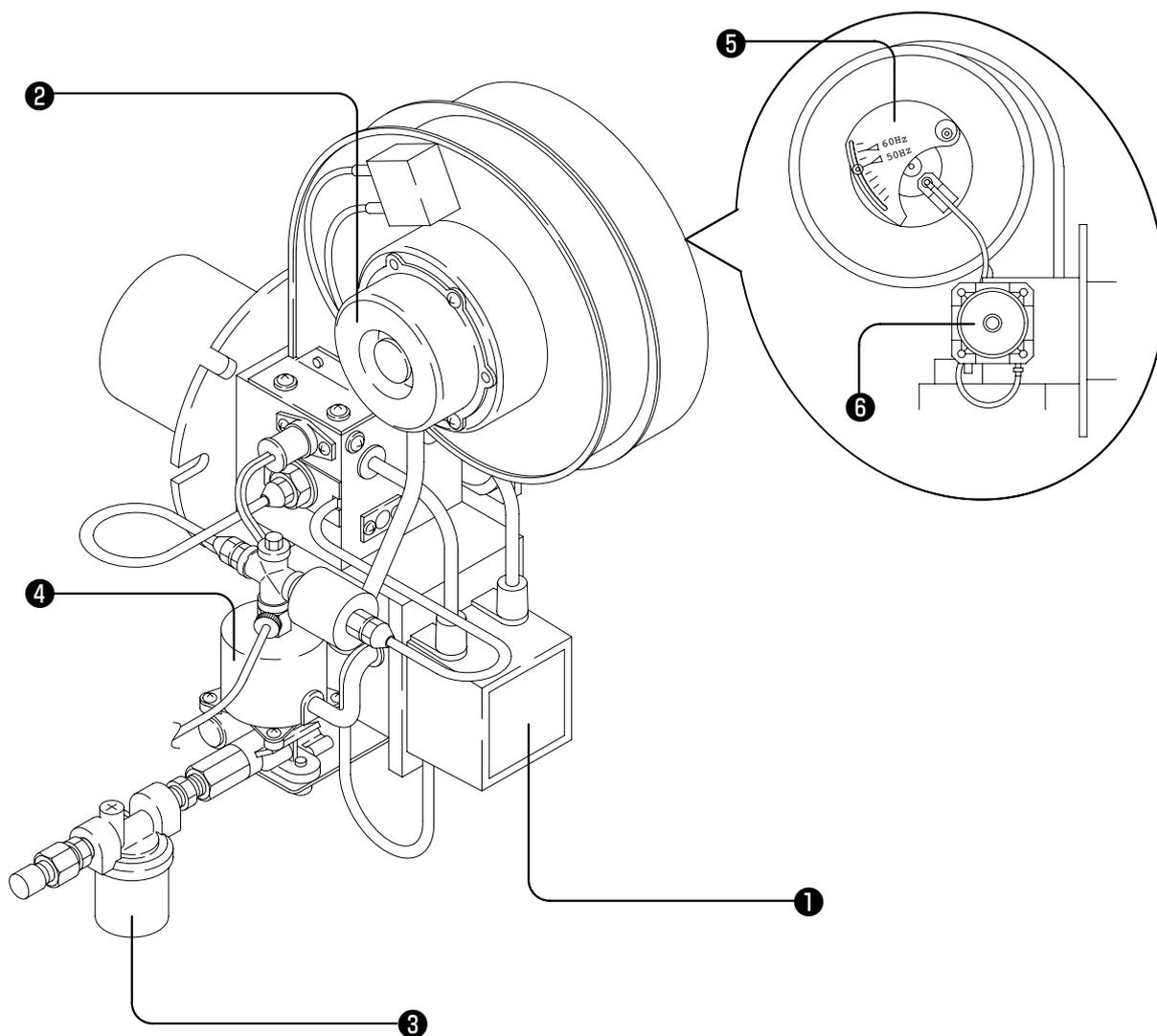
外観図



No.	名 称	働 き
①	操作パネル	乾燥条件を設定および本機を稼働することができます。
②	正面カバー	制御盤内へのゴミ・ホコリやネズミの侵入を防ぎます。
③	電源スイッチ	制御盤の電源を‘入’‘切’できます。
④	電源入力コネクタ	電源プラグをここに差し込みます。
⑤	スロワ電源入力コネクタ	排出スロワを使用する場合に排出スロワの電源をここから取ります。
⑥	手動スイッチ	手動スイッチ操作によって張込・循環の運転ができます。(内部にあります。)
⑦	ヒューズホルダ	電源・リレー電源・排塵機のヒューズホルダがあり、管ヒューズが内蔵されています。

各部の名称と働き

バーナ部の名称と働き

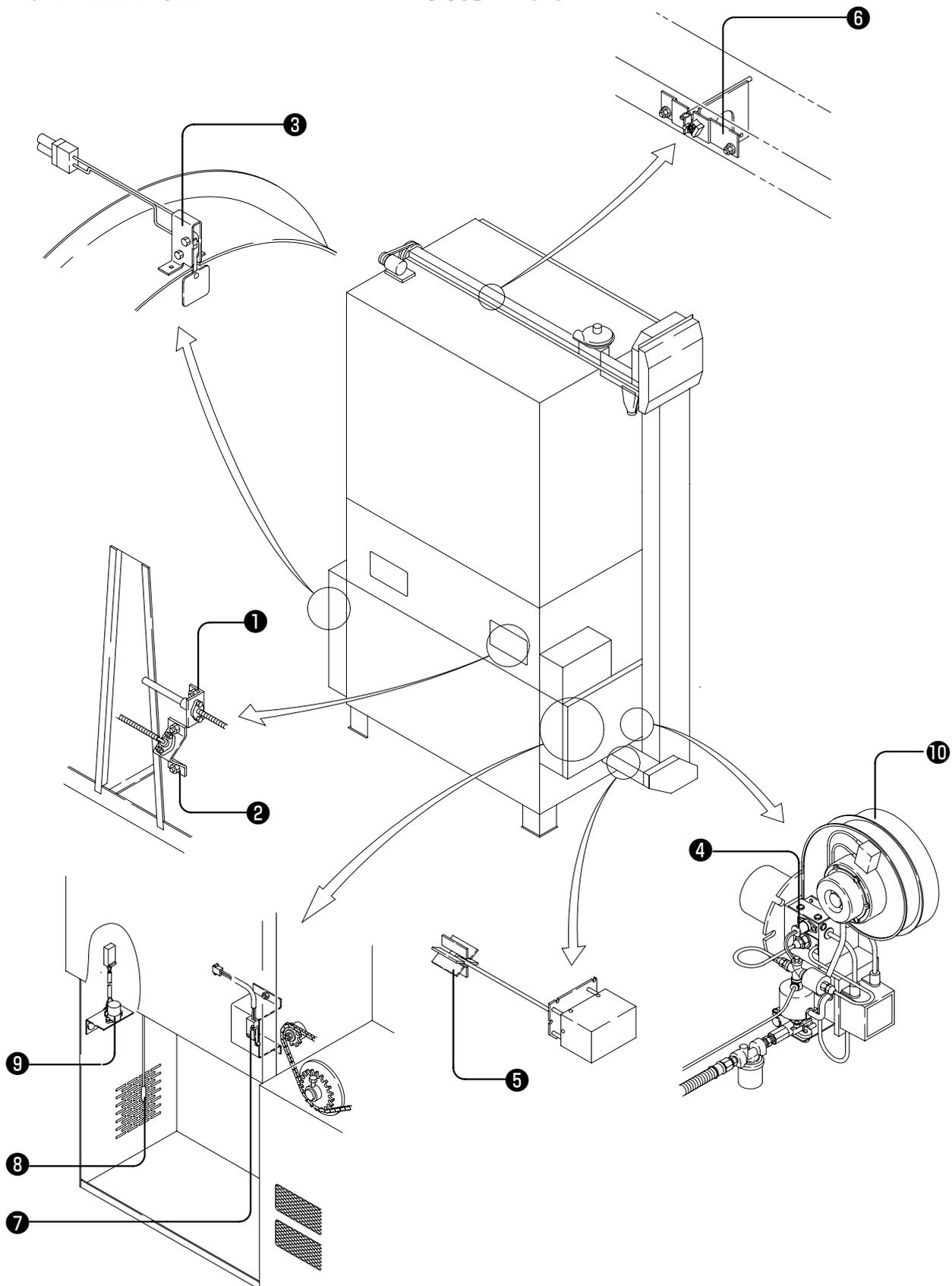


No.	名 称	働 き
①	点火トランス	点火棒をスパークさせ、バーナを着火します。
②	バーナファンモータ	燃烧空気をバーナ側に送り込みます。
③	ストレーナ	灯油内に混入したゴミを取り除きます。
④	電磁ポンプ	燃料を吸い上げノズル側に吐出します。
⑤	ダンパ	燃烧空気の取り入れ口です。 50Hz 地区と 60Hz 地区では開度が違います。
⑥	エアフローセンサ	点火時、バーナファンの異常を検知し、電磁ポンプを停止します。

3-06

各部の名称と働き

安全装置とセンサ類の名称と働き



各部の名称と働き

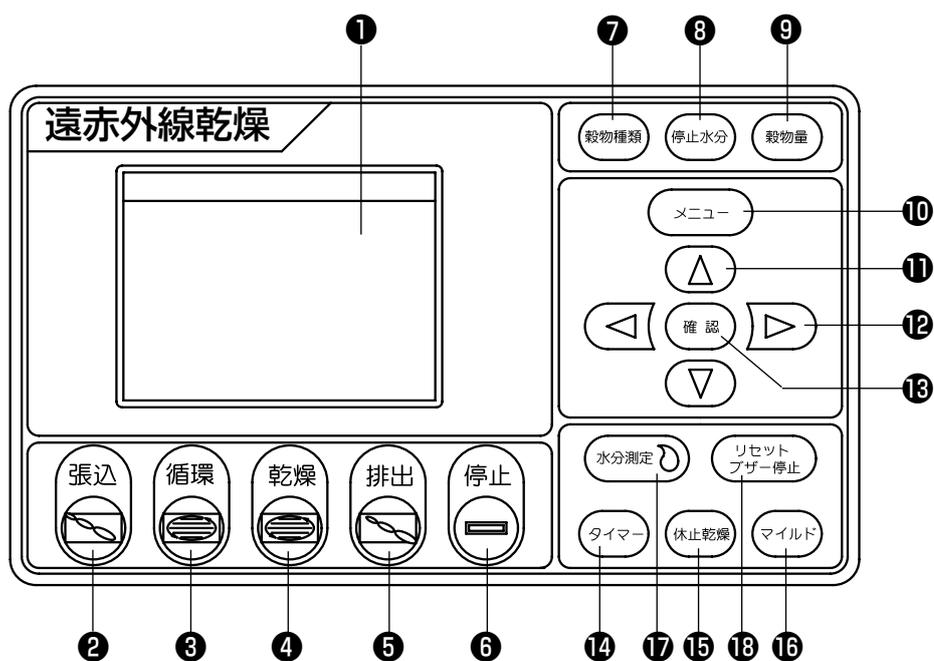
No.	名 称	働 き
①	熱風温センサ	常時、熱風温度を検知し、熱風温度が80℃以上になるとポンプを停止し、バーナを消火します。
②	穀温センサ	10分毎に穀物温度を検知し、ある温度に達すると、自動的に熱風温度を下げます。
③	風圧センサ	バーナ燃焼中、なんらかの原因で風量が減少した場合にポンプを停止し、バーナを消火します。
④	フレイムアイ	常時、バーナの燃焼状態を検知し、なんらかの原因でバーナの火が消えるとポンプを停止し、バーナを消火します。
⑤	滞留検出センサ	駆動ベルトが切損し、下部コンベア上に穀物が停滞した場合に作動し、本機を停止します。 補足 昇降機取付面に組付けられています。
⑥	満量センサ	穀物が最大張込量に達すると作動し、満量のメッセージを表示し、ブザー音で知らせます。
⑦	循環確認センサ	駆動チェーンの回転周期を検出し、異常時にはバーナを消火します。
⑧	外気温センサ	常時、外気温を検知し、バーナの燃焼コントロールをしています。
⑨	感震センサ	地震を感知し、ポンプを停止し、バーナの火を消します。
⑩	風量感知センサ	バーナファンの風量を検知し、ポンプを停止し、バーナの火を消します。

3-08

各部の名称と働き

操作パネルの名称と働き

運転操作部



各部の名称と働き

No.	名 称	働 き
①	液晶表示画面	乾燥条件・運転状態および異常状態をメッセージで表示します。
②	 ボタン	穀物を張り込むことができます。
③	 ボタン	穀物に風を送りながら循環させることができます。
④	 ボタン	バーナが着火し、穀物に遠赤外線が照射されます。
⑤	 ボタン	穀物を排出することができます。
⑥	 ボタン	本機の停止およびバーナを消火することができます。
⑦	 ボタン	乾燥する穀物種類を選択することができます。
⑧	 ボタン	停止水分値を変更することができます。
⑨	 ボタン	穀物量を設定することができます。
⑩	 ボタン	メニュー設定画面へ入ることができます。
⑪	 ボタン	設定項目の選択及び設定数値の変更(小さく)できます。
⑫	 ボタン	設定項目の選択及び設定数値の変更(大きく)できます。
⑬	 ボタン	設定項目の選択及び設定数値の変更(小さく)できます。
⑭	 ボタン	設定項目の選択及び設定数値の変更(大きく)できます。
⑮	 ボタン	選択した項目及び変更した値を設定することができます。
⑯	 ボタン	タイマ運転の設定ができます。タイマ運転については5-40・59頁を参照してください。
⑰	 ボタン	休止乾燥の設定ができます。休止乾燥については5-14頁を参照してください。
⑱	 ボタン	マイルド乾燥の設定ができます。マイルド乾燥については5-13頁を参照してください。
⑳	 ボタン	運転中に現在の水分値を確認することができます。
㉑	 ボタン	押すとブザー音を止めることができます。再度、押すと異常メッセージを消すことができます。 補足 異常メッセージの内容によっては、ブザー音が消えても異常メッセージが残ることがあります。

3-10

各部の名称と働き

内部構造と穀物の流れについて

上部コンベア

昇降機で搬送された穀物を横に送り、配穀樋に落とします。

搬送モータ

上部・下部コンベア、昇降機を起動させます。

昇降機バケット

下部コンベアで昇降機に送られた穀物をすくい上げ、下から上に運びます。

繰出しロール

乾燥部内の穀物を回転して定量を下部コンベアに落とします。

駆動チェーン

繰出しモータ

駆動チェーンを回転させて繰出しロールを回します。

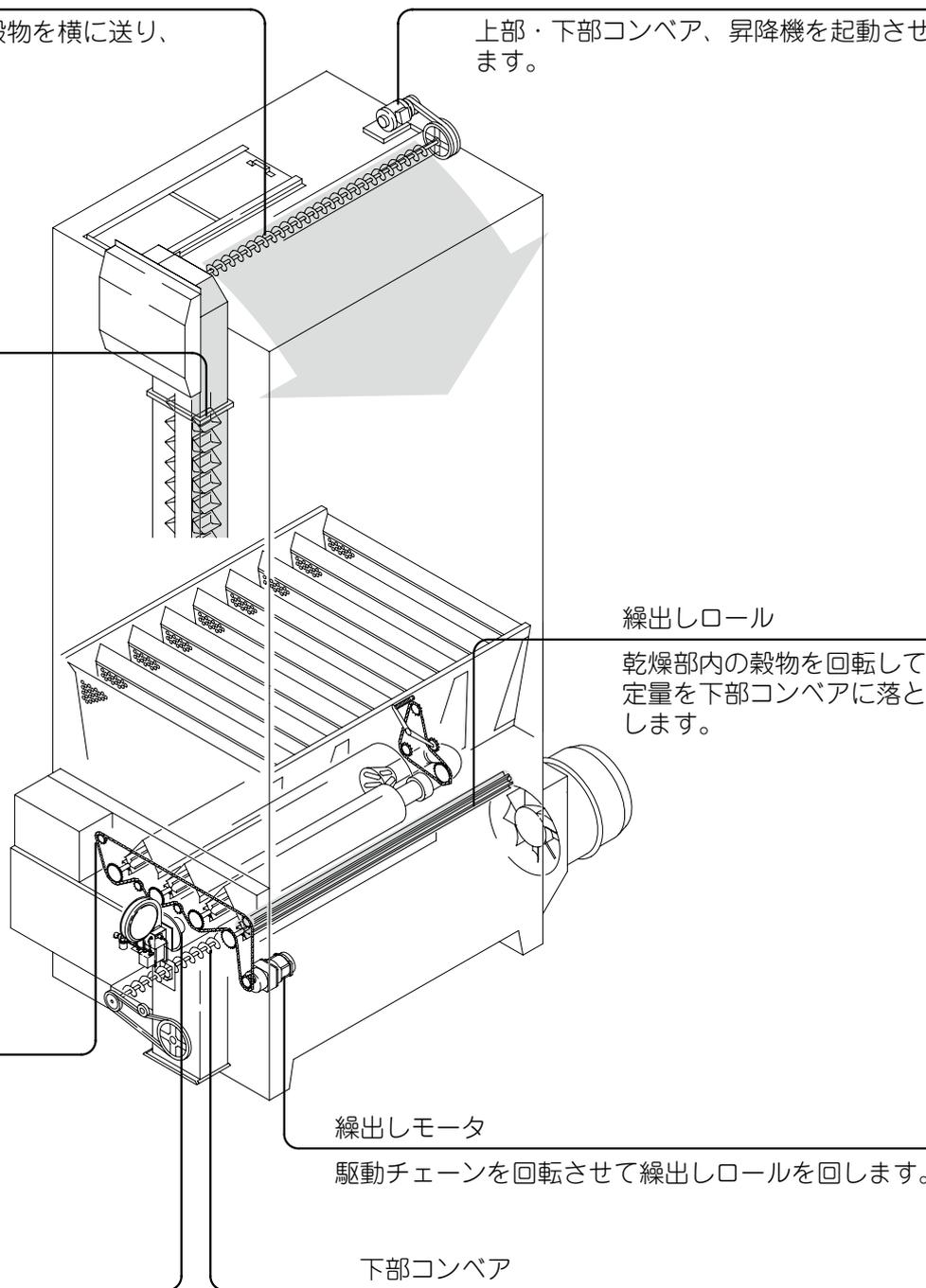
遠赤外線放射体

回転させることによって、放射体の熱伝導の均一化を図り、遠赤外線をムラなく穀物に照射します。

下部コンベア

繰出しロールから落ちた穀物を昇降機に送ります。

← 穀物の流れ



第4章 据付け

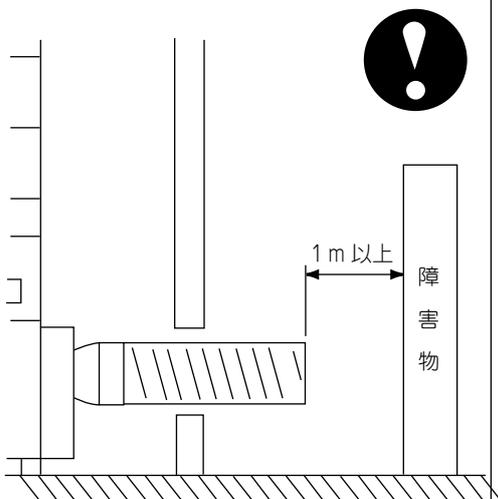
●据付け上の注意事項	4-02
------------------	------

据付け上の注意事項

⚠ 危険

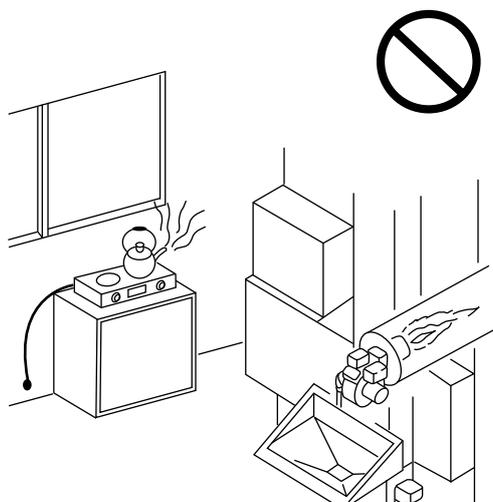
水平な場所で機体重量に耐えられる場所に据付けてください。

排風ダクトを使用する場合は、まっすぐに張ってください。また、先端から1m以内に障害物を置かないでください。



風量が低下し、バーナにカーボンが付着しやすくなり、火災の原因になります。

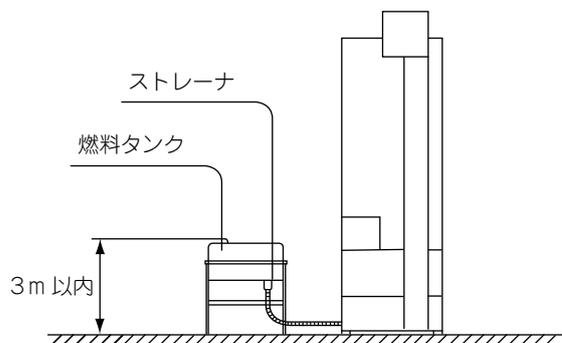
可燃性ガスを使用している機器を、製品の据付けてある作業所には設置しないでください。



万一、ガスが漏れて製品の周囲に溜まると、引火して火災の原因になります。

灯油用燃料タンクを据付ける場合には次の項目を守ってください。

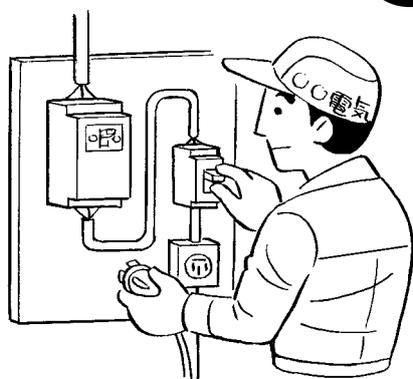
- ① 給油時の油面の高さが、本機据付け面から3mの範囲内にある燃料タンクを据付けてください。
- ② 同一の燃料タンクから2台以上の乾燥機に、燃料を供給する場合には鉄管で配管してください。尚、鉄管の配管はお買い上げの販売店あるいは弊社営業所にお問い合わせください。



バーナの失火あるいは火災の原因になります。

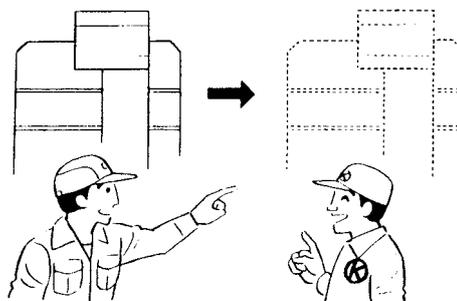
警告

据付け後、元電源の契約電力の確認および屋内の配線の点検を、必ず、電気工事店にお願いしてください。



電気回路容量不足や施工不備があると、感電・火災の原因になります。

移設するときには、お買い上げの販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。



据付けに不備があると、感電・火災の原因になります。

付属のアース線を必ず取り付けてください。
アース線はガス管・水道管・避雷針・電話のアース線に接続しないでください。



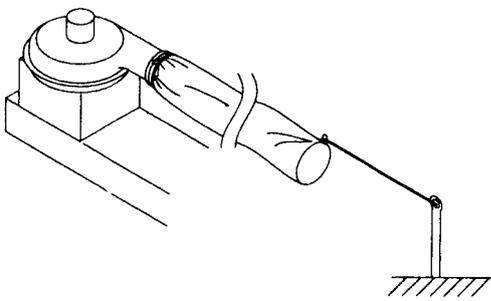
アース線を取り付けないと感電の原因になります。

4-04

据付け

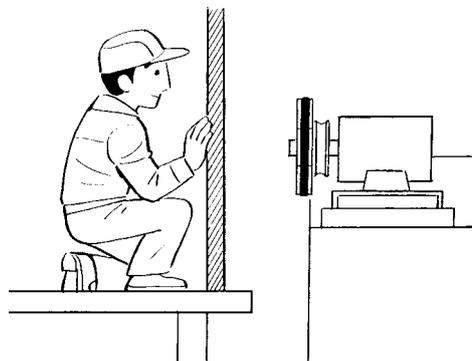
⚠ 注意

排塵ダクトは、ねじったり、曲げたり、先端を絞ったりしないでまっすぐに張ってください。



ゴミ・ホコリの抜けが悪くなったり、排塵機モータが焼損する原因になります。

作業所の中2階があるときには、搬送モータ周辺の駆動部に手が触れないように防護措置を施してください。



搬送モータ周辺の駆動部に手・足が触れてケガの原因になります。

第5章

操作説明

●運転の種類と動作	5-03
1. 自動運転	5-03
2. タイマ運転	5-05
●電源の入れ方と切り方	5-07
電源の入れ方	5-07
電源の切り方	5-08
●本機の停止とバーナの消火	5-09
●乾燥条件について	5-11
●乾燥機能と付属機能	5-13
乾燥機能	5-13
付属機能	5-17
●シーズン前に	5-20
●大豆乾燥前の準備 (RTM タイプ)	5-21
●始動の前に	5-23
粳・麦・そばの乾燥	
●自動運転	5-26
■粳・麦・そばを張り込む	5-26
■粳・麦・そばを循環する	5-29
■粳・麦・そばを乾燥する	5-32
■粳・麦・そばを排出する前に	5-36
■粳・麦・そばを排出する	5-39

●タイマ運転	5-40
■ 粉・麦・そばを張り込む	5-40
■ 粉・麦・そばを循環する	5-42
■ 粉・麦・そばを乾燥する	5-43
■ 粉・麦・そばを排出する	5-46
大豆の乾燥 (RTM タイプ)	
●自動運転	5-48
■ 大豆を張り込む	5-48
■ 大豆を循環する	5-50
■ 大豆を乾燥する	5-52
■ 大豆を排出する前に	5-56
■ 大豆を排出する	5-59
●タイマ運転	5-60
■ 大豆を張り込む	5-60
■ 大豆を循環する	5-61
■ 大豆を乾燥する	5-63
■ 大豆を排出する	5-65

/// 運転の種類と動作

運転の種類には、‘自動運転’ および ‘タイマ運転’ の2つがあり、各運転における動作は次のようになります。

自動運転とは

①最大張込量に達すると、約 60 秒後に本機が自動停止します。

補足 満量検出から自動停止までの時間は、出荷時・1分（60秒）に設定してあります。満量検出時の自動停止時間は変更することができます。（停止しない、1分、2分、3分、5分、連続運転の中から選択）

②穀物種類、穀物の水分値に応じて定期的に水分測定をおこない、停止水分以下の水分値になると自動的にバーナを消火し、30分後本機を停止します。

補足 バーナ冷却時間は変更することができます。（標準設定（30分間）、1時間、2時間、連続の中から選択）

③乾燥中の穀物温度を自動制御し、穀物温度の上昇をおさえ胴割れを防止します。

④排出時に、本機内の残量が無くなると自動的に本機を停止します。（但し、大豆は除く）

補足

1. 排出時の自動停止を変更することができます。（する、しないのどちらかを選択）
2. オプションにある「排出量コントロールユニット」を使用することにより、排出時の繰出しモータの回転速度を変更することができます。（速い、遅いから選択）

タイマ運転とは

①設定した稼働時間が経過すると本機が停止します。また、乾燥時にはバーナ消火し、30分後本機が停止します。

補足

1. タイマ運転時は、自動的に水分計が作動しません。水分を確認する場合には、 ボタンを押してください。
2. 張込時には、設定した稼働時間が経過する前に、満量を検出した場合には、満量検出時の自動停止時間が優先されます。

1. 自動運転

①  (張込) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、送風機、排塵機が稼働し、穀物を投入することができます。
- (2) 最大張込量に達すると‘満量です’のメッセージが表示され、ブザーが鳴り、約 60 秒後に本機が自動停止します。

補足

1. 満量検出時の自動停止時間は、変更することができます。
(停止しない、1分、2分、3分、5分の中から選択)
2. 張込時に送風機を停止させることもできます。

②  (循環) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、送風機、繰出しロール、排塵機が稼働し穀物の循環が開始されます。
- (2) 検出器ロールが回転し、水分測定をおこないます。水分測定は、穀物の種類に応じて決められた間隔(5-29 頁参照)で自動的におこなわれます。
- (3) 本機内に組込まれている遠赤外線放射体が回転し、放射体に堆積するホコリを落下させます。
- (4) 設定した停止水分値以下の水分値を連続 2 回検出すると本機が停止します。

補足

1. 大豆乾燥時には、自動的に繰出しロールの回転制御をおこないます。

③  (乾燥) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、送風機、繰出しロール、排塵機が稼働します。また、バーナが着火します。
- (2) 検出器ロールが回転し、水分測定をおこないます。
水分測定は、穀物の種類に応じて決められた間隔(5-32 頁参照)で自動的に水分測定がおこなわれます。
- (3) 本機内に組込まれている遠赤外線放射体が回転し、放射体に堆積するホコリを落下させます。
- (4) 設定した停止水分値以下の水分値を連続 2 回検出するとバーナが消火し約 30 分後に本機が停止します。

補足

1. 本機停止までの時間は、変更することができます。
(標準設定(30分間)、1時間、2時間、連続の中から選択)
2. 大豆乾燥時には、水分測定値が 20%以上の場合にはバーナが着火しません。
3. 大豆乾燥時には、自動的に繰出しロールの回転制御をおこないます。

④ (排出) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、繰出しロール、送風機、排出シャッタ、排塵機が稼働します。
- (2) 本機内に組込まれている遠赤外線放射体が回転し、放射体に堆積するホコリを落下させます。
- (3) 本機内の残量が少なくなると自動的に検出器ロールが回転し、残量の有無を調べます。
その結果、残量が無いと判断した場合には、その時点で本機を停止します。また、残量があると判断した場合には、運転が継続されます。そして、約5分後に再び検出器ロールが回転し、残量の有無を調べます。

以上の動作を繰返し、残量がなくなると本機が停止します。(但し、大豆排出時は除く)

補足 希望により排出時に送風機を停止することもできます。

2. タイマ運転

① (張込) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、送風機、排塵機が稼働し、穀物を投入することができます。
- (2) 設定した稼働時間が経過すると、本機が停止します。
また、設定した稼働時間内に最大張込量に達すると‘満量です’のメッセージが表示され、ブザーが鳴り約60秒後に本機が全停止します。

補足

1. タイマ運転時は、自動的に水分計が作動しません。水分を確認する場合には、 ボタンを押してください。
2. 張込時には、設定した稼働時間が経過する前に、満量を検出した場合には、満量検出時の自動停止時間が優先されます。

② (循環) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、送風機、繰出しロール、排塵機が稼働し穀物の循環が開始されます。
- (2) 本機内に組込まれている遠赤外線放射体が回転し、放射体に堆積するホコリを落下させます。
- (3) 設定した稼働時間が経過すると本機が停止します。

5-06

操作説明

③  (乾燥) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、送風機、繰出しロール、排塵機が稼働します。また、バーナが着火します。
- (2) 本機内に組込まれている遠赤外線放射体が回転し、放射体に堆積するホコリを落下させます。
- (3) 設定した稼働時間の残時間が 30 分になるとバーナが消火し、約 30 分後に本機が停止します。

補足 本機停止までの時間は、変更することができます。
(標準設定 (30 分間)、1 時間、2 時間、連続の中から選択)

④  (排出) ボタンを押す。

- (1) 昇降機、上部・下部コンベア、繰出しロール、排出シャッタ、排塵機が稼働します。
- (2) 本機内に組込まれている遠赤外線放射体が回転し、放射体に堆積するホコリを落下させます。
- (3) 設定した稼働時間が経過すると、本機が停止します。

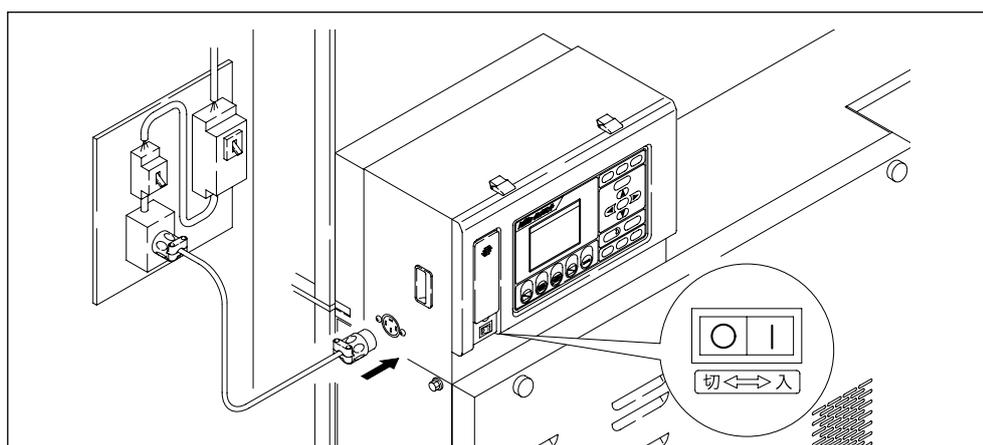
補足 希望により排出時に送風機を停止することもできます。

電源の入れ方と切り方

電源の入れ方

本機を始動するときに、電源を入れます。そして電源を入れてから制御装置の自己診断が終了すると、本機を始動することができます。

- ①電源プラグを制御盤に差し込んでください。
- ②アンペアブレーカを 'ON' または '入' にしてください。
- ③制御盤の電源スイッチを押して、'入' の状態にしてください。
 - 液晶表示画面に '運転操作ができます' のメッセージが表示されると本機を始動することができます。(この状態を**待ち状態**といいます)



液晶表示画面

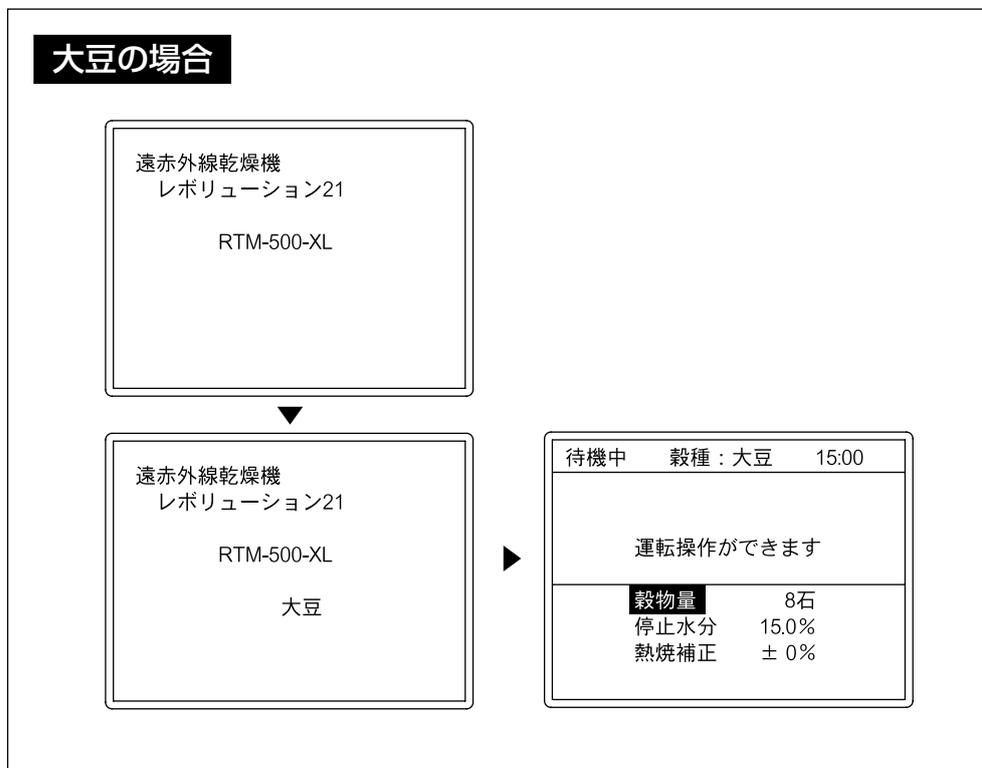
粉・麦の場合

(自己診断中の表示画面)

遠赤外線乾燥機
レボリューション21
RTC-500-XL

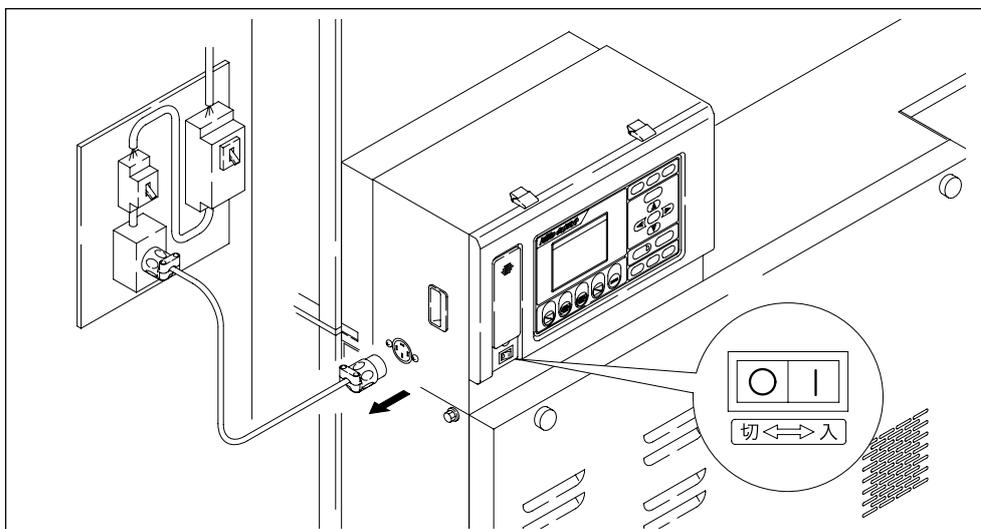
遠赤外線乾燥機
レボリューション21
RTC-500-XL
粉・小麦

待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	8石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	



電源の切り方

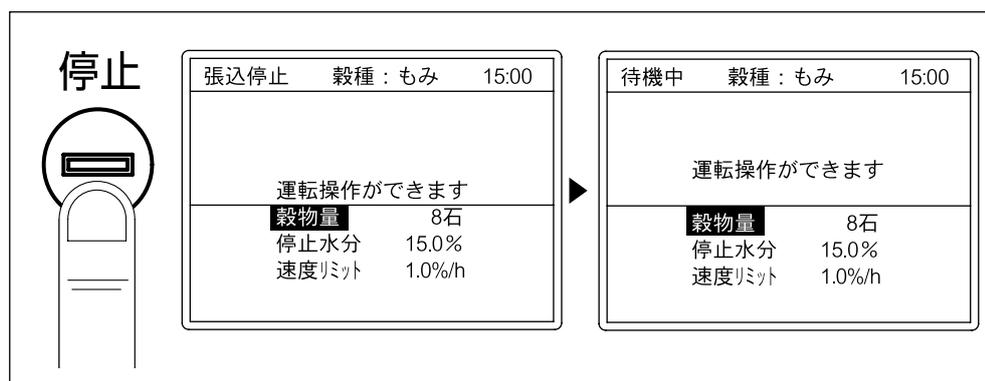
- ① 制御盤の電源スイッチを押し '切' の状態にしてください。
- ② アンペアブレーカを 'OFF' または '切' にしてください。
- ③ 電源プラグを制御盤から抜いてください。



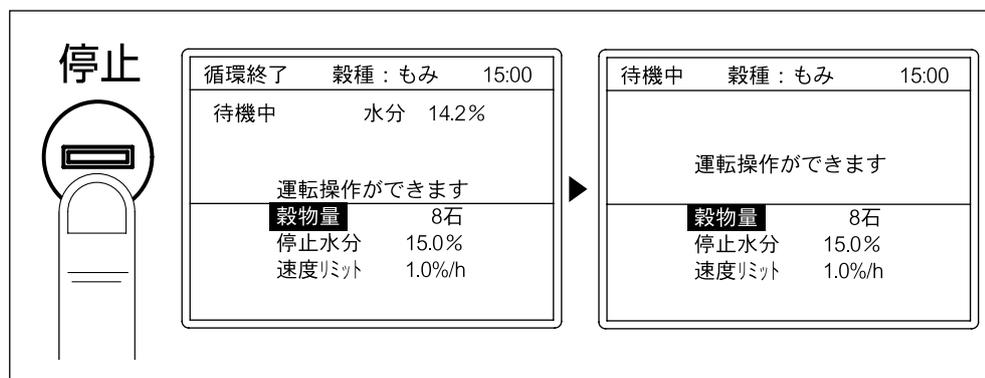
本機の停止とバーナの消火

「本機を停止する」あるいは「バーナを消火する」には、次の運転操作をおこなってください。

①張込中に本機を停止する場合には  (停止) ボタンを押してください。



②循環中に本機を停止する場合には  (停止) ボタンを押してください。



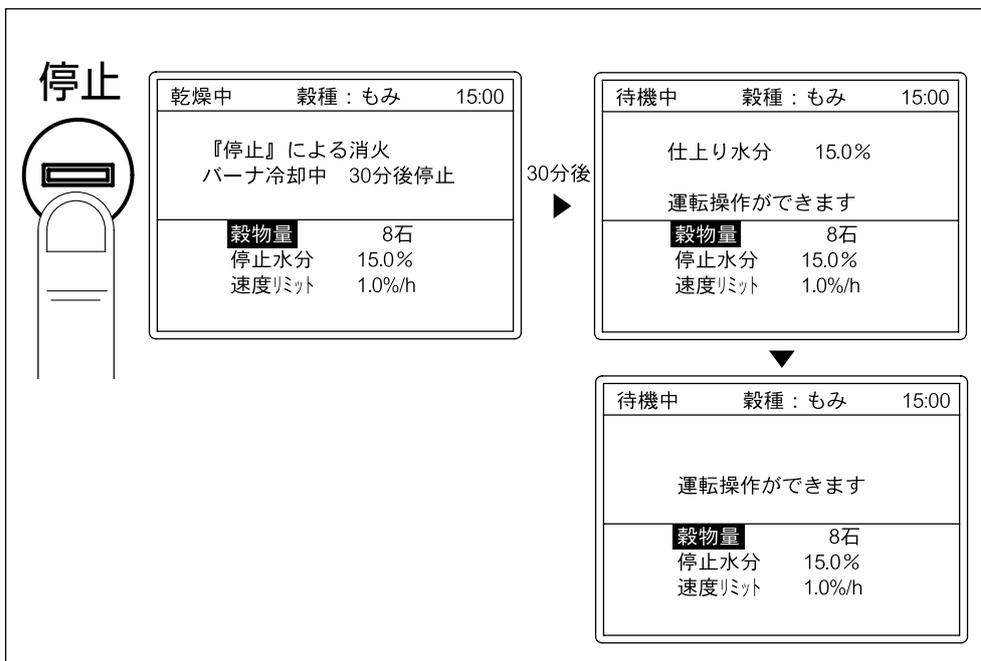
③乾燥中に本機を停止する場合には  (停止) ボタンを押してください。
バーナが消火し、約 30 分後に本機が自動停止します。

補足

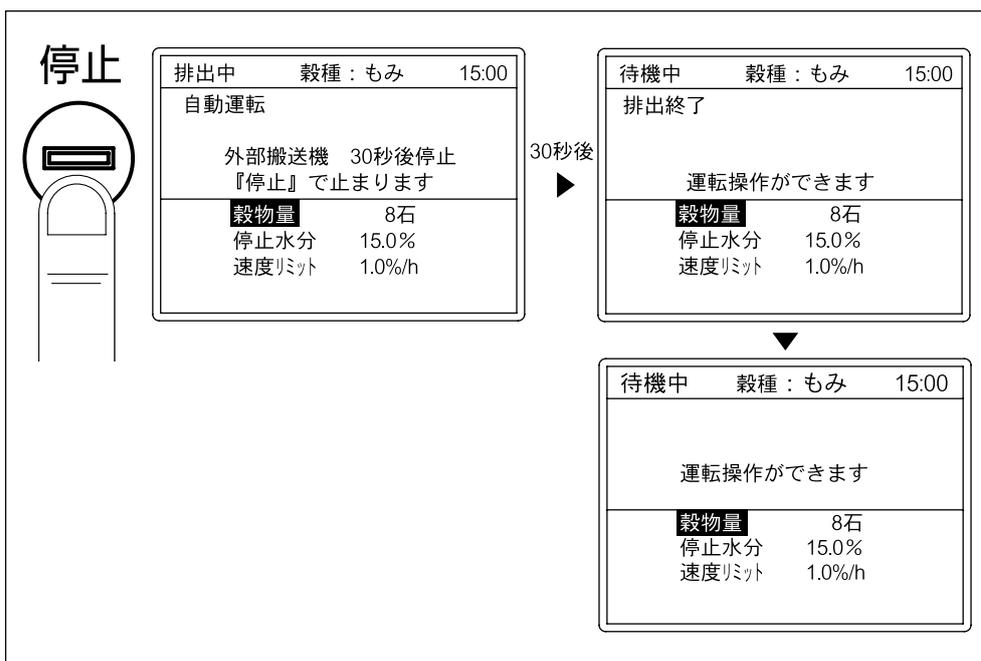
バーナ冷却時間を変更することもできます。
(標準設定 (30 分間)、1 時間、2 時間、連続の中から選択)

5-10

操作説明



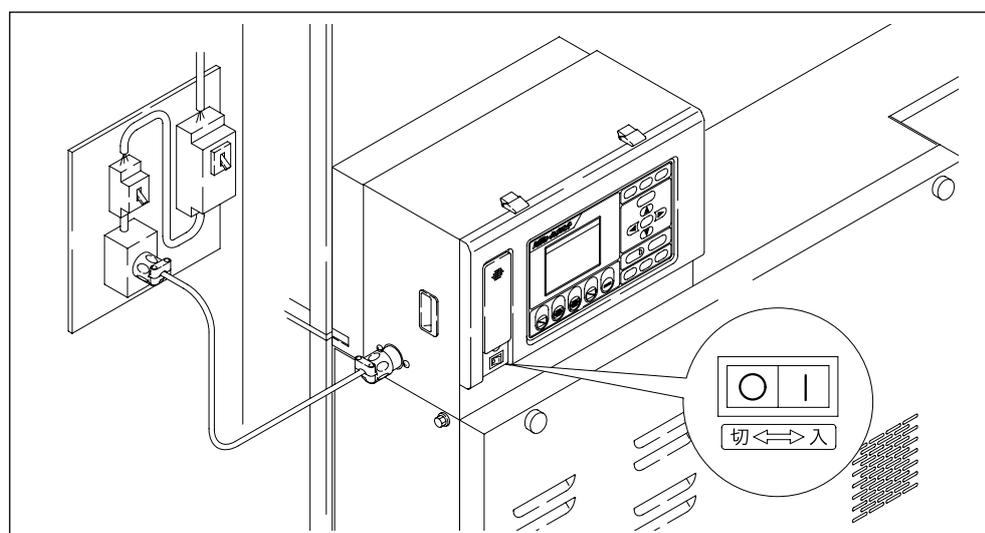
- ④ 排出中に本機を停止する場合には  (停止) ボタンを押してください。
 本機は停止しますが、外部搬送機を使用している場合には本機停止後、外部搬送機の初詰まり防止のため空運転し、約 30 秒後に自動停止します。また、本機停止後、すぐに外部搬送機を停止する場合には、再び  (停止) ボタンを押してください。



⑤緊急停止する場合には、電源スイッチを押し、‘切’の状態にしてください。

大切

緊急停止以外に電源スイッチで本機の停止あるいは、バーナの消火をおこなわないでください。穀物の詰まりやバーナ構成部品の損傷につながる可能性があります。



乾燥条件について

下記の乾燥条件が、あらかじめ入力されています。

大切

入力されている値を変更した場合には、必ず **確認** ボタンを押してください。

確認 ボタンを押し忘れると変更前の値で乾燥することになりますので穀物の品質を損なうおそれがあります。

補足

乾燥条件は、一度設定すると電源を切っても継続的に記憶されます。

5-12

操作説明

乾燥条件		入力されている値		設定可能範囲	参照ページ
穀物量	200型 } 500型 } 8石		RTC200… 8石～ 20石 RTC250… 8石～ 25石 RTC300… 8石～ 30石 RTC350… 8石～ 35石 RTC400… 8石～ 40石 RTC450… 8石～ 45石 RTC500… 8石～ 50石		
	250型 } 500型 } 8石		RTM250… 8石～ 25石 RTM300… 8石～ 30石 RTM350… 8石～ 35石 RTM400… 8石～ 40石 RTM450… 8石～ 45石 RTM500… 8石～ 50石		
停止水分	粉 …… 15.0% 小麦 …… 12.5% ビール麦 …… 13.0% 大豆 …… 13.0% そば …… 15.0%		1.0%～ 23.0%		5-23
タイム	張込時	0時間 01分	48時間 00分		5-40
	循環時	0時間 01分	48時間 00分		5-42
	乾燥時	0時間 06分	48時間 00分		5-43
	排出時	0時間 01分	48時間 00分		5-45
休止乾燥	休止時刻	22時 00分		0時 00分～ 23時 59分	5-15
	起動時刻	6時 00分		0時 00分～ 23時 59分	5-15
時刻	出荷時に時刻をあわせていますが、本機の始動前に確認してください。		年	2000年～	5-17
			月	1月～ 12月	5-17
			日	1日～ 31日	5-17
			時	0時～ 23時	5-18
			分	00分～ 59分	5-18
乾燥速度リミット	粉 …… 1.0%/h 小麦 …… 1.2%/h ビール麦 …… 1.0%/h そば …… 1.0%/h		粉・そば 0.5～ 1.2%/h 小麦 0.8～ 1.5%/h ビール麦 0.5～ 1.2%/h		5-24

乾燥機能と付属機能

乾燥機能には‘マイルド乾燥’と‘休止乾燥’との2つがあります。
また、付属機能として‘時刻の設定’および‘乾燥速度リミットの設定’機能の2つがあります。

乾燥機能

1. マイルド乾燥

- もち米や胴割れしやすい品種および水分ムラの多い粉を乾燥する場合に有効となります。また、早刈り麦を乾燥するあるいは発芽率の低下防止や水分ムラの緩和をはかる上で有効となります。

①マイルド乾燥の制御

- 設定してある乾燥速度リミット（5-24 頁参照）の約 30～50%減の乾燥速度で穀物が乾燥されます。

水分値	乾燥速度
20.0%以上	乾燥速度リミット×0.5
19.9%以下	乾燥速度リミット×0.7

【例】 設定乾燥速度リミット 1.0%/時

マイルド乾燥セット時 ↓
 ・水分値 20.0%以上 0.5%/時
 ・水分値 19.9%以下 0.7%/時

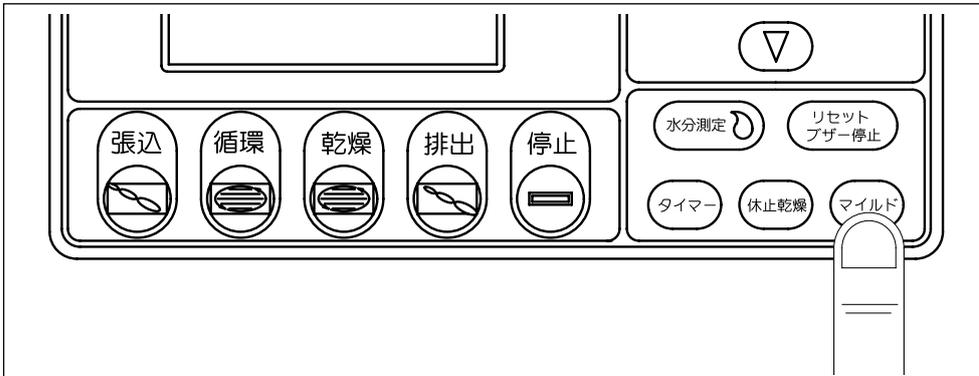
②マイルド乾燥の設定のしかた

- （マイルド乾燥）ボタンを押す。
 - 液晶画面右下へマイルド乾燥ランプが点灯すると、マイルド乾燥が設定されます。

補足

一度、マイルド乾燥を設定すると、制御盤の電源を切っても解除されません。

もう一度マイルド乾燥のボタンを押すことにより解除されます。



③マイルド乾燥の解除のしかた

- **マイルド** (マイルド乾燥) ボタンを押す。

液晶画面右下からマイルド乾燥ランプが消えるとマイルド乾燥が解除されます。

2. 休止乾燥

夜間の騒音防止等に乾燥を一時停止したり、水分ムラの大きな粉・麦を乾燥しなければならない場合に有効となります。

補足

一度、休止乾燥を設定すると、制御盤の電源を切っても解除されません。また、制御盤に表示される時刻が現時刻にあっていない場合には休止時刻・起動時刻にズレが生じます。

①休止乾燥の制御

(1) 循環時

設定した休止時刻になると、本機が自動停止、休止状態となります。その後、設定した起動時刻になると自動的に本機が起動し、循環状態となります。

(2) 乾燥時

● 粉・そばの場合

設定した休止時刻の 30 分前にバーナが自動消火し、休止時刻になると本機が停止して休止状態となります。その後、設定した起動時刻になると自動的に本機が起動、点火動作に入り再び乾燥状態となります。

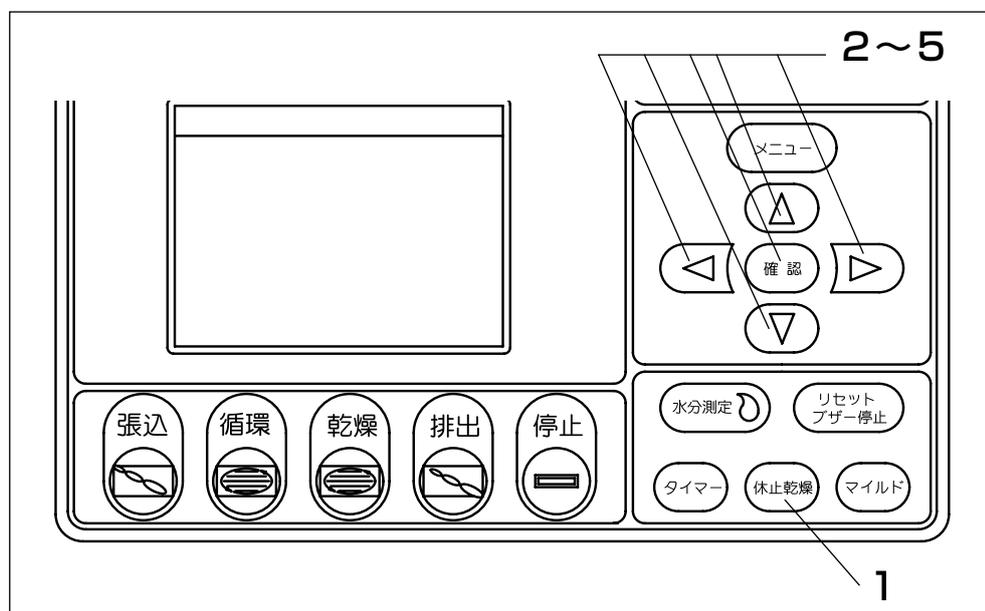
● 小麦・ビール麦・大豆の場合

設定した休止時刻の 1 時間前にバーナが自動消火し、休止時刻になると本機が停止して休止状態となります。その後、設定した起動時刻になると自動的に本機が起動、点火動作に入り、再び乾燥状態となります。

補足

休止状態になるまでの時間は、設定してあるバーナ冷却時間によって異なります。

② 休止乾燥の設定のしかた



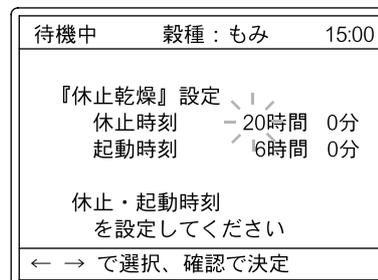
●例えば、休止時刻を 20 時 15 分、起動時刻を 5 時 30 分に合わせるには

1. **休止乾燥** (休止乾燥) ボタンを押してください。

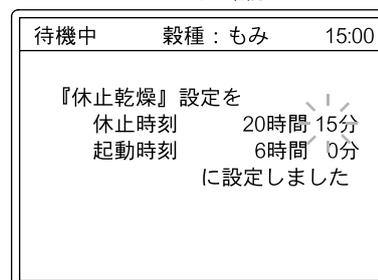
●ランプが点滅します。

2. **左**・**右** ボタンを押して、休止時刻の時間 (20 時) をあわせてください。あわせてから **確認** ボタンを押してください。

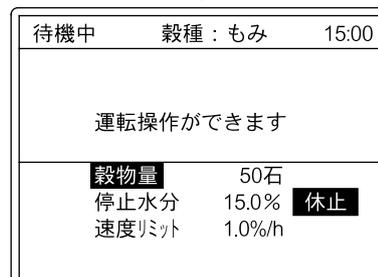
3. **左**・**右** ボタンを押して休止時刻の分 (15 分) をあわせてください。あわせてから **確認** ボタンを押してください。



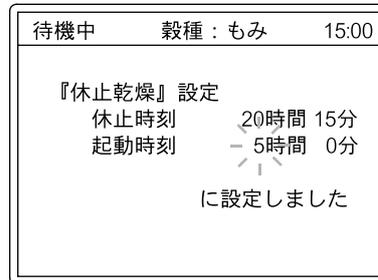
▼ 確認



▼

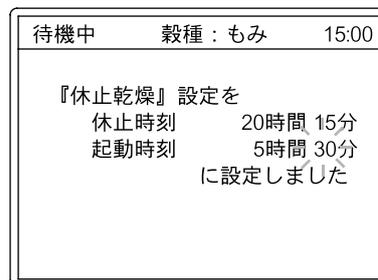


4.   ボタンを押して起動時刻の時間（5時）をあわせてください。あわせてから  ボタンを押してください。



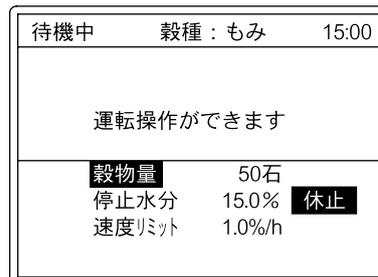
▼ 確認

5.   ボタンを押して起動時刻の分（30分）をあわせてください。あわせてから  ボタンを押してください。



▼

● 休止ランプが点灯します。



③ 休止乾燥の解除のしかた

-  (休止乾燥) ボタンを押してください。

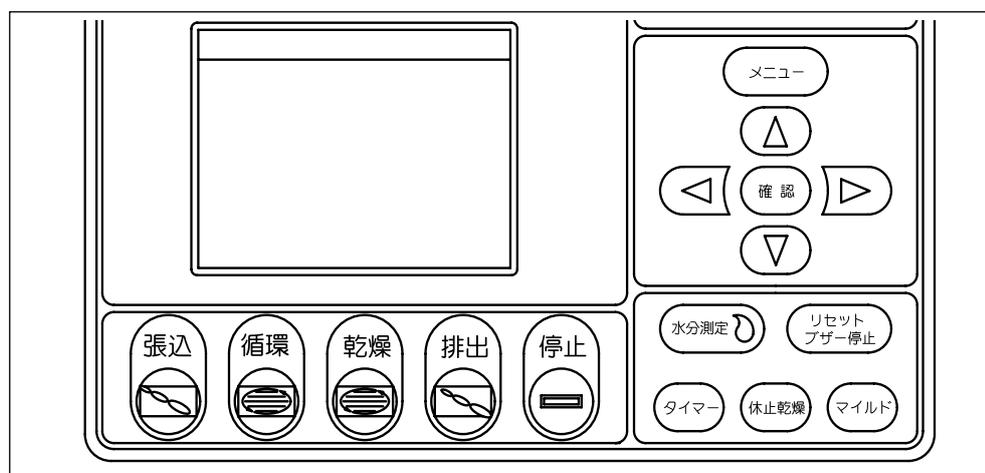
液晶画面右下 '休止乾燥ランプ' の文字が消えると休止乾燥が解除されます。

付属機能

1. 時刻

年・月・日および現在の時刻をあわせることができます。

①時刻のあわせかた



●例えば、2009年9月20日午前10時30分にあわせるには

1. **メニュー** ボタンを押してください。
2. **▽** ボタンを押し「日付・時刻」を選択し、**確認** ボタンを押してください。
3. **◀** ・ **▶** ボタンを押し、年(09年)をあわせてください。あわせたら **確認** ボタンを押してください。
4. **◀** ・ **▶** ボタンを押し、月(9月)をあわせてください。あわせたら **確認** ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
設定モード (1/3)		
項目	設定状態	
型式名	RTC500-XL	
水分値補正	±0.0%	
乾燥速度リミット	1.0%/h	
日付・時刻	2007年12月2日 15時00分	
↑ ↓ で選択、確認で決定		

▼ 確認

待機中	穀種：もみ	15:00
『日付・時刻』設定		
2009年12月 2日 15時00分		
日付・時刻 を設定してください		
← → で選択、確認で決定		

▼ 確認

待機中	穀種：もみ	15:00
『日付・時刻』設定を		
2009年 9月 2日 15時00分		
に修正しました		

5.  ·  ボタンを押し、日 (20日) をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
『日付・時刻』設定		
2009年 9月20日 15時00分		
日付・時刻 を設定してください		
↑ ↓ で選択、確認で決定		

▼ 確認

6.  ·  ボタンを押し、時 (午前 10 時) をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
『日付・時刻』設定を		
2009年 9月20日 10時00分		
に修正しました		
← → で選択、確認で決定		

▼ 確認

補足 24 時間表示です。

7.  ·  ボタンを押し、分 (30分) をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
『日付・時刻』設定を		
2009年 9月20日 10時30分		
に修正しました		

2. 乾燥速度リミット

- 設定した乾燥速度を超えないようにバーナの燃焼制御をおこないます。乾燥速度リミットは、穀物の性状にあわせて選択することができます。

型式名 穀物種類	RTC200 ~ 500			
	粉	小麦	ビール麦	そば
乾燥速度 リミット (%/時)	1.2	1.5	1.2	1.2
	1.1	1.4	1.1	1.1
	1.0	1.3	1.0	1.0
	0.9	1.2	0.9	0.9
	0.8	1.1	0.8	0.8
	0.7	1.0	0.7	0.7
	0.6	0.9	0.6	0.6
	0.5	0.8	0.5	0.5

※出荷時は、 中の値にセットしてあります。

大切

胴割れしやすい品種および水分ムラの多い粉を乾燥する場合または、早刈り麦を乾燥するあるいは、発芽率の低下防止や水分ムラの緩和をはかる場合には、乾燥速度リミットを低く設定してから乾燥をおこなってください。

大切

最大張込時の乾燥能力と最低張込時の乾燥能力は、違います。
張込量が少ないほど乾燥能力が向上します。従って乾燥速度リミットが仮に1.2%/時に設定されていても張込量が増えれば乾減率が低下し、1.2%/時にはならないということになります。

【例】 RTC500型 張込量 50石の場合…0.7～0.9%/時
 (粉乾燥時) 張込量 25石の場合…1.0～1.2%/時

大切

もち米、酒米は胴割れしやすい品種なので乾減率リミットを0.8%以下に設定しマイルド乾燥のレンジをご使用ください。

そばの熱風乾燥は石数を合わせマイルド乾燥を使用し乾減率リミットを0.8%以下に設定し使用してください。

シーズン前に

乾燥機を使用する時期が近づきましたら、次のことをおこなってください。

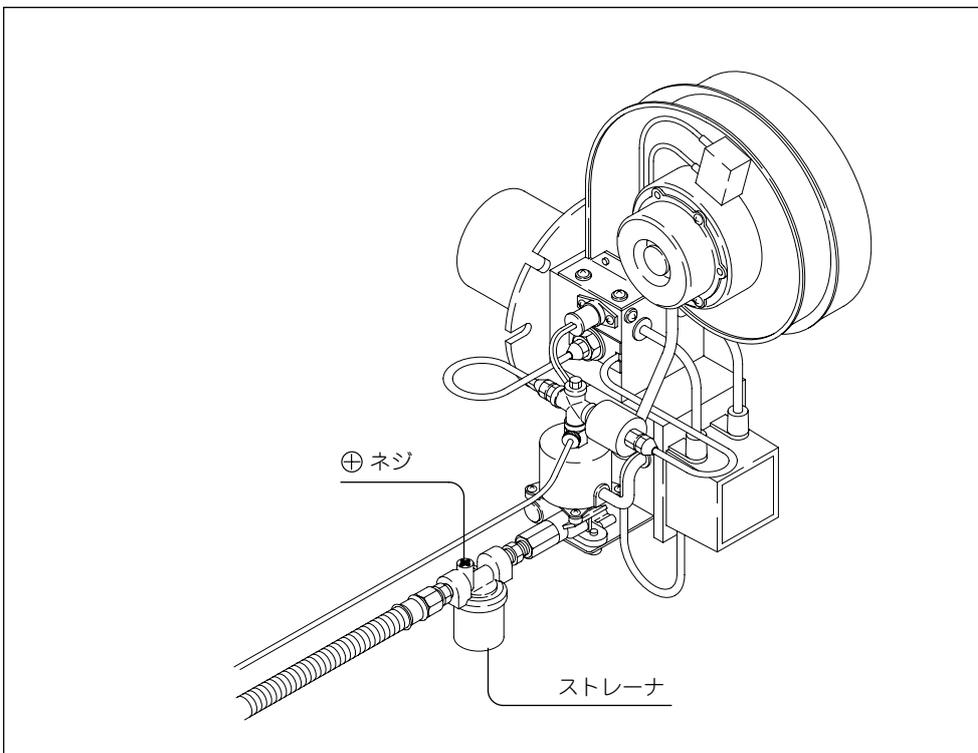
1. 6-02 頁の点検・整備一覧表にもとづき、点検・整備をおこなってください。
2. 燃料タンクに燃料を給油してください。
3. 燃料ホースのエアー抜きをおこなってください。

警告

エアー抜きをおこなう場合には、あらかじめ受皿とウエス等を準備してください。

エアー抜きのしかた

- ① 燃料タンクのコックを完全に開く。
- ② ストレーナ上面にある⊕ネジを⊕ドライバでゆるめ、灯油が吐出したら締め込む。



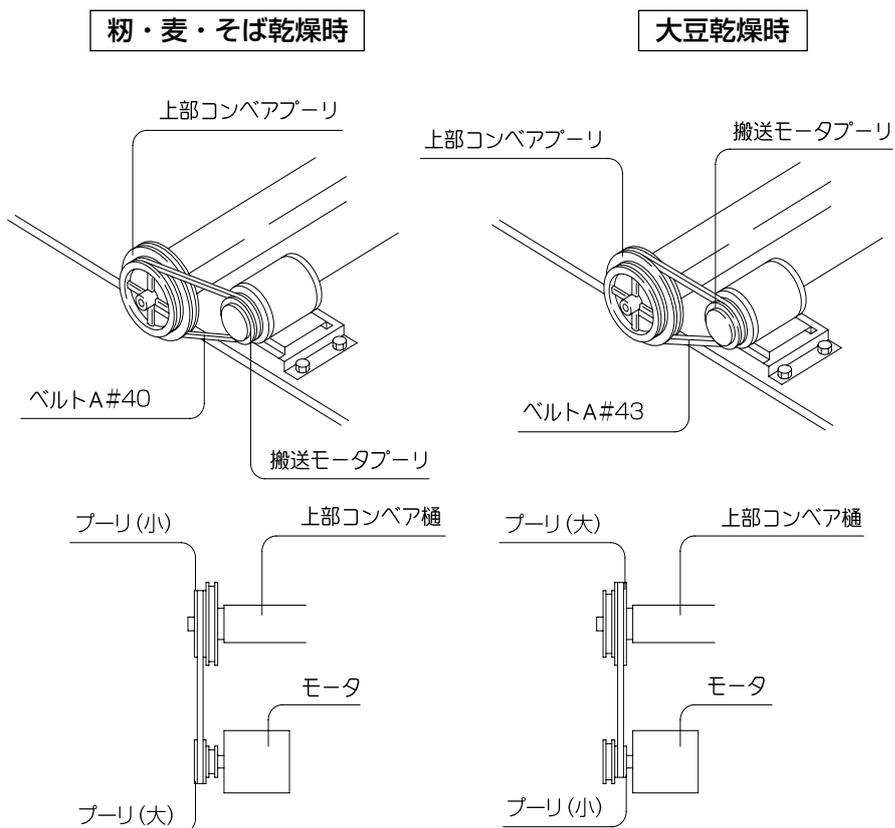
4. 6-12 頁を参照し、テスト運転をおこなってください。

大豆乾燥前の準備 (RTM タイプ)

大豆乾燥をおこなう前に次に示す箇所の変更をおこなってください。

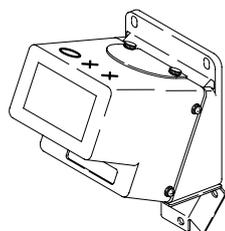
■変更箇所

①搬送モータプーリと上部コンベアプーリのベルト掛替えとVベルトの交換

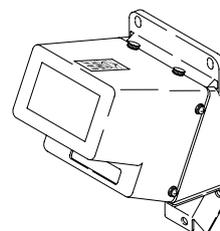


②検出器の交換

粉・麦・そば乾燥時



大豆乾燥時

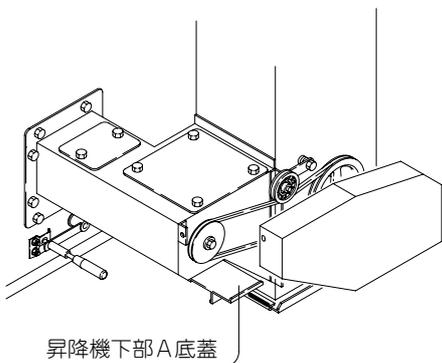


⚠危険

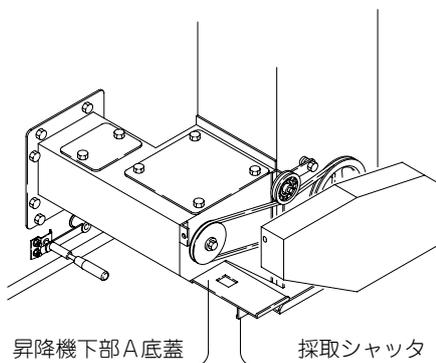
販売業者が取付・交換いたしますので、ユーザーは絶対に取付・交換をおこなわないでください。

③昇降機下部A底蓋の交換

米粉・麦・そば乾燥時

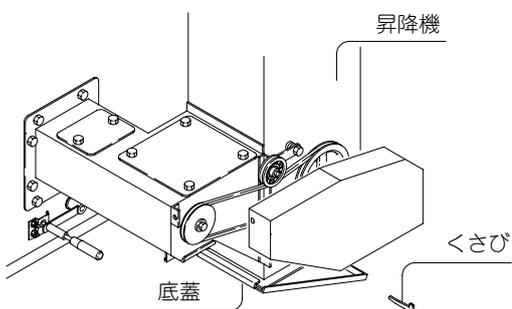


大豆乾燥時

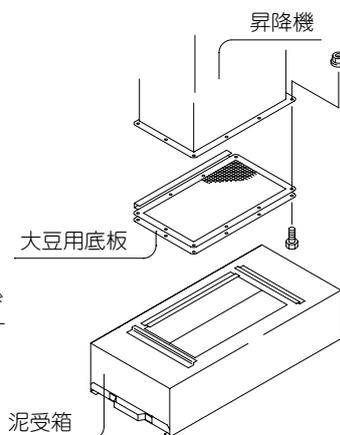


④昇降機底板の交換

米粉・麦・そば乾燥時



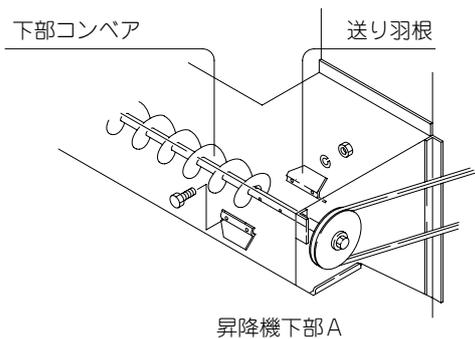
大豆乾燥時



⑤下部コンベア送り羽根の取り外し

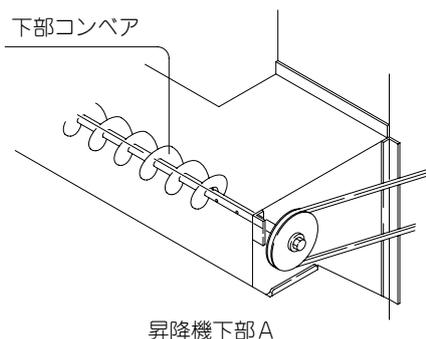
米粉・麦・そば乾燥時

・送り羽根を取り付ける



大豆乾燥時

・送り羽根を取り外す

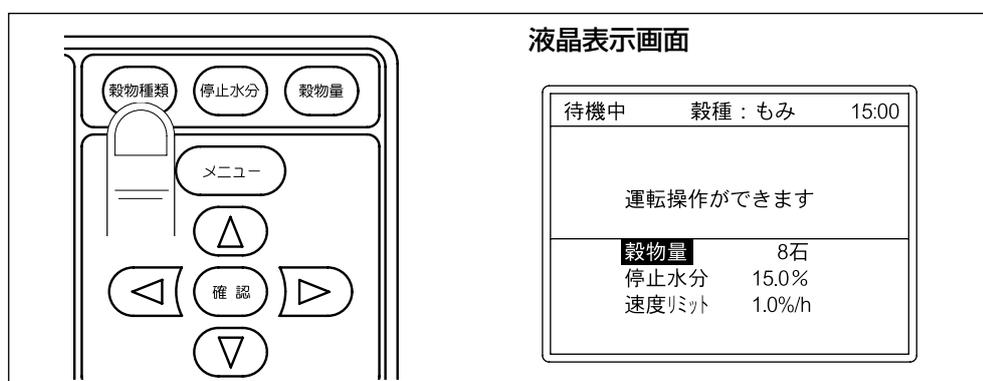


始動の前に

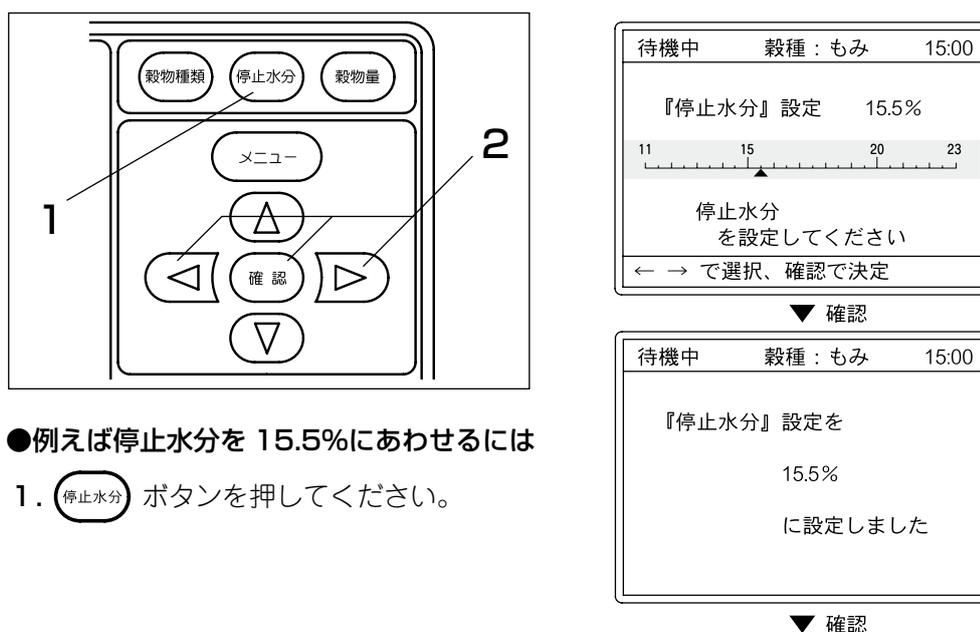
乾燥毎に、始動に先立ち次のことをおこなってください。

1. 燃料タンクには、燃料が十分に入っているか確かめてください。
2. 燃料タンクのコックが完全に開いているか確かめてください。
3. 燃料タンク・燃料ホース・送油バルブから燃料洩れがないか確かめてください。
4. 乾燥機をしばらく使わなかった場合は、ストレーナのエア抜きをしてください。
5. 制御盤の電源を入れ、次の操作をおこなってください。

- ① **穀物種類** ボタンを押し、乾燥する穀物の種類を選んでください。



- ② 希望の停止水分にあわせてください。



●例えば停止水分を 15.5%にあわせるには

1. **停止水分** ボタンを押してください。

5-24

操作説明

2.   ボタンを押し、停止水分（15.5%）にあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	8石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

③希望の乾燥速度リミットを選んでください。

●例えば乾燥速度リミットを 1.2%/h にあわせるには

1.  ボタンを押し「速度リミット」を選択し、確認ボタンを押してください。
2.   ボタンを押し、乾燥リミット（1.2%/h）にあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	8石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ 確認

待機中	穀種：もみ	15:00
『乾燥速度』設定 1.2%/h		
0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.2		
乾燥速度リミット を設定してください		
← → で選択、確認で決定		

▼ 確認

待機中	穀種：もみ	15:00
『乾燥速度リミット』を 1.2%/h に設定しました		

▼

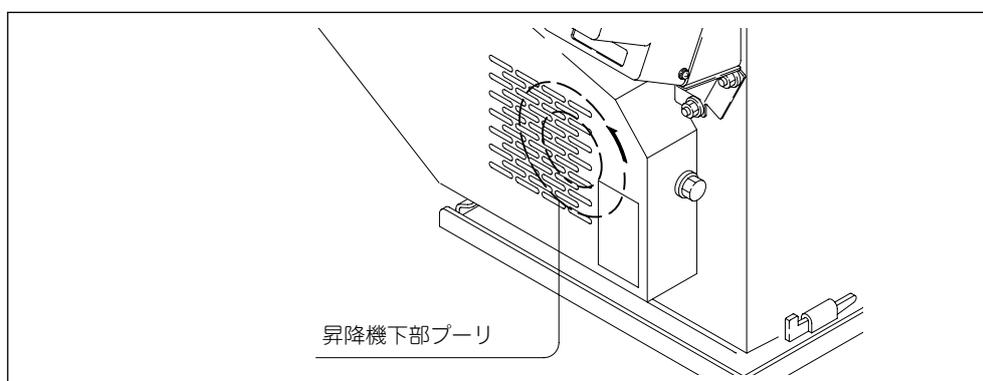
待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	8石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.2%/h	

3 . 昇降機の回転方向を確認してください。

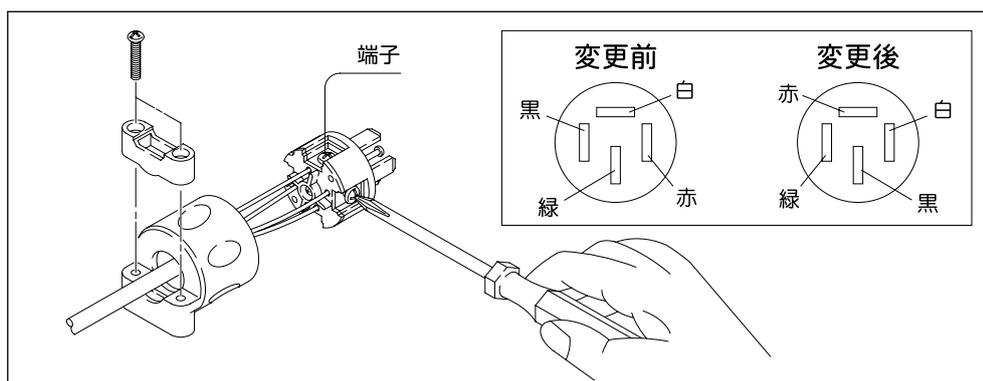
! 電源コードを新規にした場合や元電源に数個のコンセントがある場合には、**粉・麦を投入する前に昇降機の回転方向を必ず確認してください。**

回転方向の確認のしかた

①  (張込) ボタンを押し、昇降機下部プーリの回転方向を確認してください。昇降機下部プーリが反時計方向に回転していれば正常です。



! 回転方向が反対の場合には、必ず電源を切り、片側の電源プラグ内の配線を変えてください。
電源プラグ端子に締付けてある赤線と黒線を入れ替え、端子を締付けてください。



! 危険

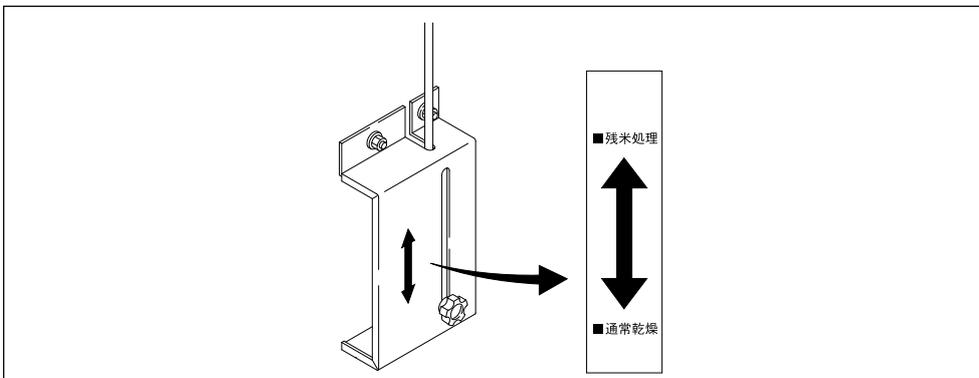
電源プラグ内の配線を変更する場合には、必ず元電源から電源プラグを抜いてください。感電の原因になります。

米粉・小麦・そばの乾燥

自動運転

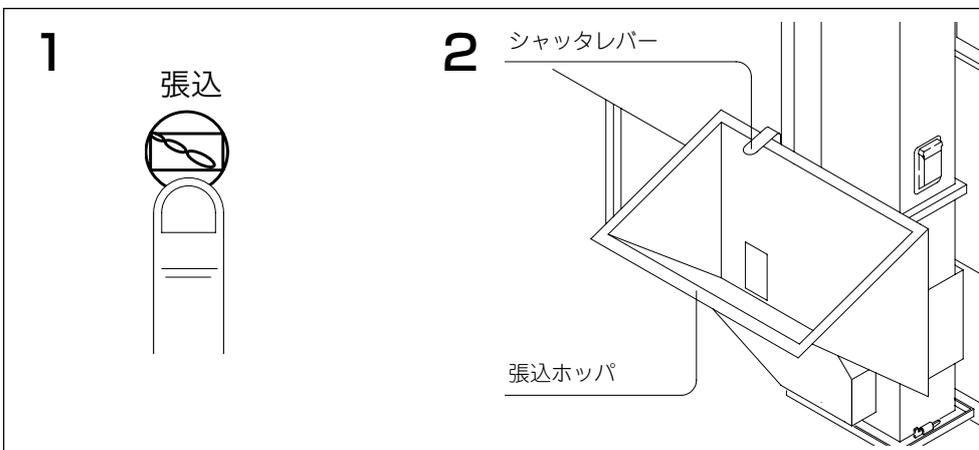
■米粉・小麦・そばを張り込む

1. 上部コンベア残米処理レバーを‘通常乾燥’側に操作し、ノブネジで締め付けてください。



2.  (張込) ボタンを押してください。
3. 張込ホップのシャッターレバーを引き上げ、穀物を投入してください。

補足 乾燥機本体の上部から穀物を投入する場合には、循環状態で張り込んでください。



- 張込中に最大張込量に達すると‘満量’を知らせるメッセージ表示が点滅し、ブザーが鳴ります。そして 60 秒後に本機が自動停止します。

補足

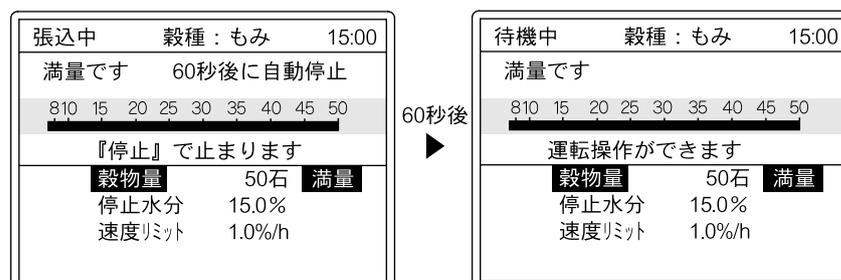
本機停止までの時間を変更することができます。

(停止しない、1分、2分、3分、5分、連続運転の中から選択)

大切

‘満量’のメッセージが表示されたときには、穀物の投入を中止してください。そのまま穀物を投入し続けると、粉詰まりの原因になります。

満量時の液晶表示画面



4. 張込が終了したら、必ず張込ホップのシャッターを閉じてください。
5. 投入終了後、 (停止) ボタンを押して、本機を停止してください。

大切

生粉にワラくすなどが多く混入していると、粉の流動性が悪く、乾燥ムラや変質の原因となりますので乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。

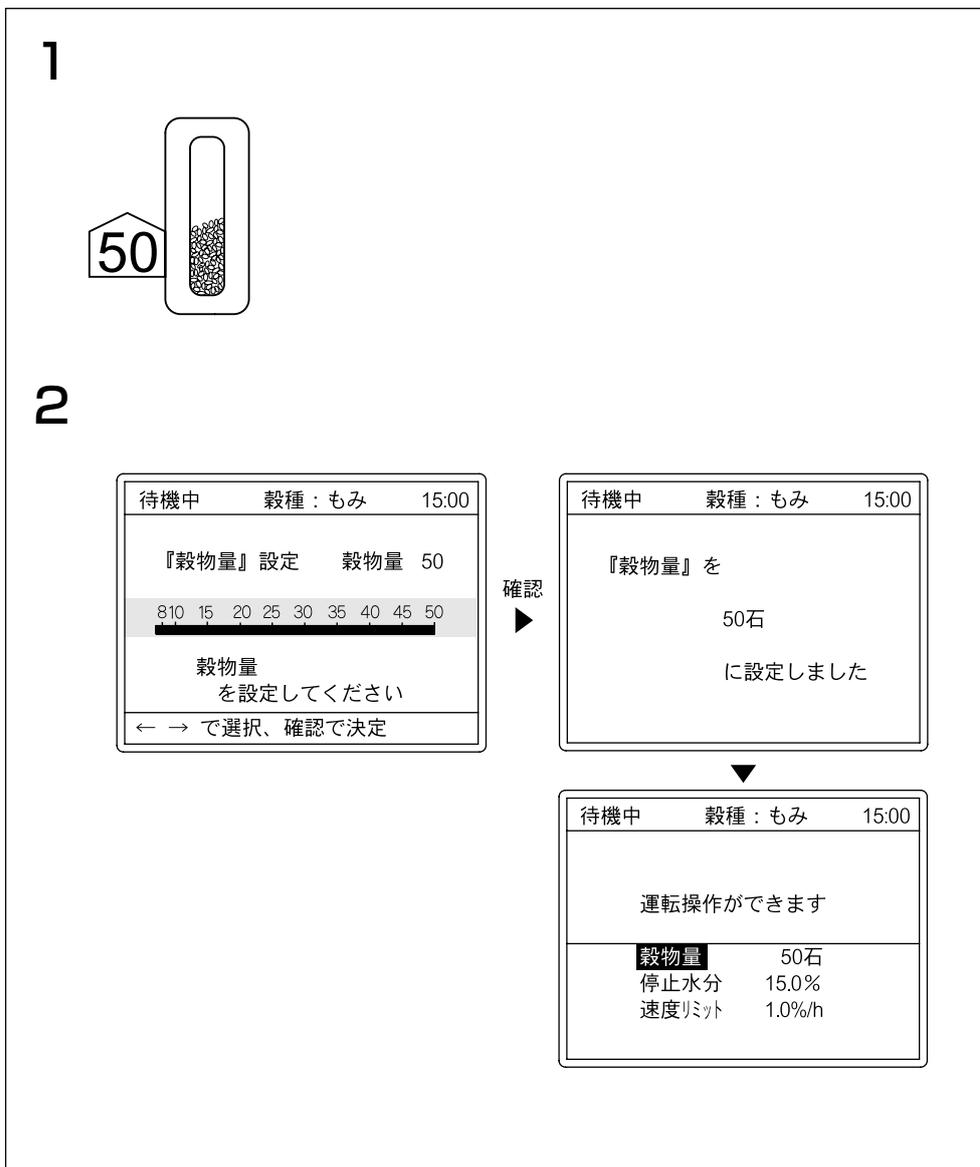
生粉は刈取り後、直ちに乾燥機に投入し、乾燥する量を全て投入するまでバーナに点火しないで通風循環してください。

そばに夾雑物などが多く混入していると、そばの流動性が悪く、乾燥ムラや変質の原因となりますので乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。

6. 穀物量を次の手順で設定してください。

■穀物量設定のしかた

- ①本機正面の覗き窓から確認できる穀物上限の穀物量表示ラベルを確認してください。
- ②  ボタンを押してください。
- ③  ・  ボタンを押し、①で確認した穀物量にあわせてください。
あわせたら  ボタンを押してください。



操作説明

- 循環中に現在の水分値が知りたい場合には  ボタンを押してください。
自動的に水分測定がおこなわれ、現在の水分値が表示されます。

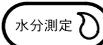
1  **液晶表示画面**

循環中	穀種：もみ	15:00
自動運転		
水分測定中	95秒後表示	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ 95秒後

循環中	穀種：もみ	15:00
自動運転		
水分	15.5%	
	(次回測定 15:10)	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

- 循環中に、次の条件を満たすと循環が終了となります。
循環終了の条件は設定した停止水分値以下の水分値を自動的に連続2回検出すると循環が終了となります。
循環が終了すると本機が自動停止します。

補足  ボタンによる水分測定値が、設定した停止水分値以下であっても循環終了の条件からは除外されます。

大切

通風循環は高水分（25%以上）時は通風乾燥を2時間～12時間の間にて使用してください。
※ 12時間以上通風すると損傷が出るときがあります。

循環終了時の液晶表示画面

循環中	穀種：もみ	15:00
自動運転	水分測定中	95秒後表示
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼ 95秒後

循環中	穀種：もみ	15:00
分布		
水分値 15.0%		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼

循環中	穀種：もみ	15:00
自動運転	水分 15.0%	
	(次回測定 15:10)	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

水分測定値が停止水分値以下の場合

▼

循環中	穀種：もみ	15:10
自動運転	水分測定中	95秒後表示
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼ 95秒後

循環終了	穀種：もみ	15:10
待機中	水分 14.8%	
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

水分測定値が停止水分値より高い場合

■粉・麦・そばを乾燥する

1.  (乾燥) ボタンを押してください。

バーナ着火後、自動的に水分測定をおこない、約 95 秒後に現在の水分値を表示します。その後、水分測定は穀物の水分値に応じて決められた測定間隔で自動的におこなわれ、その時の水分値を表示します。

補足 水分値の表示は、次回の水分測定時まで変わりません。



乾燥

水分測定間隔

● 粉の場合

停止水分 + X %	測定間隔
+ 1.1%以上	20 分毎
+ 1.0%以下	10 分毎

● 小麦・ビール麦の場合

停止水分 + X %	測定間隔
+ 1.1%以上	1 時間毎
+ 1.0%以下	10 分毎

液晶表示画面

乾燥開始 穀種：もみ 15:00

自動運転
バーナ点火動作中
ヒータ
『停止』で消火します

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

乾燥中 穀種：もみ 15:00

分布



水分値 15.5%

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

乾燥開始 穀種：もみ 15:00

自動運転
バーナ点火動作中
ヒータ **ポンプ**
『停止』で消火します

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

乾燥中 穀種：もみ 15:00

自動運転
水分 15.5%
(次回測定 15:10)
熱風温度 24℃ 穀物温度 23℃

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

↕ 交互

乾燥中 穀種：もみ 15:00

自動運転
水分測定中 95秒後表示

『停止』で止まります

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

乾燥中 穀種：もみ 15:00

自動運転
水分 15.5%
(次回測定 15:10)
乾燥終了予想時刻 16:00

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

補足 乾燥終了予想時刻は穀物種類に‘**粳**’が選択されていて水分値が23.0%以下になった場合に表示されます。

大切

生粳は刈取り後、直ちに乾燥機に投入し、乾燥する量を全て投入するまでバーナに点火しないで通風循環してください。

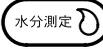
もち米、酒米は胴割れしやすい品種なので乾減率リミットを0.8%以下に設定しマイルド乾燥のレンジをご使用ください。

張込量が8石未満の場合には、乾燥はおこなわないでください。
胴割れの危険性と粳が送風機から飛散することがあります。

乾燥終了後は、必ず手持ちの手動水分計で水分を確認し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。

そばの熱風乾燥は石数を合わせマイルド乾燥を使用し乾減率リミットを0.8%以下に設定し使用してください。

操作説明

- 乾燥中に現在の水分値が知りたい場合には  ボタンを押してください。自動的に水分測定がおこなわれ現在の水分値が表示されます。



水分測定

液晶表示画面

乾燥中 穀種：もみ 15:00

自動運転
水分測定中 95秒後表示

『停止』で止まります

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

▼

乾燥中 穀種：もみ 15:00

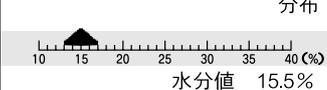
自動運転
水分 15.5%
(次回測定 15:10)
熱風温度 24℃ 穀物温度 23℃

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

↕ 交互

乾燥中 穀種：もみ 15:00

分布



水分値 15.5%

穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

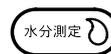
乾燥中 穀種：もみ 15:00

自動運転
水分 15.5%
(次回測定 15:10)
乾燥終了予想時刻 16:00

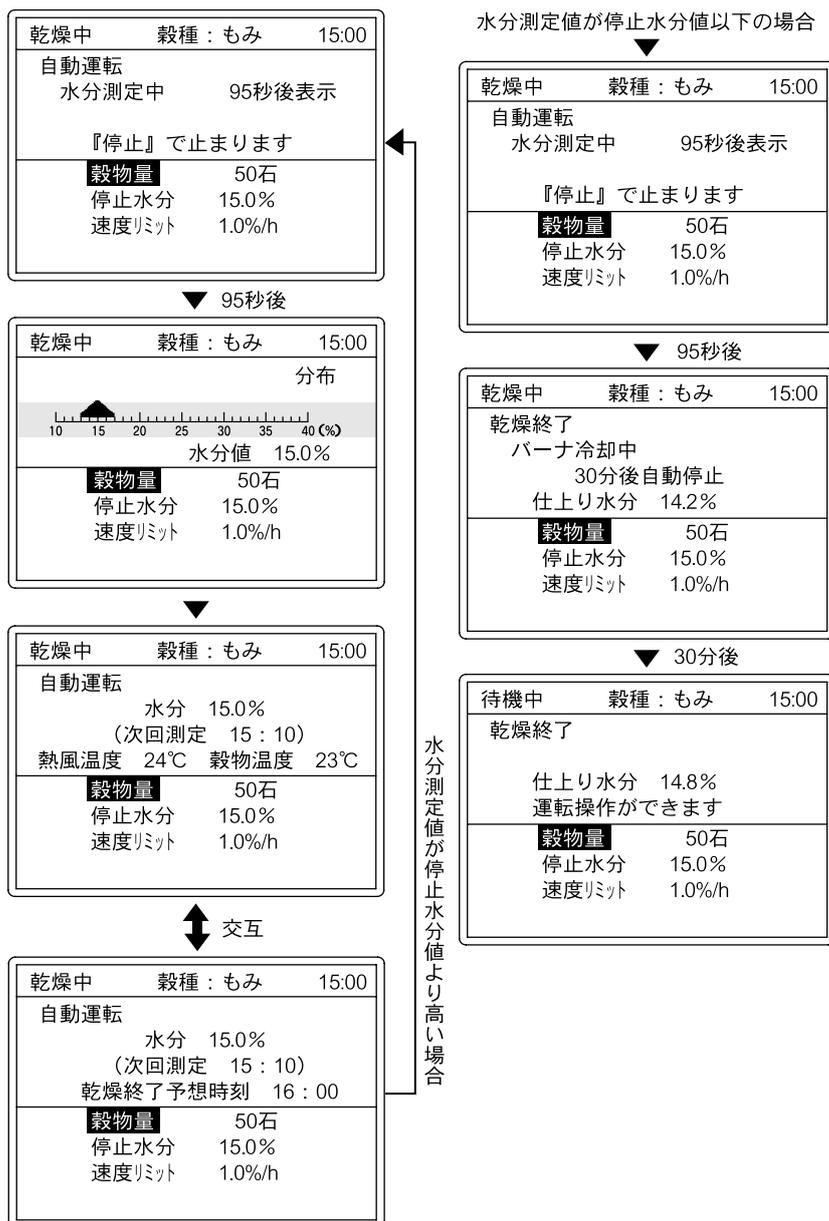
穀物量 50石
停止水分 15.0%
速度リミット 1.0%/h

補足 穀物種類に「**粳**」が選択されていて水分測定値が23.0%以下になった場合に限り、乾燥終了予想時刻が表示されます。

- 乾燥中に次の条件を満たすと乾燥が終了となります。
乾燥終了の条件は、設定した停止水分値以下の水分値を自動的に連続2回検出すると乾燥が終了となります。
乾燥が終了すると、バーナが消火し、30分後に本機が停止します。

補足  ボタンによる水分測定値は、乾燥終了の条件からは除外されません。また、設定した停止水分値以下の水分値が表示されているにもかかわらず、バーナが燃焼している場合には、約10分間お待ちください。10分の間に自動的に水分測定がおこなわれ、停止水分値以下の水分値が検出されると乾燥が終了となります。
本機停止時間を変更することもできます。
(標準設定(30分間)、1時間、2時間、連続の中から選択)

乾燥終了時の液晶表示画面



■ 粉・麦・そばを排出する前に

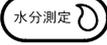
本機内の穀物をサンプル容器で取り出し、必ず手動水分計の水分測定値と制御盤に表示される水分値を比較し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。

補足

水分値補正とは、乾燥機で測定された水分値を実際の水分値（手動水分計による水分測定値）にあわせることをいいます。

1. サンプル容器を取り出し、‘採取時’の状態に入れ直し、（循環）ボタンを押してください。
約30秒の間隔で、サンプル容器を数回取り出し、容器内の穀物を受皿にあげてください。また、同時に制御盤に表示される水分値を確認してください。



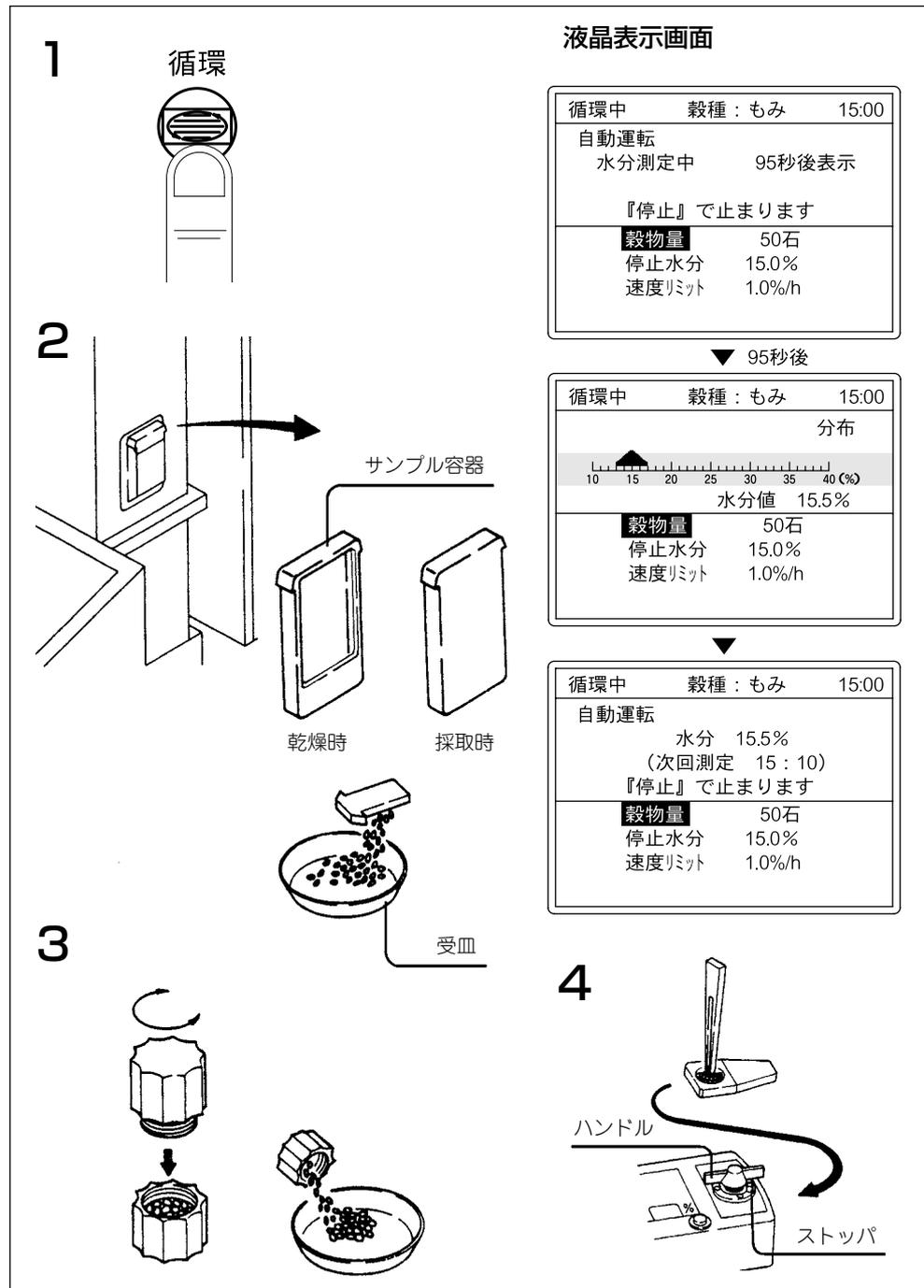
- 1) 採取した穀物の量が少ない場合には  ボタンを押して、再び、穀物を採取してください。
- 2) 穀物の採取が終了しましたら、サンプル容器を‘乾燥中’の状態に戻してください。

2. 受皿に採取した穀物の水分をあなたが持っている手動水分計で測定してください。

大切

手動水分計で水分を測定する場合には、必ず次のことを守ってください。

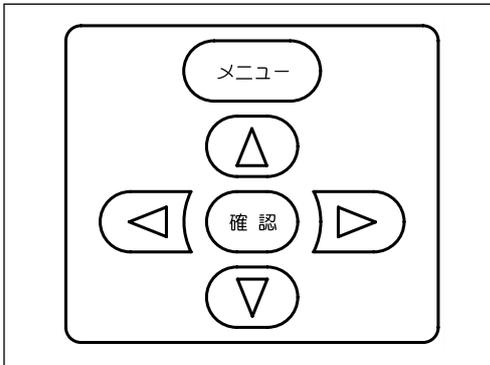
- ① 採取した穀物には手を触れないでください。
- ② 採取した穀物の穀温が常温となってから測定してください。
- ③ ハンドルはストッパまで締め込んでください。
- ④ 水分を3回以上測定し、その平均値を求めてください。



3. 制御盤に表示された水分値と手動水分計の測定値とに誤差がある場合には、次の手順で水分値補正をおこなってください。

補足 水分値補正をおこなう場合には、必ず循環をし、水分測定値が表示されてからおこなってください。
電源を一度切ってからおこないますと、表示される画面が 5-29 頁と異なることがあります。

■水分値補正のしかた



●例えば液晶表示画面に表示されている水分値が15.5%、手動水分測定値が16.7%の場合の水分値補正のしかたは

1.  ボタンを押してください。
2.  ボタンを押し「水分値補正」を選択し、確認ボタンを押してください。
3.  ボタンを押し、表示水分(16.7%)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

循環中	穀種：もみ	15:00
自動運転		
水分 15.5%		
(次回測定 15:10)		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼メニュー

待機中	穀種：もみ	15:00
設定モード (1/3)		
項目	設定状態	
型式名	RTC500-XL	
水分値補正	±0.0%	
乾燥速度リミット	1.0%/h	
日付・時刻	2008年9月20日	
	10時30分	
↑ ↓ で選択、確認で決定		

▼確認

待機中	穀種：もみ	15:00		
『水分値補正』設定 16.7%				
14.0	15.5	16.5	17.5	19.0
水分値補正 を設定してください				
← → で選択、確認で決定				

▼確認

待機中	穀種：もみ	15:00
『停止水分補正值』を		
16.7%		
に設定しました		

4. 水分値補正終了後は、次の対応をしてください。

- ①あわせた水分値が元の水分値よりも大きくなった場合
穀物が設定した停止水分値まで乾燥されていません。
再び、 (乾燥) ボタンを押し、再乾燥をしてください。
水分値が設定停止水分以下になると、乾燥が終了となります。
- ②あわせた水分値が、元の水分値よりも小さくなった場合
穀物が設定停止水分よりも乾燥されています。お買い上げの販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。

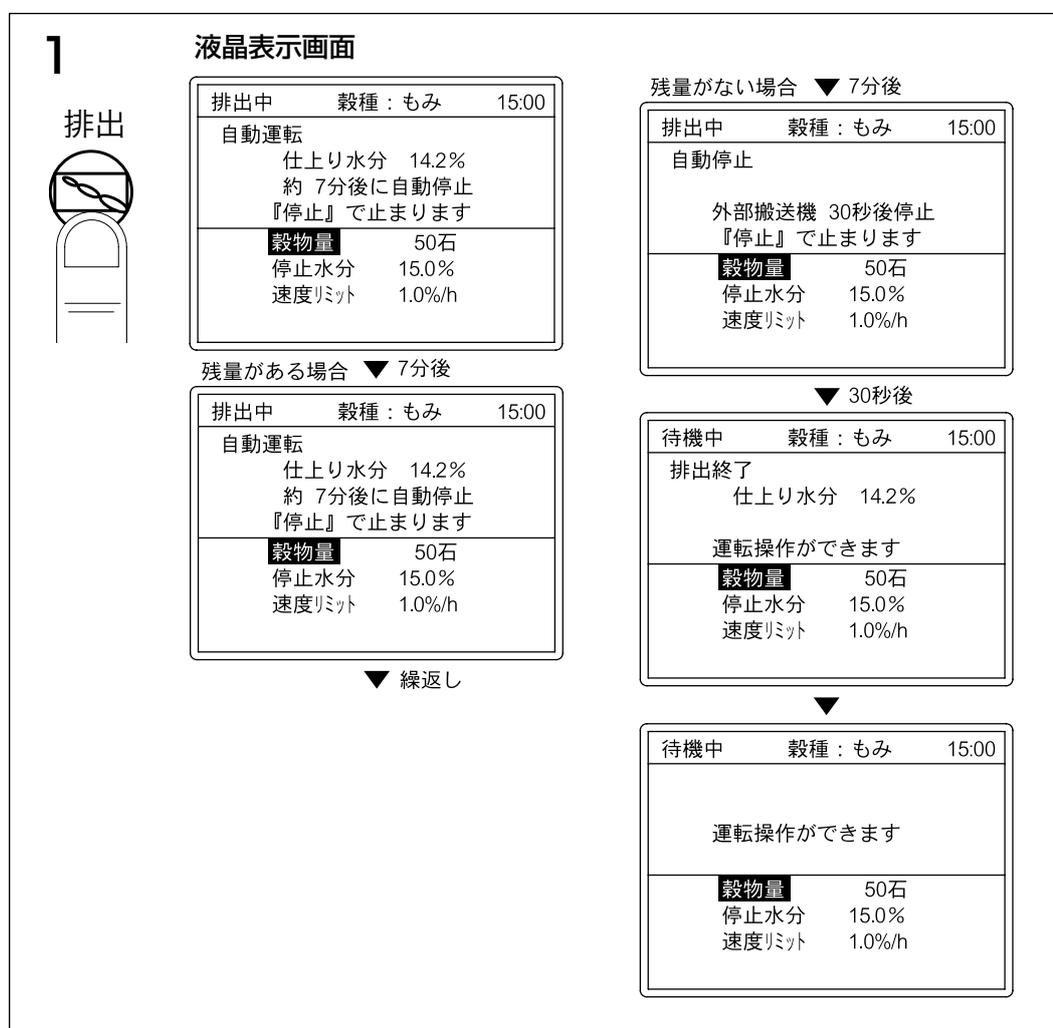
■ 粉・麦・そばを排出する

1.  (排出) を押してください。

外部搬送機を使用している場合には、外部搬送機も稼働します。

補足

液晶表示画面に表示される自動停止までの時間は設定した穀物量によって変化します。また、本機内の穀物が表示されている時間内に排出されない場合には自動的に稼働時間が延長されますので安心してお使いください。



補足

オプションにある「排出量コントロールユニット」を使用することにより、排出時の繰出しモータの回転速度を変更することができます。(速い、遅いから選択)

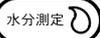
大切

そばの排出時スロワの使用はできません。

※損傷が出ます。

タイマ運転

補足

1. タイマ運転中は、水分計が自動的に作動しません。現在の水分値を知りたいときには、 ボタンを押してください。
2. タイマ運転の解除のしかたは次の通りです。
 - ①本機が停止すると自動解除となります。
 - ②稼働中に  ボタンを押すと、'タイマー運転' の文字が表示され、自動運転になると、解除となります。

■ 粉・麦・そばを張り込む

大切

生粉にワラくずなどが多く混入していると、粉の流動性が悪く、乾燥ムラや変質の原因となりますので乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。

生粉は刈取り後、直ちに乾燥機に投入し、乾燥する量を全て投入するまでバーナに点火しないで通風循環してください。

そばに夾雑物などが多く混入していると、そばの流動性が悪く、乾燥ムラや変質の原因となりますので乾燥機に投入する前に再選別するなどして取り除いてください。

●例えば、張込時間を1時間15分に設定するには

1.  (張込) ボタンを押してください。

2.  ボタンを押してください。
●タイマ運転の文字が点灯します。

張込中	穀種：もみ	15:00
自動運転		
810 15 20 25 30 35 40 45 50		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼ タイマ

3.  ・  ボタンを押し、時間(1時間)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

張込中	穀種：もみ	15:00
『張込タイマー』設定		
0時間01分		
時間	を設定してください	
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

4.  ·  ボタンを押し、分(15分)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

●タイマ運転の文字が点灯します。

5. 張込ホップのシャッタレバーを引き上げ粉・麦を投入してください。
○残時間表示が1分ずつカウントダウンしていきます。

張込中	穀種：もみ	15:00
『張込タイマー』設定		
1時間01分		
時間を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

張込中	穀種：もみ	15:00
『張込タイマー』を		
1時間15分		
に設定しました		

▼

張込中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転		
8 10 15 20 25 30 35 40 45 50		
残時間 1時間15分		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ 1時間15分後

待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼

待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

■ 粉・麦・そばを循環する

● 例えば、循環時間を4時間00分に設定するには

1.  (循環) ボタンを押してください。

循環中	穀種：もみ	15:00
自動運転		
水分 15.5%		
(次回測定 15:10)		
乾燥終了予想時刻 16:00		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ タイマ

2.  ボタンを押してください。

循環中	穀種：もみ	15:00
『循環タイマー』設定		
0時間01分		
時間		
を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

3.  ·  ボタンを押し、時間(4時間)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

循環中	穀種：もみ	15:00
『循環タイマー』設定		
4時間01分		
時間		
を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

4.  ·  ボタンを押し、分(00分)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

循環中	粉種：もみ	15:00
『循環タイマー』を		
4時間00分		
に設定しました		

▼

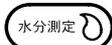
○ 残時間表示が1分ずつカウントダウンしていきます。

また、1分以下になると1秒ずつカウントダウンします。

循環中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転		
残時間 4時間00分		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ 4時間00分後

●循環中に、現在の水分値を確認する場合には

1.  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	



待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

大切

通風循環は高水分（25%以上）時は通風乾燥を2時間～12時間の間に使用してください。

※12時間以上循環すると損傷が出るときがあります。

■ 粉・麦・そばを乾燥する

大切

タイマ運転中は、水分測定が自動的におこなわれません。したがって、乾燥時には過乾燥にならないように十分注意してください。

●例えば、乾燥時間を2時間10分に設定するには

1.  (乾燥) ボタンを押してください。

2.  ボタンを押してください。

乾燥中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転		
残時間	4時間00分	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼ 手動測定

5-44

操作説明

3. ◀・▶ ボタンを押し、時間（2時間）をあわせてください。
あわせたら 確認 ボタンを押してください。

4. ◀・▶ ボタンを押し、分（10分）をあわせてください。あわせたら 確認 ボタンを押してください。
○残時間が1分ずつカウントダウンしています。

乾燥中	穀種：もみ	15:00
水分測定中	95秒後表示	
残時間	4時間00分	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

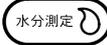


乾燥中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転	水分 15.5%	
残時間	4時間00分	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	



待機中	穀種：もみ	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

●乾燥中に現在の水分値を確認する場合には

1.  ボタンを押してください。

乾燥中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転	残時間	2時間10分
熱風温度	24℃	穀物温度 22℃
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ 水分測定

乾燥中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転	残時間	2時間10分
水分測定中	95秒後表示	
熱風温度	24℃	穀物温度 22℃
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

▼ 95秒後

待機中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転	残時間	2時間10分
水分	15.5%	
	(15:00測定)	
熱風温度	24℃	穀物温度 22℃
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リミット	1.0%/h	

大切

生籾は刈取り後、直ちに乾燥機に投入し、乾燥する量を全て投入するまでバーナに点火しないで通風循環してください。

もち米、酒米は胴割れしやすい品種なので乾減率リミットを0.8%以下に設定しマイルド乾燥のレンジをご使用ください。

張込量が8石未満の場合には、乾燥はおこなわないでください。
胴割れの危険性と籾が送風機から飛散することがあります。

乾燥終了後は、必ず手持ちの手动水分計で水分を確認し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。

そばの熱風乾燥は石数を合わせマイルド乾燥を使用し乾減率リミットを0.8%以下に設定し使用してください。

■ 粉・麦・そばを排出する

● 例えば、排出時間を0時間50分に設定するには

1.  (排出) ボタンを押してください。

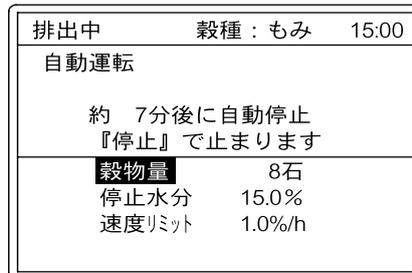
2.  ボタンを押してください。

3.  ・  ボタンを押し、時間(0時間)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

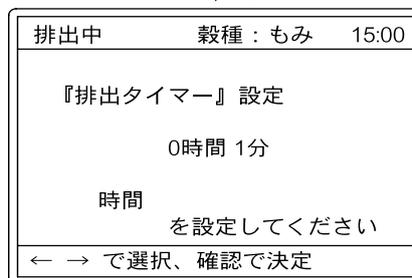
4.  ・  ボタンを押し、分(50分)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。

○ 残時間が1分ずつカウントダウンしていきます。

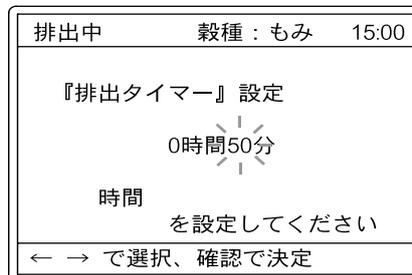
また、1分以下になると1秒ずつカウントダウンします。



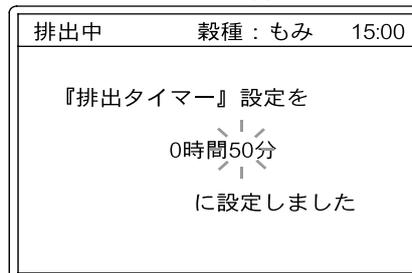
▼ タイマ



▼ 確認



▼ 確認



▼

排出中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転	残時間	0時間50分
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼ 50分後

排出中	穀種：もみ	15:00
タイマー運転		
外部搬送機	約30秒後停止	
	『停止』で止まります	
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

▼ 30秒後

待機中	穀種：もみ	15:00
排出終了		
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	15.0%	
速度リット	1.0%/h	

大切

そばの排出時スロワの使用はできません。

※損傷が出ます。

大豆の乾燥 〈RTM〉

自動運転

大切

上部コンベア残米処理レバーを‘大豆’側に切り換えてから大豆投入してください。

残米処理レバーを‘通常乾燥’側のままで大豆を投入すると損傷粒発生の原因になります。

大豆乾燥用部品に交換してからお使いください。(5-21・22 頁参照)
損傷粒の発生、大豆の詰まりの原因になります。

投入経路に粗選機がない場合には、張込ホッパに金網（オプション）を取り付けてください。

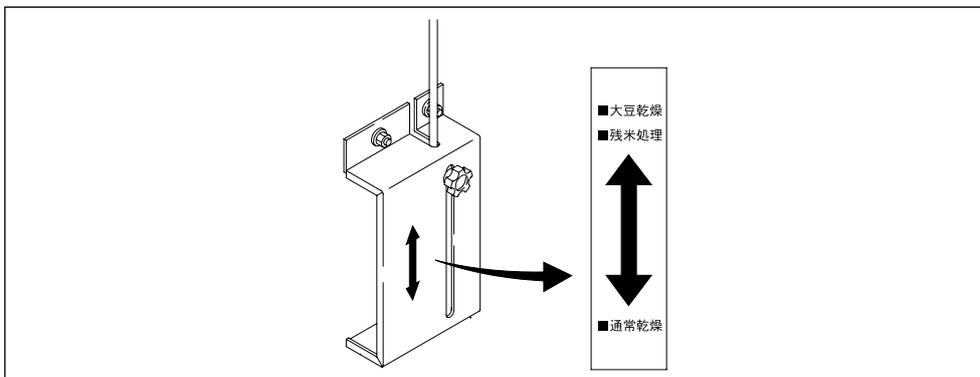
大豆の太い茎や土塊が本機内に混入すると繰出しモータが過負荷になることがあります。

乾燥終了後は、必ず手持ちの手動水分計で水分を確認し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。

張込量が 2200kg 未満の場合には、乾燥は、おこなわないでください。

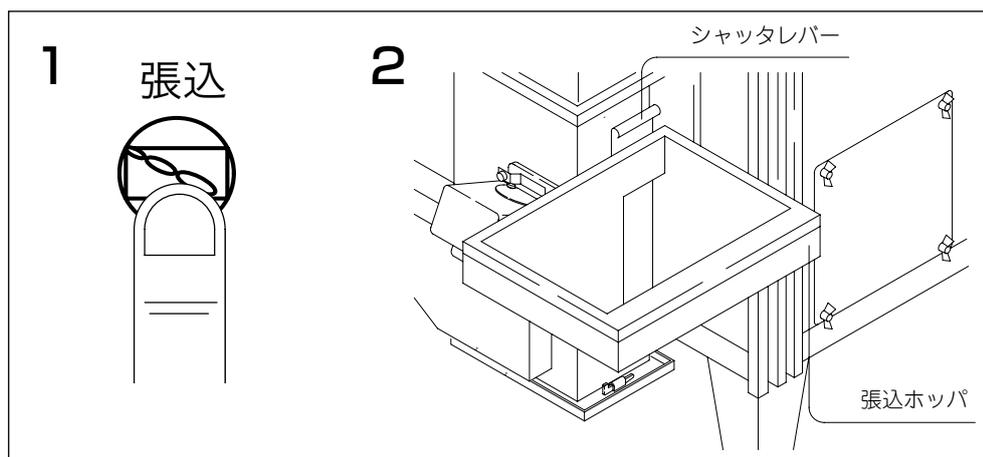
■大豆を張り込む

1. 上部コンベア残米処理レバーを‘大豆乾燥’側に操作し、ノブネジで締め付けてください。



2.  (張込) ボタンを押してください。
3. 張込ホッパのシャッタレバーを引き上げ、大豆を投入してください。

補足 乾燥機本体の上部から大豆を投入する場合には、通風循環状態で張り込んでください。



- 張込中に最大張込量に達すると‘満量’を知らせるメッセージを表示し、ブザーが鳴ります。そして60秒後に本機が自動停止します。

大切

‘満量’のメッセージが表示されたときには、穀物の投入を中止してください。そのまま穀物を投入し続けると詰まりの原因になります。

●満量時の液晶表示画面

張込中		穀種：大豆		15:00	
満量です	60秒後に自動停止				
810	15	20	25	30	35 40 45 50
『停止』で止まります					
穀物量	50石				満量
停止水分	14.0%				
燃焼補正	± 0%				

60秒後

張込中		穀種：大豆		15:00	
満量です	60秒後に自動停止				
810	15	20	25	30	35 40 45 50
運転操作ができます					
穀物量	50石				満量
停止水分	14.0%				
燃焼補正	± 0%				

補足 大豆の場合には、配穀調整をおこなう必要はありません。満量検出から自動停止までの時間は、出荷時1分（60秒）に設定してあります。満量検出時の自動停止時間は変更することがあります。（停止しない、1分、2分、3分、5分、連続運転の中から選択）

4. 張込が終了したら、必ずシャッタを閉じてください。

操作説明

■大豆を循環する

1.  (循環) ボタンを押してください。

自動的に水分測定をおこない約9分36秒後に現在の水分値を表示します。
その後、水分測定は穀物の水分値に応じて決められた測定間隔 (下表参照) で自動的におこない、その時の水分値を表示します。

補足 水分値の表示は、次回の水分測定時まで変わりません。

1

循環



液晶表示画面

循環中 穀種：大豆 15:00

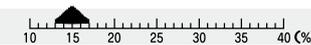
自動運転
大豆水分測定中 (16)
9分36秒後表示

穀物量 50石
停止水分 14.0%
燃焼補正 ± 0%

▼

循環中 穀種：大豆 15:00

分布



水分値 15.5%

穀物量 50石
停止水分 14.0%
燃焼補正 ± 0%

▼

循環中 穀種：大豆 15:00

自動運転
水分 15.5%
(次回測定 16:10)
『停止』で止まります

穀物量 50石
停止水分 14.0%
燃焼補正 ± 0%

▼

循環中 穀種：大豆 16:10

自動運転
大豆水分測定中 (16)
9分36秒後表示

穀物量 50石
停止水分 14.0%
燃焼補正 ± 0%

水分測定間隔

停止水分 + X %	測定間隔
+ 7 % 以上	2 時間
+ 1 % 以上	1 時間
+ 1 % 未満	30 分

補足 液晶表示画面の説明

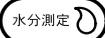
(16) 粒数表示 (大豆の測定粒数が表示されている) 後表示

循環中 穀種：大豆 15:00

自動運転
大豆水分測定中 (16)
9分36秒後表示

穀物量 50石
停止水分 14.0%
燃焼補正 ± 0%

水分測定中

- 循環中に現在の水分値を知りたい場合には、 ボタンを押してください。
自動的に水分測定がおこなわれ、現在の水分値が表示されます。

1



液晶表示画面

循環中	穀種：大豆	15:00
自動運転	前回 15.5%	
	大豆水分測定中 (16)	
	9分36秒後表示	
	『停止』で止まります	
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

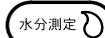
▼

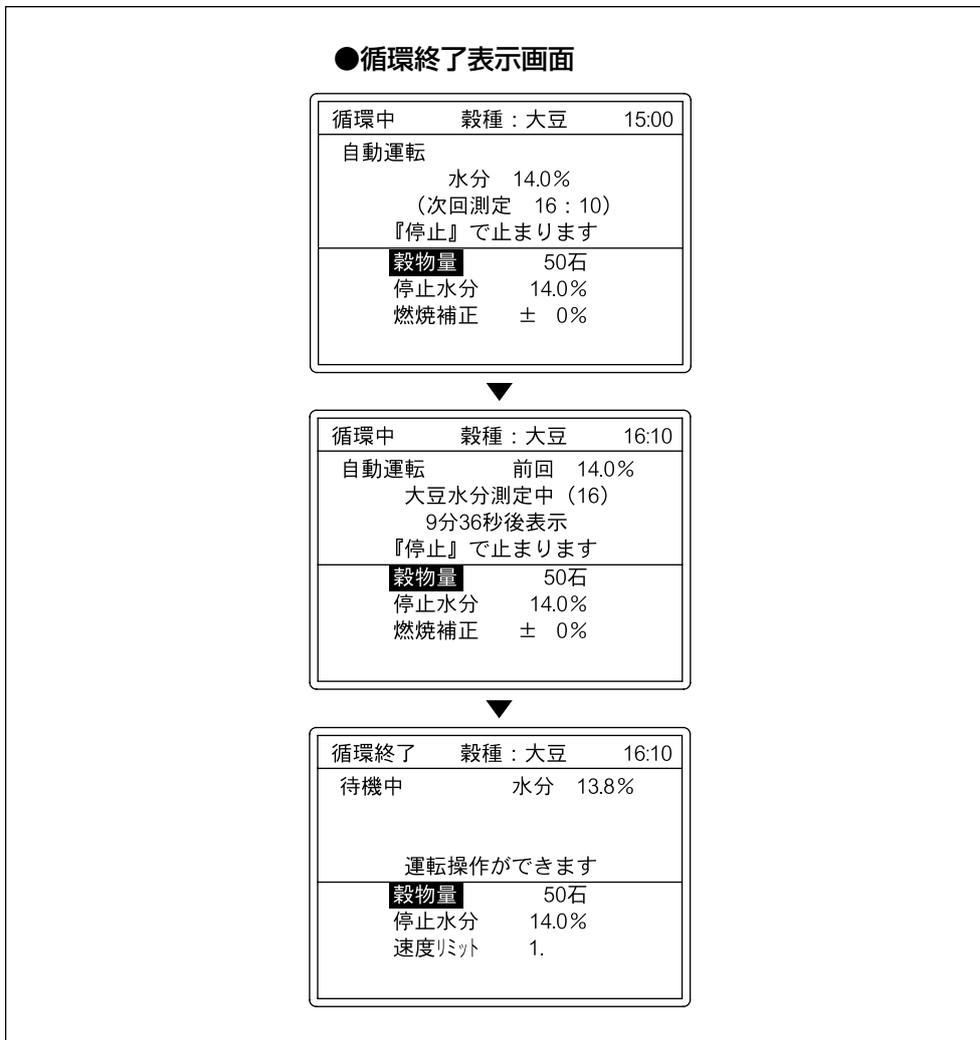
循環中	穀種：大豆	15:00
	分布	
		
	水分値 15.5%	
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼

循環中	穀種：大豆	15:00
自動運転	水分 15.5%	
	(次回測定 16:10)	
	『停止』で止まります	
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

- 循環中に次の条件を満たすと循環が終了となります。循環終了の条件は、設定した停止水分値以下の水分値を自動的に連続2回検出すると循環が終了となります。
循環が終了すると本機が自動停止します。

補足  ボタンによる水分測定値が、設定した停止水分値以下であっても循環終了の条件からは除外されます。



■大豆を乾燥する

1.  (乾燥) ボタンを押してください。

- 水分測定がおこなわれ、水分測定値の結果に応じてバーナを着火するか、否かを判断します。

バーナを着火するか否かの判断は次の通りです。

水分測定値 19.9%以下の場合…バーナ着火

水分測定値 20.0%以上の場合…バーナ着火せず

補足

- (1) 水分測定値が、20.0%以上の場合には、バーナを着火せずに循環状態となります。その後、自動的に決められた間隔で水分測定がおこなわれ、その時の水分測定値に応じてバーナを着火するか否かをそのつど判断します。
- (2) バーナを着火するか否かの水分測定値（以下、点火水分値とする）を変更することができますので、必要に応じてお買い上げの販売店あるいは最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。

乾燥中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
大豆水分測定中 (16)		
9分36秒後表示		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	



乾燥中	穀種：大豆	15:00
分布		
水分値 15.5%		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	



乾燥中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
水分 15.5%		
(次回測定 16 : 10)		
熱風温度 24°C 穀物温度 23°C		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

5-54

操作説明

- 点火時水分に達するとバーナが着火します。

バーナの燃焼量は下記ようになります。

50石：56% 40石：52% 30石：47% 20石：41%

「-20%」に設定する場合

待機中	穀種：大豆	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	12.8%	
燃焼補正	± 0%	

待機中	穀種：大豆	15:00
『燃焼量』補正		
-30 -20 -10 0 +10 +20 +30		
▲		
燃焼量補正值 を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

待機中	穀種：大豆	15:00
『燃焼量補正』を		
-20%		
に設定しました		

待機中	穀種：大豆	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	12.8%	
燃焼補正	-20%	

補足

バーナ出力を補正することができます。
補正範囲は「±30%」です。

注意

張込量が20石以下の場合には乾燥をおこなわないでください。

- 乾燥中に現在の水分値を知りたい場合には、 ボタンを押してください。自動的に水分測定がおこなわれ現在の水分値が表示されます。

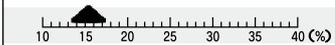
1



液晶表示画面

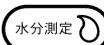
乾燥中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
水分 15.5%		
(次回測定 16:10)		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼

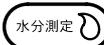
乾燥中	穀種：大豆	15:00
分布		
		
水分値 15.5%		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

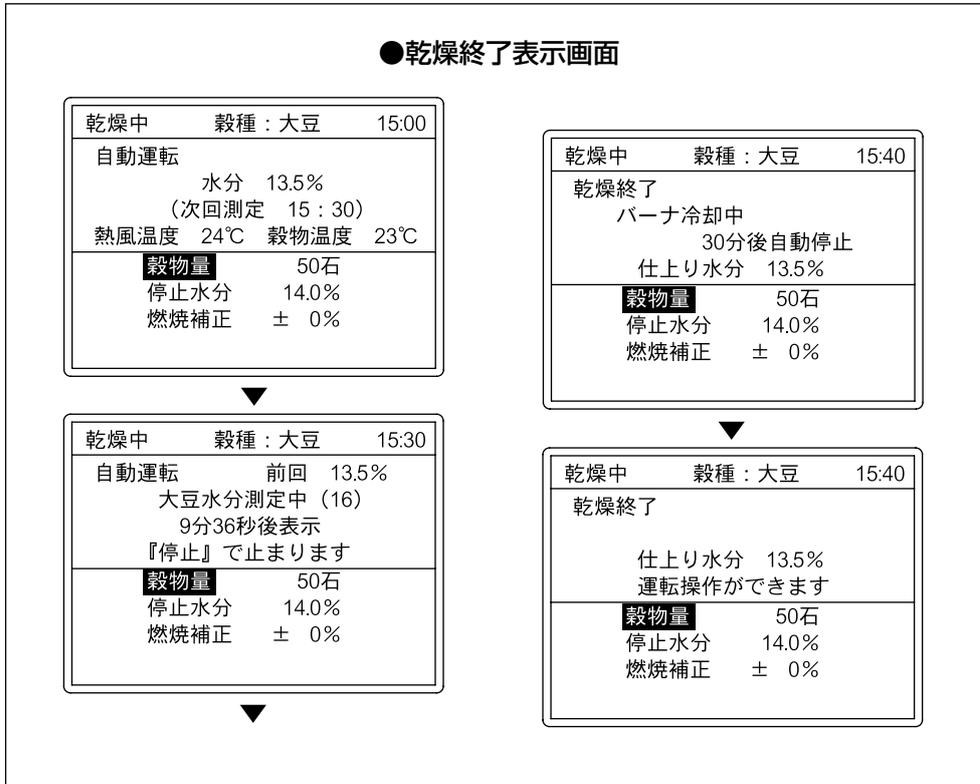
▼

乾燥中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
水分 15.5%		
(次回測定 16:10)		
熱風温度	24℃	穀物温度 23℃
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

補足  ボタンによる水分測定は、乾燥中、何度でも有効です。

- 乾燥中に次の条件を満たすと、乾燥が終了となります。
乾燥終了の条件は、設定した停止水分値以下の水分値を自動的に連続2回検出すると乾燥が終了となります。
乾燥が終了すると、バーナが消火し、30分後に本機が停止します。

補足  ボタンによる水分測定値は、乾燥終了の条件からは除外されます。また、設定した停止水分値以下の水分値が表示されているにもかかわらず、バーナが燃焼している場合には、約30分間お待ちください。30分の間に自動的に水分測定がおこなわれ、停止水分値以下の水分値が検出されると乾燥が終了となります。
バーナ冷却時間は、変更することができます。
(標準設定 (30分間)、1時間、2時間、連続の中から選択)



■大豆を排出する前に



本機内の大豆をサンプル容器で取り出し、必ず手動水分計の水分測定値と制御盤に表示される水分値を比較し、必要に応じて水分値補正をおこなってください。

補足

水分値補正とは、乾燥機で測定された水分値を実際の水分値（手動水分計による水分測定値）にあわせることをいいます。

1. 昇降機下部A底板に装着されている大豆採取シャッタを手前に引き、



（循環）ボタンを押してください。

サンプル皿を昇降機下部Aの下に置き、大豆を受けてください。
また、同時に制御盤に表示されている水分値を確認してください。

補足 大豆の採取が終了しましたら、採取シャッタを元に戻してください。

2. 受皿に採取した大豆の水分をあなたが持っている手動水分計（大豆用）で測定してください。

1

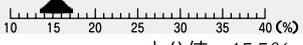
循環



液晶表示画面

循環中	穀種：大豆	15:00
自動運転	前回 15.5%	
	大豆水分測定中 (16)	
	9分36秒後表示	
	『停止』で止まります	
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

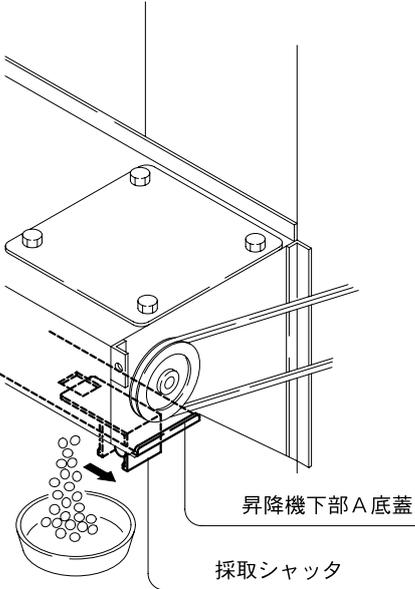
▼

循環中	穀種：大豆	15:00
	分布	
		
	水分値 15.5%	
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼

循環中	穀種：大豆	15:00
自動運転	水分 15.5%	
	(次回測定 16:10)	
	『停止』で止まります	
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

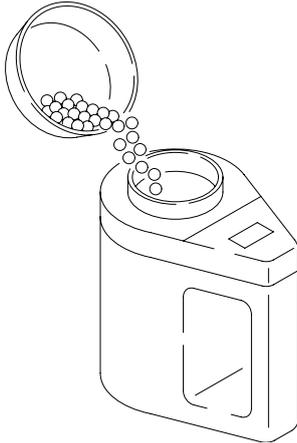
2



昇降機下部A底蓋

採取シャッタ

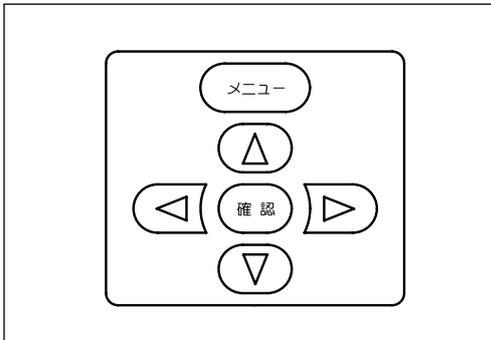
3



3. 制御盤に表示された水分値と手動水分計の測定値とに誤差がある場合には、次の手順で水分値補正をおこなってください。

補足 水分値補正をおこなう場合には、必ず循環をし、水分測定値が表示されてからおこなってください。
電源を一度切ってからおこないますと、表示される画面が 5-65 頁と異なります。

水分値補正のしかた



- 例えば液晶表示画面に表示されている水分値が 13.0%、手動水分測定値が 13.7%の場合の水分値補正のしかたは

1. ボタンを押し、「水分値補正」を選択し確認ボタンを押してください。
2. ボタンを押し、表示水分 (13.7%) をあわせてください。あわせたら ボタンを押してください。

循環中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
水分 13.0%		
(次回測定 15:10)		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ メニュー

循環中	穀種：大豆	15:00
設定モード (1/3)		
項目	設定状態	
型式名	RTC500-XL	
水分値補正	±0.0%	
乾燥速度リミット	1.0%/h	
日付・時刻	2007年12月2日	
	15時00分	
↑ ↓ で選択、確認で決定		

▼ 確認

循環中	穀種：大豆	15:00
『水分値補正』設定 13.7%		
水分値補正 を設定してください		
← → で選択、確認で決定		

▼ 確認

循環中	穀種：大豆	15:00
『停止水分値補正』を		
13.7%		
に設定しました		

4. 水分値補正終了後は、次の対応をしてください。

①あわせた水分値が元の水分値よりも大きくなった場合

穀物が設定した停止水分値まで乾燥されていません。

再び、 (乾燥) ボタンを押し、再乾燥をしてください。

水分値が設定停止水分以下になると、乾燥が終了となります。

②あわせた水分値が、元の水分値よりも小さくなった場合

穀物が設定停止水分よりも乾燥されています。お買い上げの販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。

■大豆を排出する

1.  (排出) ボタンを押してください。

1

排出



液晶表示画面

排出中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

大切

排出時スロワの使用はできません。

※損傷が出ます。

タイマ運転

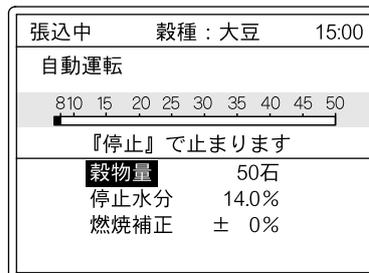
補足

- タイマ運転中は、水分計が自動的に作動しません。現在の水分値を知りたいときには、 ボタンを押してください。
- タイマ運転の解除のしかたは次の通りです。
 - 本機が停止すると自動解除となります。
 - 稼働中に  ボタンを押すと、'タイマー運転' の文字が消灯し、解除となります。

大豆を張り込む

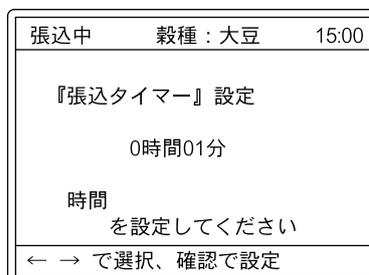
- 例えば、張込時間を1時間15分に設定するには

-  (張込) ボタンを押してください。



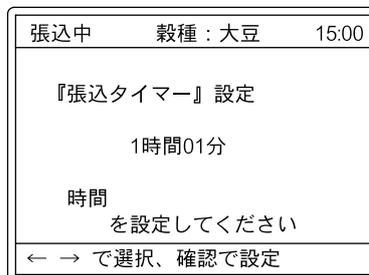
▼ タイマ

-  ボタンを押してください。
●タイマ運転の文字が点滅します。



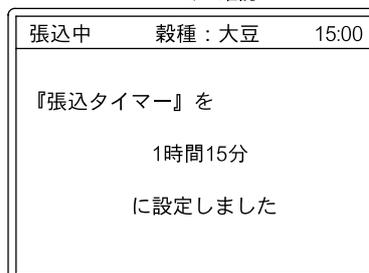
▼ 確認

-  ・  ボタンを押し、時間(1時間)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。



▼ 確認

-  ・  ボタンを押し、分(15分)をあわせてください。あわせたら  ボタンを押してください。
●タイマ運転の文字が点灯します。



▼

5. 張込ホッパ（オプション）のシャッタレバーを引き上げ大豆を投入してください。

○残時間表示が1分ずつカウントダウンしていきます。

張込中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転		
810 15 20 25 30 35 40 45 50		
残時間		1時間15分
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ 1時間15分後

待機中	穀種：大豆	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼

待機中	穀種：大豆	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

■大豆を循環する

●例えば、循環時間を4時間00分に設定するには

1. （循環）ボタンを押してください。

2.  タイマー ボタンを押してください。

循環中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
大豆水分測定中（16）		
9分36秒後表示		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ タイマ

循環中	粉種：大豆	15:00
『循環タイマー』設定		
0時間01分		
時間を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

操作説明

3.   ボタンを押し、
時間（4時間）をあわせてください。
あわせたら  ボタンを押して
ください。

4.   ボタンを押し、分
(00分)をあわせてください。あわ
せたら  ボタンを押してく
ださい。
○残時間表示が1分ずつカウントダ
ウンしていきます。
また、1分以下になると1秒ずつ
カウントダウンします。

循環中	籽種：大豆	15:00
『循環タイマー』設定		
4時間01分		
時間		
を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

循環中	穀種：大豆	15:00
『循環タイマー』を		
4時間00分		
に設定しました		

▼

循環中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転		
残時間 4時間00分		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

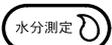
▼ 4時間00分後

待機中	穀種：大豆	15:00
排出終了		
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼

待機中	穀種：大豆	15:00
運転操作ができます		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

●循環中に、現在の水分値を確認する場合には

1.  ボタンを押してください。

循環中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転 大豆水分測定中（16） 9分36秒後表示 『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	



循環中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転	水分 15.5%	
残時間	4時間00分	
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0	

■大豆を乾燥する

大切

タイマー運転中は、水分測定が自動的におこなわれません。したがって、乾燥用には過乾燥にならないように十分注意してください。

●例えば、乾燥時間を2時間10分に設定するには

1. （乾燥）ボタンを押してください。

2.  ボタンを押してください。

乾燥開始	穀種：大豆	15:00
自動運転 大豆水分測定中（16） 9分36秒後表示 『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ タイマ

乾燥中	穀種：大豆	15:00
『乾燥タイマー』設定		
0時間01分		
時間 を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

操作説明

3.  ·  ボタンを押し、時間（2時間）をあわせてください。
あわせたら  ボタンを押ししてください。

4.  ·  ボタンを押し、分（10分）をあわせてください。あわせたら  ボタンを押しください。
○残時間が1分ずつカウントダウンしています。

乾燥中	穀種：大豆	15:00
『乾燥タイマー』設定		
2時間01分		
時間		
を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

乾燥中	穀種：大豆	15:00
『乾燥タイマー』設定		
2時間10分		
時間		
を設定してください		
← → で選択、確認で設定		

▼ 確認

乾燥中	穀種：大豆	15:00
『乾燥タイマー』を		
2時間10分		
に設定しました		

▼

乾燥中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転 残時間 2時間10分		
熱風温度 24℃ 穀物温度 22℃		
穀物量 50石		
停止水分 14.0%		
燃焼補正 ± 0%		

▼

乾燥中	穀種：大豆	15:00
『停止』による消火		
バーナ冷却中 30分後停止		
穀物量 50石		
停止水分 14.0%		
燃焼補正 ± 0%		

▼

30分後 待ち状態

●乾燥中に現在の水分値を確認するには

1.  ボタンを押してください。

乾燥中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転 残時間 2時間10分		
熱風温度 24℃ 穀物温度 22℃		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ 水分測定

乾燥中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転 大豆水分測定中 (16) 9分36秒後表示		
熱風温度 24℃ 穀物温度 22℃		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ 95秒後

乾燥中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転 残時間 2時間10分		
水分 15.5%		
0分 (15:00測定)		
熱風温度 24℃ 穀物温度 22℃		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0	

■大豆を排出する

- 例えば、排出時間を0時間 50分に設定するには

1.  (排出) ボタンを押してください。

排出中	穀種：大豆	15:00
自動運転		
約 7分後に自動停止 『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ タイマ

2.  ボタンを押してください。

排出中	穀種：大豆	15:00
『排出タイマー』設定		
0時間 1分		
時間を設定してください		
← → で選択、確認で決定		

▼ 確認

操作説明

3.   ボタンを押し、時間(0時間)をあわせてください。
あわせたら  ボタンを押し
てください。
4.   ボタンを押し、分(50分)をあわせてください。あ
わせたら  ボタンを押してく
ださい。
○残時間が1分ずつカウントダウン
していきます。
また、1分以下になると1秒ずつ
カウントダウンします。

排出中	穀種：大豆	15:00
『排出タイマー』設定		
0時間50分		
時間を設定してください		
← → で選択、確認で決定		

▼ 確認

排出中	穀種：大豆	15:00
『排出タイマー』設定を		
0時間50分		
に設定しました		

▼

排出中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転 残時間 1時間15分		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ 50分後

排出中	穀種：大豆	15:00
タイマー運転		
外部搬送機 30秒後停止		
『停止』で止まります		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

▼ 30秒後

待機中	穀種：大豆	15:00
排出終了		
運転操作ができません		
穀物量	50石	
停止水分	14.0%	
燃焼補正	± 0%	

大切

排出時スロワの使用はできません。

※損傷が出ます。

第6章

点検・整備

●点検・整備一覧表	6-02
●点検・整備	6-03
随時点検・整備	6-03
●配線・配管	6-04
1. 電源プラグ・コードの確認	6-04
2. 配管の油もれの確認	6-04
●グリス塗布箇所	6-05
1. 駆動チェーンへのグリス塗布箇所	6-05
●燃焼系統	6-06
1. フレームアイの掃除	6-06
2. バーナの掃除	6-07
●検出器	6-07
1. ロール上の掃除とブラシの掃除	6-07
●遠赤外線放射体	6-09
1. ホコリ堆積の確認	6-09
●保護ヒューズの交換	6-10
1. ヒューズの交換のしかた	6-10
●コントラストの調整	6-11
1. コントラスト調整のしかた	6-11
●テスト運転のしかた	6-12

点検・整備一覧表

点検・整備一覧表		点検・整備の時期			
		参照ページ	シーズン前	シーズン中	シーズン終了後
配線・配管	電源プラグ・コードの確認	6-04	○		
	配管の油漏れの確認	6-04	○	○	
グリス塗布箇所	駆動チェーンへのグリス塗布	6-05			○
燃焼系統	フレームアイの掃除	6-06	○		
	バーナの掃除	6-07	○		
検出器	ロール上の掃除	6-07			○
	ブラシの掃除	6-07			○
放射体	ホコリ堆積の確認	6-09			○
テスト運転	バーナ燃焼状態の確認	6-12	○		
	異常メッセージ表示の有無確認	6-12	○		

大切

点検・整備期間は、個々の状態によって変わります。従って使用状態に合わせて点検・整備の時期を随時設定してください。

点検・整備

注意

点検・整備時には、火気厳禁を守ってください。
点検・整備時に外したカバー等は必ず元の場所へ取付けてください。
点検・整備は必ず制御盤から電源プラグを抜いておこなってください。

この章では、乾燥機の性能を最高に保つために必要な点検・整備上の手順を詳述します。

最良の効率を上げるには、乾燥機の定期的な点検・整備が大切です。

以下各項で示す期間に点検・整備をおこなってください。

随時点検・整備

本書で言う“随時”とは、定期以外の点検・整備期間を示しています。

随時点検・整備期間は個々の使用状態に合わせて随時の点検・整備を決めてください。平均的な点検期間は、毎乾燥終了後です。

注意

点検・整備をおこなう場合、次に述べる衛生上のルールを守ることが大切です。

1. 点検・整備をおこなう前に、適当なハンドクリームを手に塗ってください。
2. 保護衣、つなぎ、ゴム手袋などを着用してください。
3. 点検・整備が終わりましたら、直ちに付着した灯油、カーボンを石鹼で洗い流してください。
4. 汚れた衣服は必ず脱いで、洗濯してください。
5. 点検・整備をおこなうときには作業所を明るくし、換気も十分におこなってください。

配線・配管

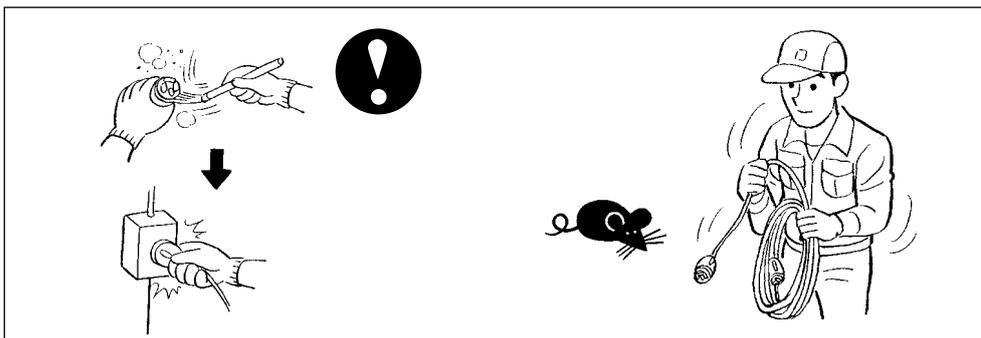
1. 電源プラグ・コードの確認

シーズン前におこなってください。

⚠危険

ホコリが付着して接続が不完全な場合は、感電・火災の原因になります。
電源コードに断線、または被服の剥がれがあると感電・火災の原因になります。

- ①電源プラグの刃および刃の取付面のホコリを定期的に清掃し、ガタのないように刃の根元まで差し込んでください。
- ②電源コードが断線、または被服の剥がれがないか確認してください。



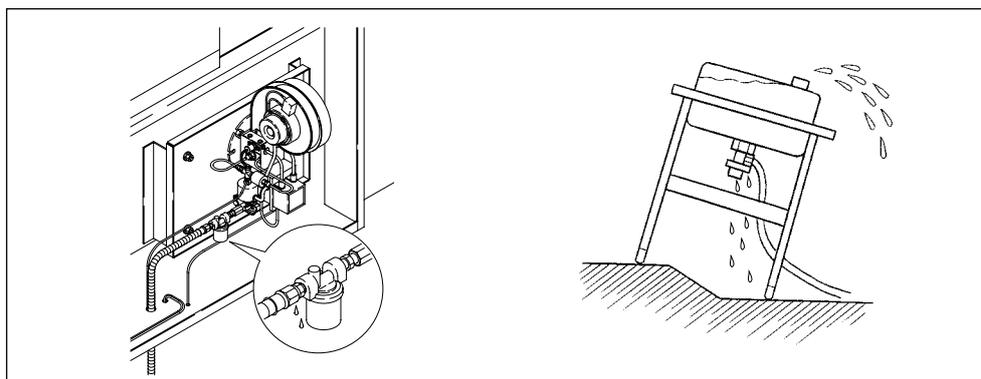
2. 配管の油もれの確認

シーズン前、またはシーズン中におこなってください。

⚠危険

配管に油もれがあると、火災の原因になります。

- ①配管に油もれがないか確認してください。



/// グリス塗布箇所

1. 駆動チェーンへのグリス塗布

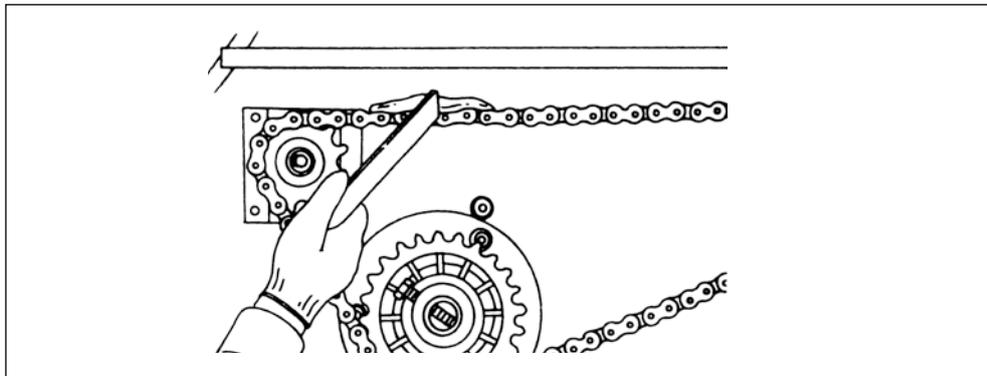
シーズン終了後に駆動チェーンにグリスを塗布してください。

⚠ 注意

本機が起動しているときには、駆動チェーンにグリスを塗布してはいけません。手がチェーンに触れ、ケガをすることがあります。

⚠ グリスを塗布したときに下に落ちたグリスは、必ずウエス等で拭きとってください。

- ① バーナカバーを開けてください。
- ② 駆動チェーンにグリスを適量塗布してください。
- ③ 作業終了後は、バーナカバーを元に戻してください。



燃焼系統

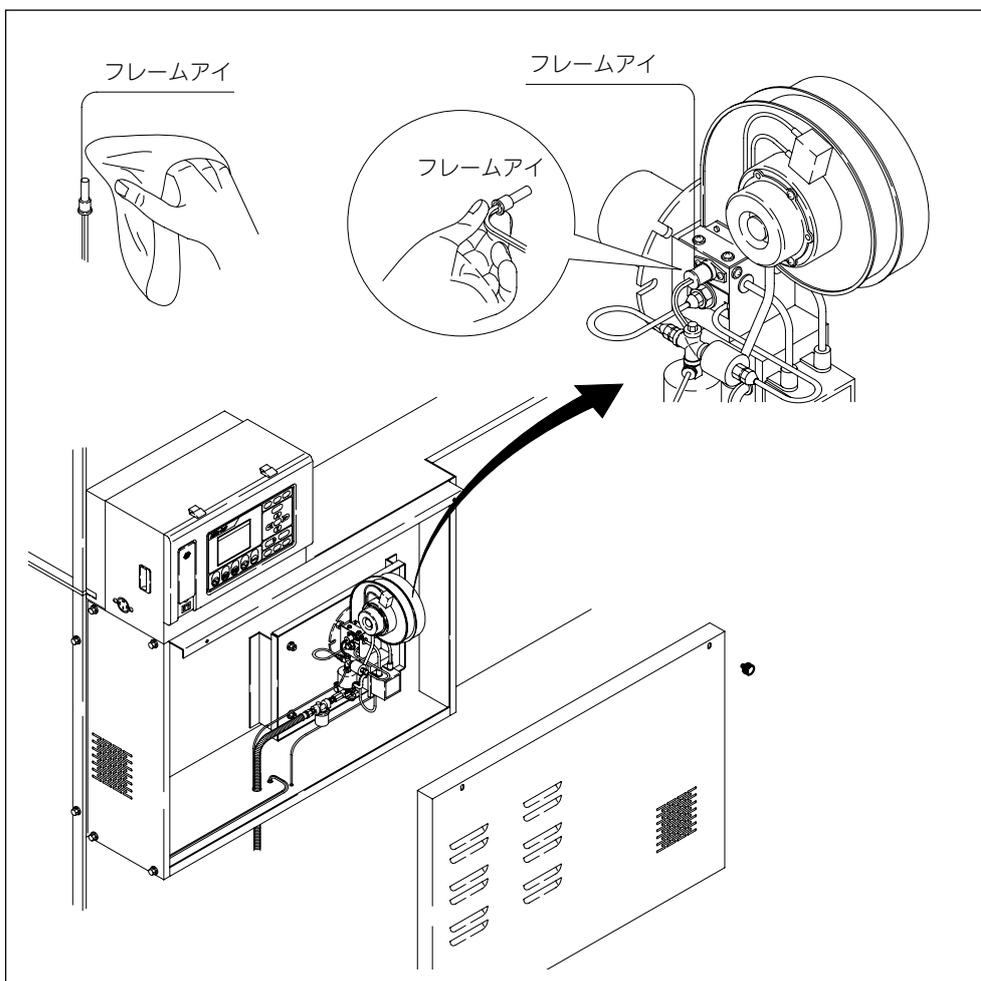
1. フレームアイの掃除

シーズン前におこなってください。

⚠️ 大切

フレームアイの感知棒にキズをつけないように取り扱ってください。感知棒にキズがつくとバーナの炎を感知できず、連続燃焼しません。

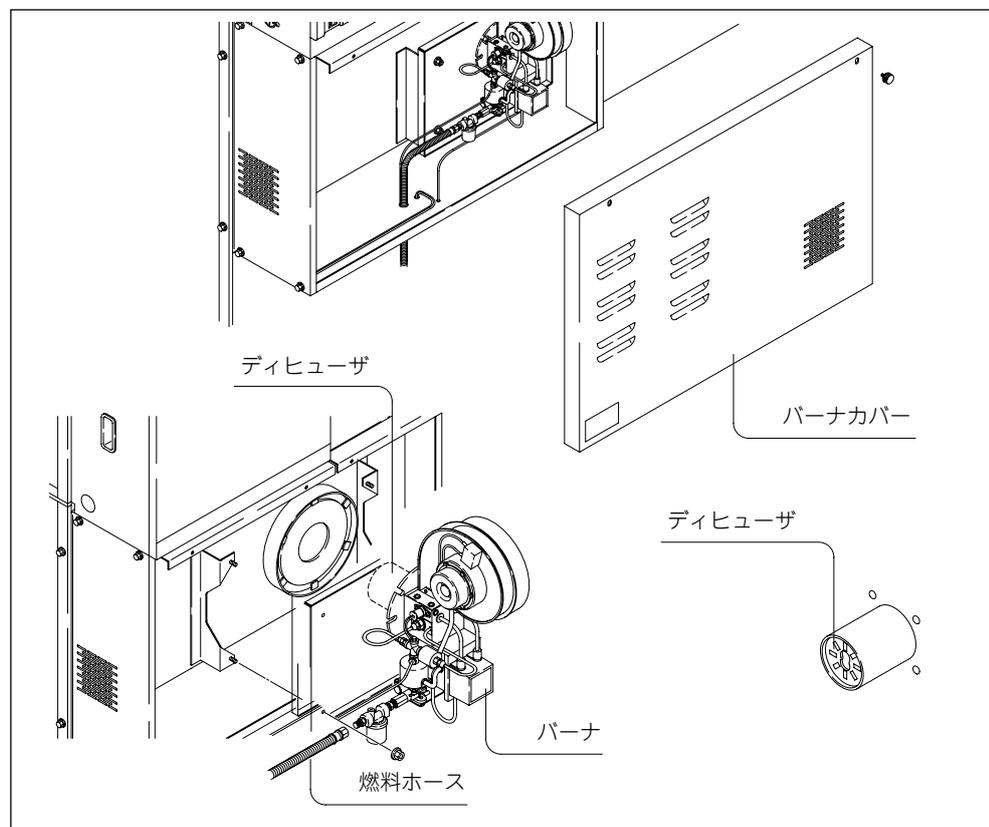
- ①バーナカバーを外してください。
- ②バーナからフレームアイを引き抜いてください。
その後、フレームアイの先端をやわらかい布で拭きとってください。
- ③フレームアイを差し込んでください。
- ④作業終了後は、バーナカバーを元に戻してください。



2. バーナの掃除

シーズン前におこなってください。

- ① バーナカバーを外してください。
- ② バーナから燃料ホースを外してください。（ホースを外す際に下へ油受けを用意してください。また、こぼれた油は拭き取ってください。）
- ③ ナット（4ヶ）を外し、バーナ部を取り出してください。
- ④ ディヒューザに付着しているカーボンを取り除いてください。
- ⑤ バーナを取り付け、燃料ホース、バーナカバーを元に戻してください。



検出器

1. ロール上の掃除とブラシの掃除

❗ 検出器を取り外すときには、落とさないように慎重に取り扱ってください。

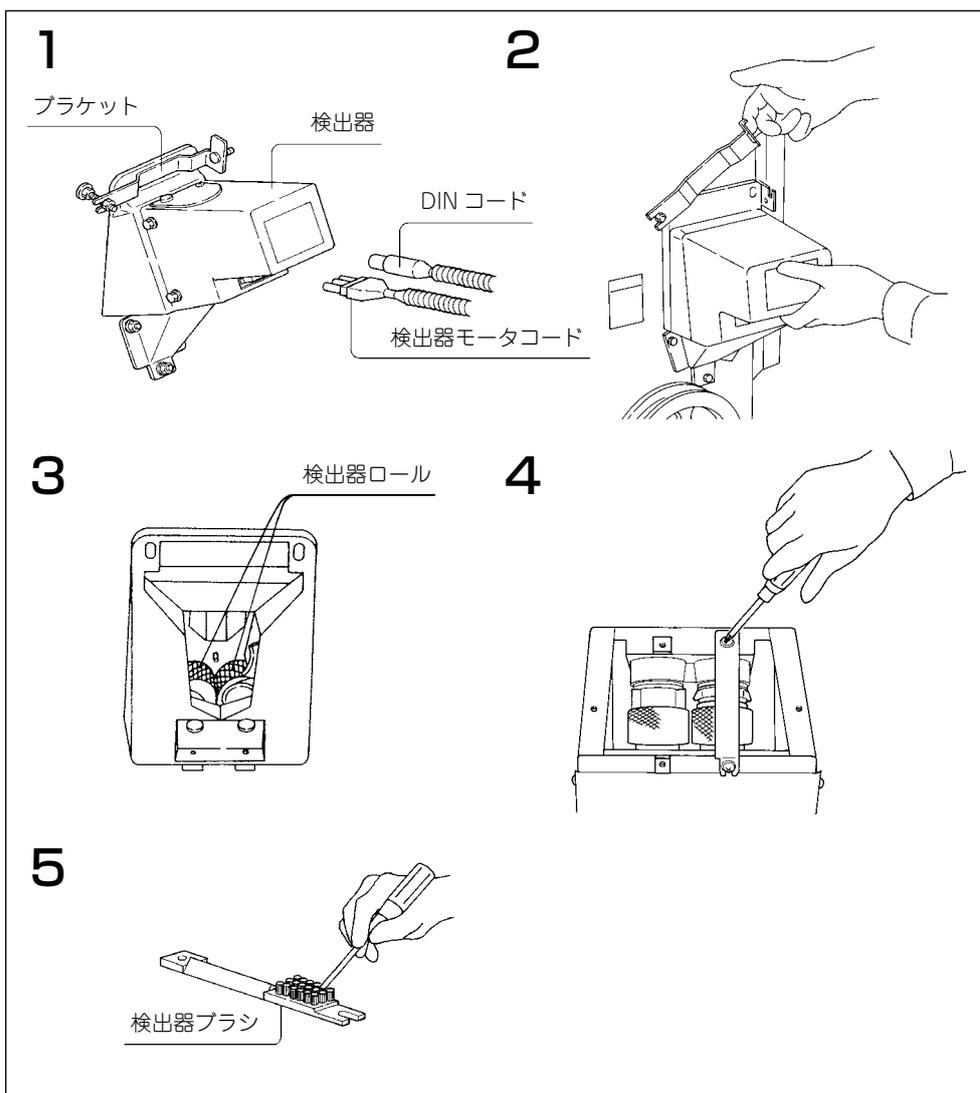
- ① 検出器に接続されているコード（2本）のコネクタ部をつかんで手前に引き、外してください。

点検・整備

- ②片手を検出器にあてがい、もう一方の手でブラケットの右端を上を持ち上げ取り外してください。
- ③ロール上にゴミ・異物等がありましたら、取り除いてください。
- ④検出器を裏側にして置き、適当なドライバで検出器ブラシ(2ヶ)を固定している小ネジ(各2ヶ)を取り外してください。
- ⑤検出器ブラシを取り外し、ドライバ等の先端を利用してブラシ内の穀物の粉砕クズを取り除いてください。その後、組付けてください。
- ⑥検出器を流し板の上に乗せ、ブラケットの左端のスリットをブラケット固定ボルトに引っ掛け、右端の突起部がブラケット固定材のカット部に入り込むように、上から押し込んでください。
- ⑦検出器にコード(2本)を再び接続してください。



コードはコネクタの形状にあわせて、しっかりと差し込んでください。



遠赤外線放射体

1. ホコリ堆積の確認

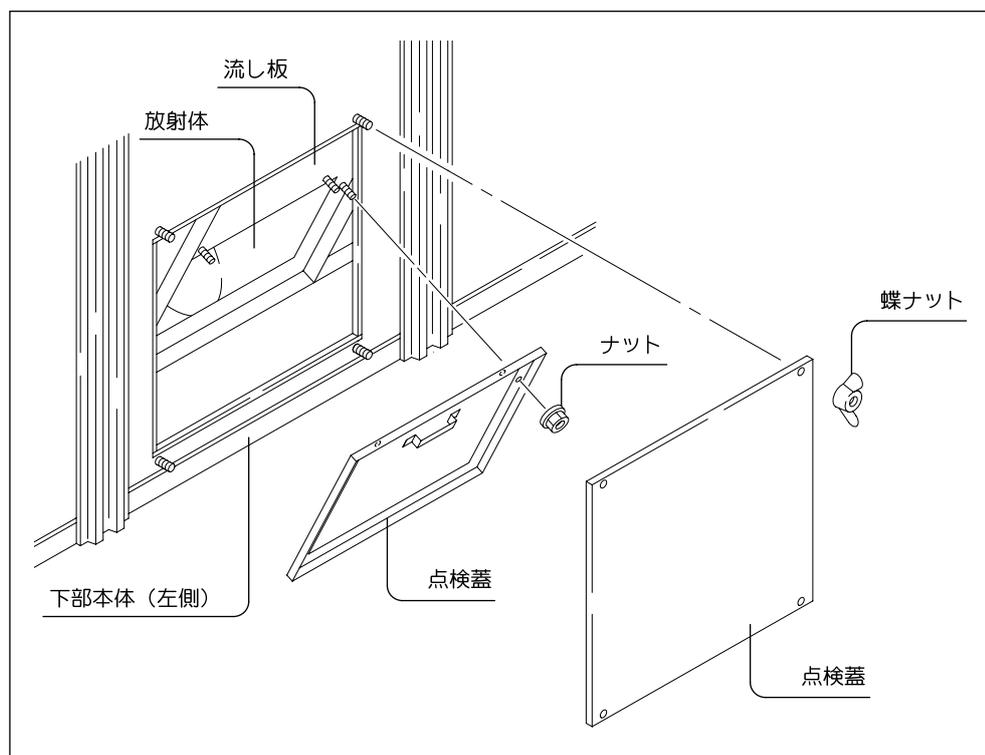
シーズン終了後におこなってください。

大切

遠赤外線放射体は、乾燥中、回転していますので、ホコリの堆積は無いはずですが、穀物の選別状況等によっては、予測しかねることも考えられますので、シーズン終了後に放射体へのホコリの堆積状況をご確認ください。

確認のしかた

- ① 下部本体左側面中央部にある点検蓋を取り外してください。
点検蓋は、蝶ナット（4ヶ）で固定されています。
- ② 下部本体内部流し板中央部にある点検蓋を取り外してください。
点検蓋はナット（4ヶ）で固定されています。
- ③ 開口部から遠赤外線放射体が見えますので、懐中電灯等を使い、ホコリの堆積状態を確認し、ほうきで取り除いてください。
- ④ 終了後、カバーを元に戻してください。



保護用ヒューズの交換

⚠ 危険

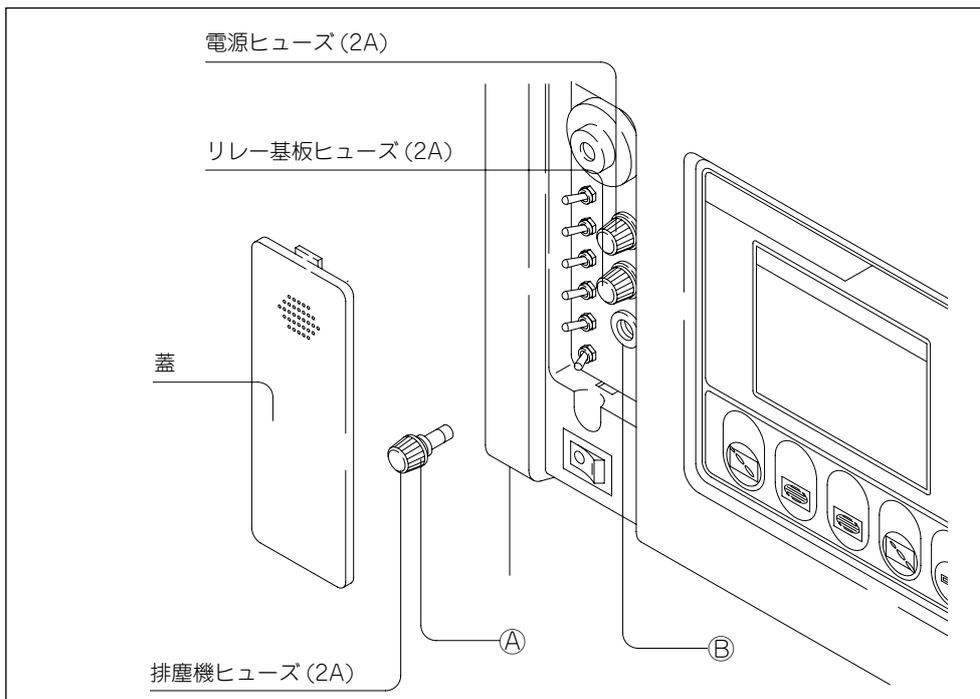
- (1) 保護用ヒューズを交換するときには、必ず制御盤から電源プラグを抜いてください。感電の原因となります。
- (2) 切れたヒューズの代わりにアンペアの大きいヒューズを取り付けるのは絶対にやめてください。漏電したり、火災の原因となります。

1. ヒューズの交換のしかた

- ① 制御盤の正面左についている蓋を取り外してください。
- ② 制御盤左側面にあるヒューズホルダ（3ヶ）から不良品を引き出し、新品と交換してください。
- ③ ヒューズ交換後、蓋を閉めてください。

ヒューズホルダの脱着方法

- ①部を持って左に回しながら、あなたの方に引くとヒューズが交換できます。
- ヒューズ交換後、②部内にヒューズを差し込み、①部を持って、右に回すと取り付けができます。

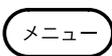
**補足**

保護用ヒューズには全て2Aの管ヒューズを使用しています。

コントラスト調整

補足 液晶表示画面は、外気温度によって鮮明度が変化しますので、液晶表示画面が見づらいときには、コントラスト調整ボリュームで調節してください。

1. コントラスト調整のしかた

1.  ボタンを押してください。
2.  ボタンで3ページ目の液晶調整を選択し、確認ボタンを押してください。
3.  ・  ボタンでコントラストを調整してください。
4.  ボタンを押してください。

待機中	穀種：もみ	15:00
設定モード		(3/3)
排出タイマ	0時 1分	
残時間	0時 1分	
休止乾燥	休止 22時 0分	
	起動 6時 0分	
液晶調整	32 / 64	
終わり		
↑ ↓ で選択、確認で決定		

▼ 確認

待機中	穀種：もみ	15:00
液晶調整設定		
32 / 64		
← → で選択、確認で決定		

6-12

点検・整備

/// テスト運転のしかた

シーズンに入る前に必ずテスト運転をおこない、乾燥機の動作チェックをおこなってください。事前に乾燥機の故障箇所の有無をチェックできますので余裕をもってシーズンをむかえることができます。

	運 転 順 序	確 認 事 項	チェック欄						
1	<ol style="list-style-type: none"> ①電源プラグを接続する ②電源スイッチを‘入’にする 	<ol style="list-style-type: none"> ①操作画面が次のように変化しますか？ <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <small>遠赤外線乾燥機 レボリューション21</small> <small>RTC-500-XL</small> <small>籾・小麦</small> </div> <div style="margin: 0 10px;">▶</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <small>待機中 穀種：もみ 15:00</small> <small>運転操作ができます</small> <table style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">穀物量</td> <td style="padding: 2px 5px;">8石</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">停止水分</td> <td style="padding: 2px 5px;">15.0%</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">速度リミット</td> <td style="padding: 2px 5px;">1.0%/h</td> </tr> </table> </div> </div> <ol style="list-style-type: none"> ②異常画面が表示されますか？ 	穀物量	8石	停止水分	15.0%	速度リミット	1.0%/h	
穀物量	8石								
停止水分	15.0%								
速度リミット	1.0%/h								
2	<ol style="list-style-type: none"> ①穀物種類に‘テスト’を選択する 	<ol style="list-style-type: none"> ①穀物種類ボタンを押し、テストにする。 							
3	<ol style="list-style-type: none"> ①  (乾燥) ボタンを押し 	<ol style="list-style-type: none"> ① 次のメッセージが表示されます。 ② バーナの燃焼状態は良好ですか？ ③ バーナ着火後、約5分経過すると正常であれば次のメッセージが表示され、ブザーが鳴り、バーナが消火します。 							
4	<ol style="list-style-type: none"> ①  (停止) ボタンを押し 	<ol style="list-style-type: none"> ① 30分後に本機が停止します。 							
5	<ol style="list-style-type: none"> ① 電源 ボタンを‘切’にする ② 電源プラグを抜く 								

補 足

テスト運転時に異常が発生した場合には、お買い上げの販売店あるいは最寄りの弊社営業所にお問い合わせください。

第7章

掃除と保管

●掃除と保管	7-02
■掃除のしかた	7-02
■掃除箇所と手順	7-02
1. 上部コンベア樋	7-02
2-1. 乾燥部	7-03
2-2. 乾燥部	7-04
3. 下部本体	7-04
4. 下部コンベア樋	7-05
5. 昇降機下部	7-05
■保管	7-07
1. 本機の保管のしかた	7-07
2. ハシゴの保管のしかた	7-08
3. 燃料（灯油）の保管のしかた	7-08

掃除と保管

⚠ 危険

掃除は制御盤から必ず電源プラグを抜いておこなってください。
掃除がおわりましたら、そのつど直ちに取り外した蓋、カバー、側板等は元の位置に戻してください。

この章では、シーズン中に異なった品種を乾燥する場合、あるいはシーズン終了後の掃除箇所と方法および乾燥機の保管のしかたについて詳述します。

■掃除のしかた

⚠ 注意

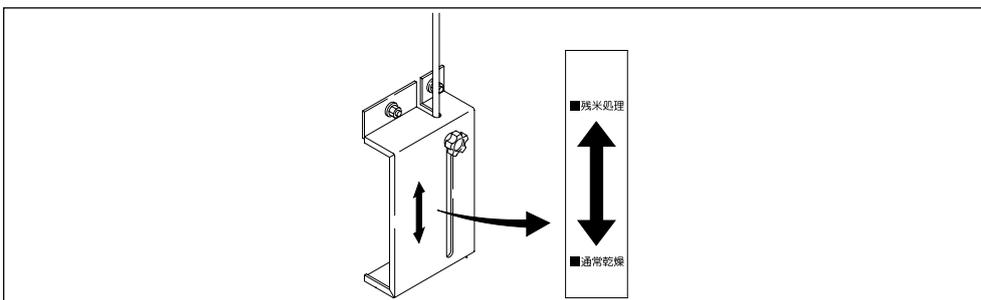
掃除をおこなう場合、次に述べるルールを守ることが大切です。

1. 掃除は制御盤から必ず電源プラグを抜いておこなってください。
2. 保護衣、つなぎ、ゴム手袋およびマスクなどを着用してください。
3. 掃除がおわりましたら、そのつど直ちに取り外した蓋、カバー、側板等は元の位置に戻してください。
4. 汚れた衣服は必ず脱いで洗濯してください。
5. 掃除をおこなうときには、作業所を明るくし、換気を十分におこなってください。
6. エアブロワや掃除機などを使って、残留物を取り除いてください。
7. 掃除をおこなったときに、機外に取り除かれた残留物は、直ちに処理してください。
8. 屋根に登って掃除をしないでください。

■掃除箇所と手順

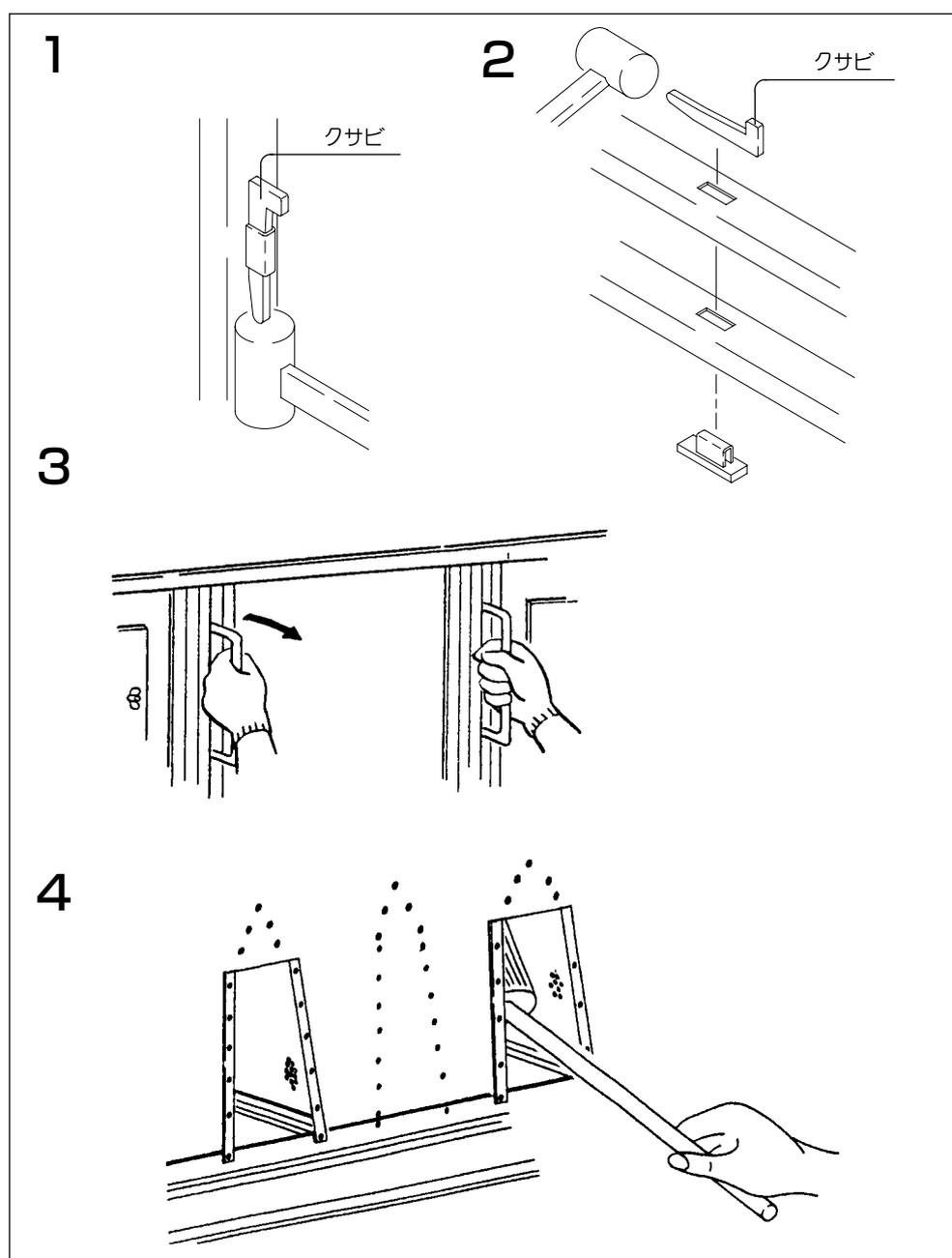
1. 上部コンベア樋

- ① 上部コンベア残米処理レバーを数回上下に動かし、その後、'残米処理'側に固定してください。
上部コンベア樋内部の残留物が機内に落下します。



2-1. 乾燥部

- ①左右側板を固定しているクサビをハンマで下から軽くたたいて上に抜いてください。
- ②側板の上下を固定しているクサビを軽くたたいて抜き、フックを外してください。
- ③側板の取手を両手で握り、手前に引いて取り外してください。
その後、乾燥部の内部の残留物を取り除いてください。

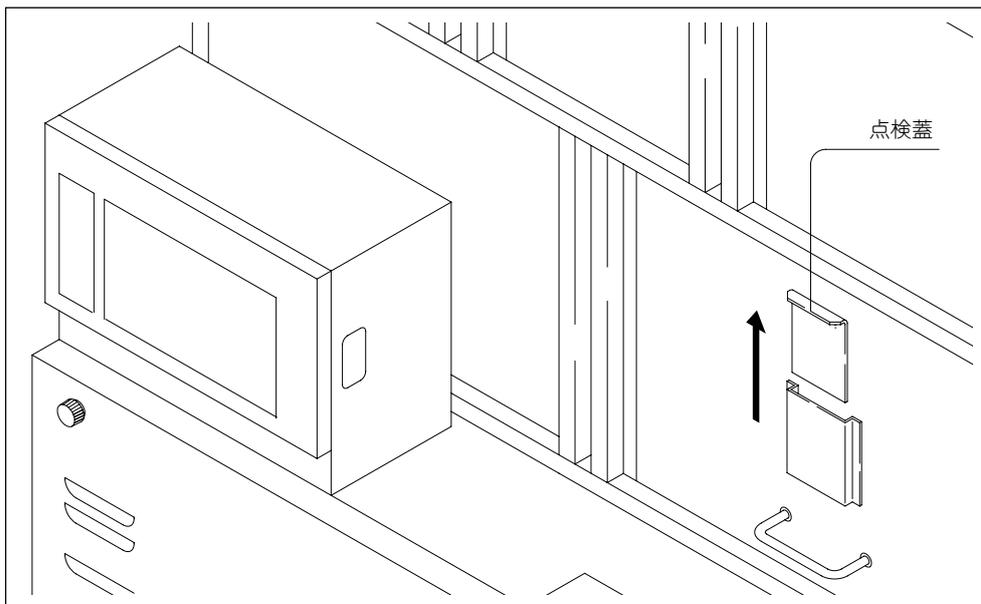


7-04

掃除と保管

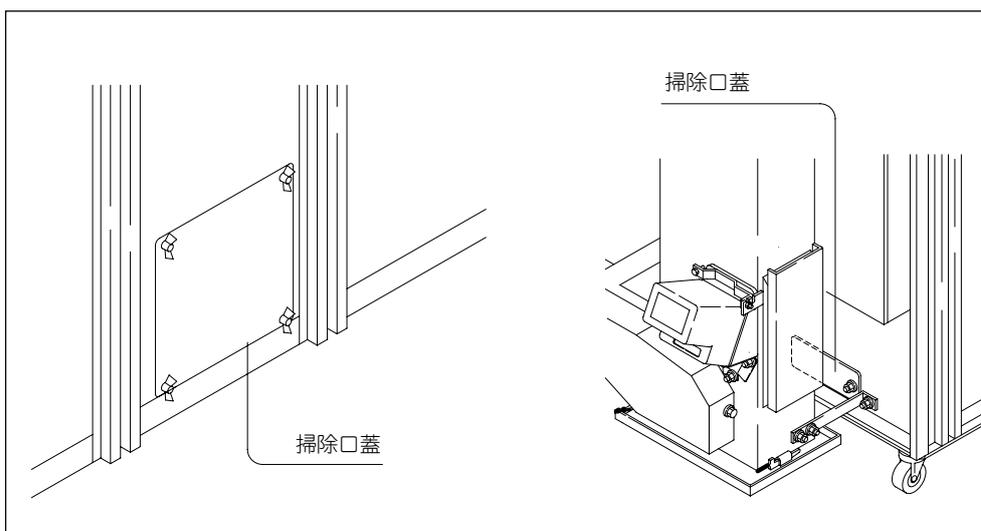
2-2. 乾燥部

- ① 前後側板に設けてある点検蓋（前後各ヶ所）を引き抜いてください。
- ② 乾燥部内に堆積しているゴミを取り除いてください。



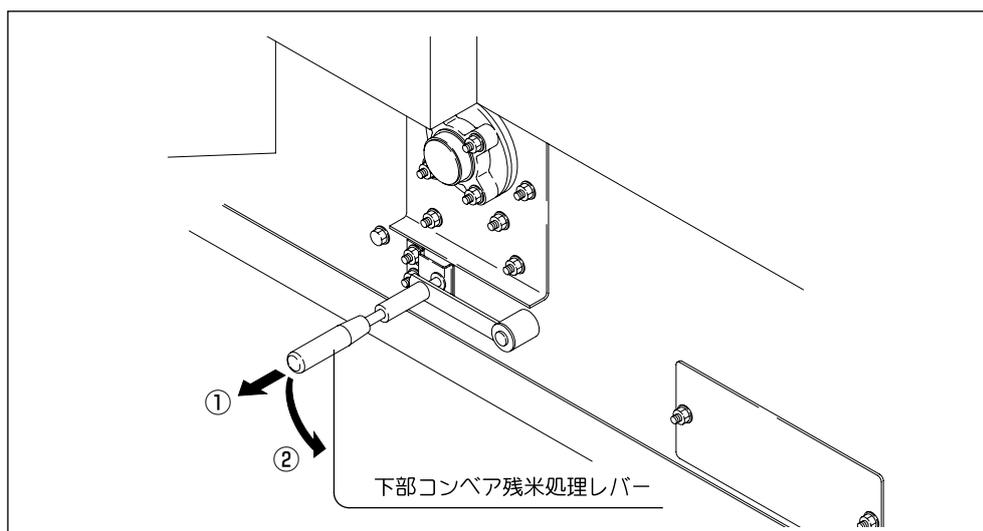
3. 下部本体

- ① 下部本体の左右側板にある掃除口蓋を取り外してください。
- ② 内部の残留物を機外に取り除いてください。



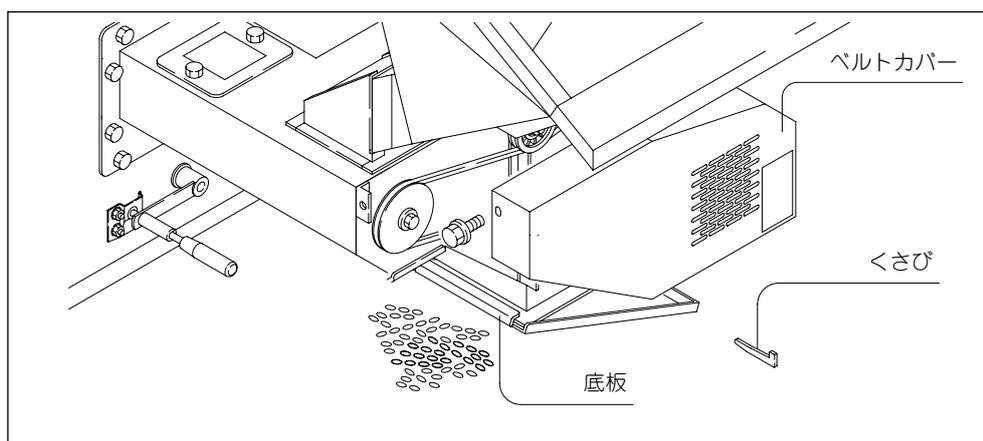
4. 下部コンベア樋

- ① 下部コンベア残米処理レバーを手前に引き、下に落としてください。
その後、数回上下に操作してください。



5. 昇降機下部

- ① ベルトカバーを取り外してください。
- ② くさびを取り外し、残留物を機外に出してください。



7-06

掃除と保管

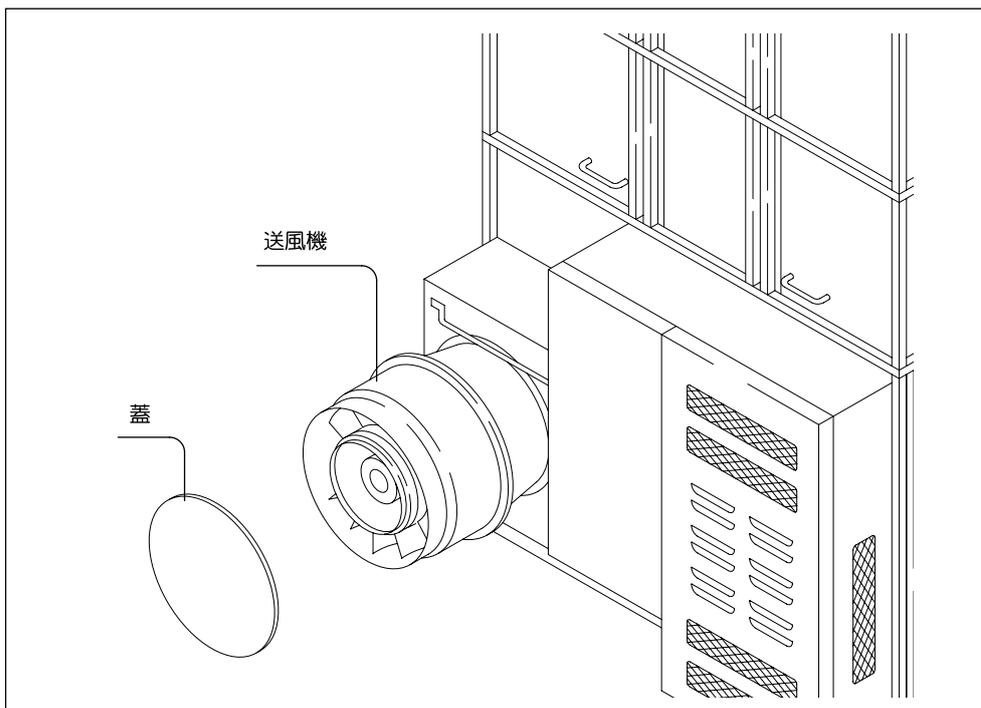
- 前記箇所の掃除が終了しましたら、次の手順で運転操作をおこなってください。
 - ① 掃除のために取り外した蓋やカバーなどは元に戻してください。
 - ② 制御盤の電源投入後  (排出) ボタンを押し、約 10 分間のカラ運転をおこなってください。
 - ③ 約 10 分経過後、本機を停止し、下記の箇所の掃除を再びおこなってください。
 - (1) 昇降機下部
 - (2) 下部コンベア樋

■保 管

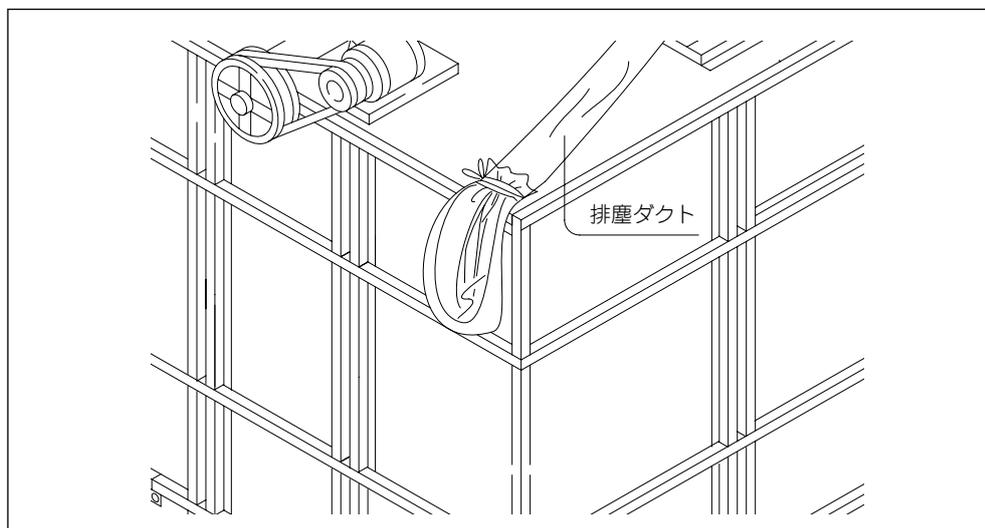
乾燥機を長期間保管する場合には、乾燥機を保護するために適切な予防措置を取らなければなりません。方法については次の通りです。

1. 本機の保管のしかた

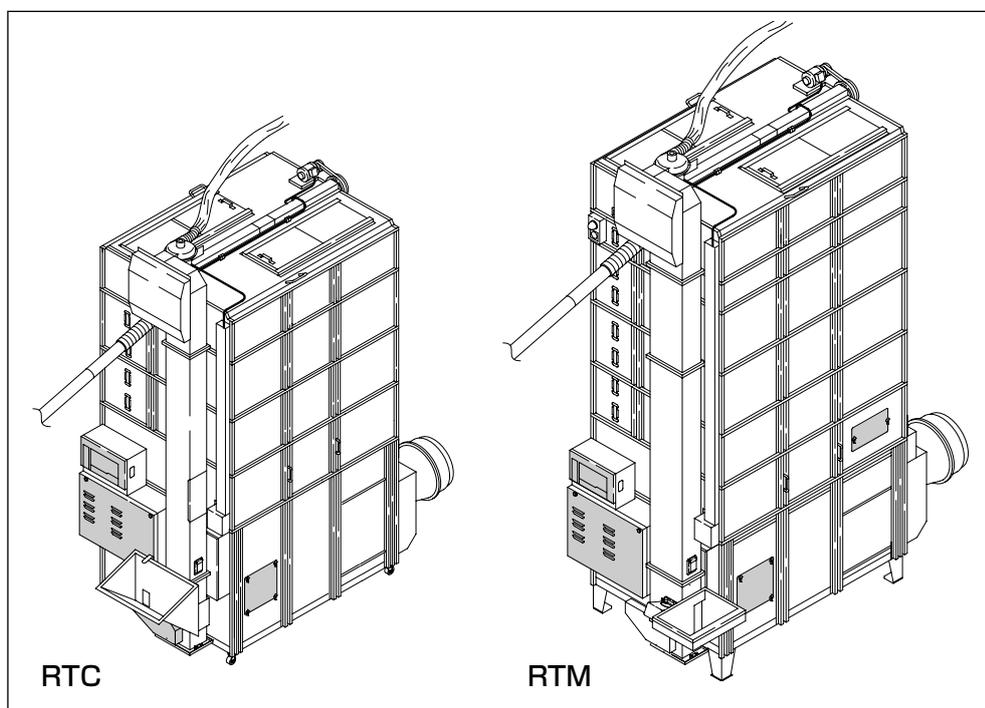
- ① 送風機に排風ダクトを接続している場合には、ダクトバンドと排風ダクトを取り外してください。
その後、開口部を納品時に取り付けられている蓋で塞いでください。



- ② 排塵ダクトを使用している場合は、先端部を折りたたんで、ビニール袋などの中に収納してヒモで結わえてください。



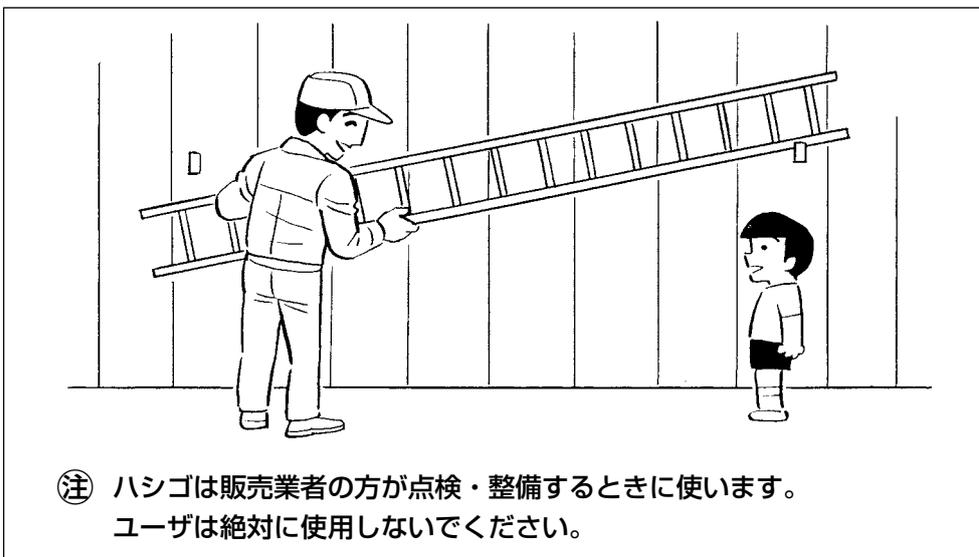
- ③ 安全カバー、掃除口蓋および点検蓋は、必ず元の位置に戻してください。



- ④ 燃料タンクから燃料を全て抜きとり、電源コードを抜いてください。

2. ハシゴの保管のしかた

- ハシゴは、ハシゴ掛け材から取り外して、子供の手の届かない場所に保管してください。

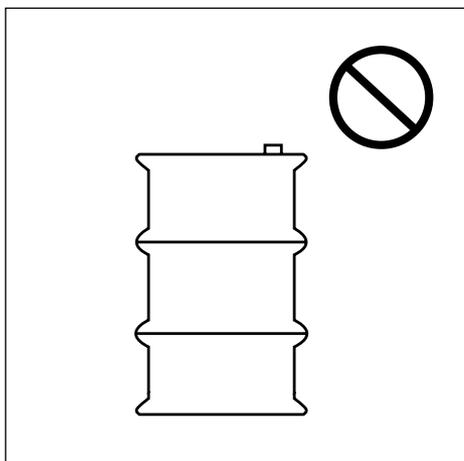
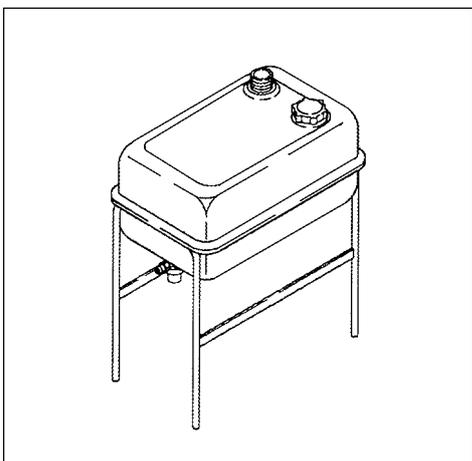


3. 燃料（灯油）の保管のしかた



最も注意すべきことは、燃料をきれいに保管することです。
次の注意事項を守って、燃料の保管に万全を期してください。

1. 灯油専用の保管容器で保管してください。（ドラム缶等での保管はおやめください。）
2. 保管する容器の内側は、毛ばだった布切れで決して拭いてはいけません。
3. 燃料タンクはフィルターを含めて1年に1回掃除してください。



第 8 章

故障診断と処置

●故障診断と処置 8 - 02

8-02

故障診断と処置

下記項目に従って点検されても直らないときには、お買い上げの販売店あるいは最寄りの弊社営業所にお問い合わせください。

	こんなときには	ここをお確かめください	参照ページ
電	電源スイッチを‘入’にしても何も表示しない。	制御盤から電源プラグが外れている。 ▶電源プラグを差し込んでください。	5-07
		元電源のアンペアブレーカが‘OFF’または‘切’になっている。 ▶アンペアブレーカを‘ON’または‘入’にしてください。	5-07
		電源ヒューズが溶断している。 ▶電源ヒューズ（2A）を交換してください。	6-10
源	電源スイッチを押すと同時に本機が起動する。	手動スイッチが‘手動’側になっている。 ▶手動スイッチを‘自動’側にしてください。	10-02
	液晶表示画面の文字が見つからない。	液晶表示画面の鮮明度は外気温度によって見づらくなる場合があります。 ▶コントラストを調節してください。	6-11
	穀物種類選択ボタンを押しても希望の穀物種類が選択できない	検出器を交換していない。 ▶粉・麦用検出器と大豆用検出器の2種類がありますので、乾燥する穀物種類に応じて交換してください。	
張	張込ボタンを押してもモータが回転しない。	電源プラグ内の端子がゆるんでいる。 ▶端子を⊕ドライバで締付けてください。	5-25
		電源コードが断線してる。 ▶電源コードを交換してください。	1-10
込	排塵ダクトが膨らまずにしぼんでしまう	排塵機が稼働していない。 ▶排塵機ヒューズ（2A）が溶断しています。交換してください。	6-10
	穀物を投入すると詰まり、過負荷表示になる	昇降機が逆回転している。 ▶元電源のコンセントの差込位置を確認する。 ▶電源コードの配線を変更する。	5-25

	こんなときには	ここをお確かめください	参 照 ページ
張 込	穀物を投入していないにもかかわらず、8石が表示される	異常ではありません。 ▶穀物量設定をおこなわない限り、8石が表示されます。	5-12
	‘満量です’のメッセージが表示され、ブザーが鳴る	投入している穀物量が最大張込量に達している。 ▶穀物の投入を中止してください。約60秒後に本機が自動停止します。	5-27
循 環	水分値表示がいつになっても変わらない	異常ではありません。 ▶水分値表示は、自動的に水分測定がおこなわれた時だけ変わり、常時変化するものではありません。 現在の水分値を知りたい場合には、  ボタンを押してください。	5-29 5-30
	停止水分値以下の水分値が表示されていても本機が停止しない	異常ではありません。 ▶設定した停止水分値以下の水分値を自動的に連続2回検出すると本機が停止します。 自動的に水分測定がおこなわれるまでお待ちください。	5-29 5-30
循 環 ・ 乾 燥	手動水分計と水分値があわない	検出器ロール上にゴミが溜まっている。 ▶検出器を掃除する。	6-07
		水分値が18.0%以上のときには、手動水分計測定値と制御盤表示値には、ある程度の水分誤差が生じます。 ▶水分値が18.0%以下になってから、再度、水分誤差を確認する。	
		手動水分計の使い方が間違っている。 ▶もう一度、手動水分計の使い方を確かめ、水分測定をおこなう。	5-37
		水分値補正のしかたが適切でない。 ▶再び、水分値補正をおこなう。	5-38

8-04

故障診断と処置

	こんなときには	ここをお確かめください	参照ページ
乾	水分値表示がいつになっても変わらない	異常ではありません。 ▶水分値表示は、自動的に水分測定がおこなわれた時だけに変わり、常時変化するものではありません。 現在の水分値を確かめるには、  ボタンを押してください。	5-34
	乾燥時間が長くなる	排風ダクトの抵抗が大きく風量が低下している。 ▶排風ダクトをまっすぐにピンと張る。 排風口の障害物を取り除く。	4-02
		マイルド乾燥を設定している。 ▶マイルド乾燥を解除する。	5-14
		乾燥速度リミットの設定値が低く設定されている。 ▶乾燥速度リミットの設定値を変更する。	5-18
乾燥	停止水分値以下の水分値が表示されていてもバーナが消火しない	異常ではありません。 ▶設定した停止水分値以下の水分値を自動的に連続2回検出するとバーナが自動消火し、約30分後に本機が停止します。自動的に水分測定がおこなわれるまでお待ちください。	5-34
排	異常メッセージが表示されているにもかかわらず、送風機が停止しない	異常ではありません。 ▶遠赤外線放射体を冷却するために送風機だけを約30分間稼働しています。	
	約5分経過するとバーナが消火し、ブザーが鳴る	テスト運転をしている。 ▶  ボタンを押し、乾燥する穀物の種類を選択する。	5-23
出	本機停止後、すぐに外部搬送機が停止しない	異常ではありません。 ▶粉詰まり防止のため、本機が停止してから30秒後に外部搬送機を停止します。	

故障診断と処置

	こんなときには	ここをお確かめください	参 照 ページ
異 常 メ ッ セ ー ジ	異常メッセージが表示され、 ブザーが鳴る	液晶表示画面に表示されるメッセージを読み取る。 ▶  ボタンを押すと、ブザーが停止します ので原因を取り除いてから再び運転を開始してく ださい。	
	『点火』異常	燃料切れ ▶ 燃料タンクに灯油を給油してください。	
		送油バルブのコックが閉まっている。 ▶ 送油バルブのコックを開いてください。	
		送油バルブ内にゴミが詰まっている。 ▶ エレメントを洗浄してください。	
		燃料に軽油を使用している。 ▶ 燃料タンク内を洗浄して灯油を給油してくださ い。	
		燃料ホースにエアを噛んでいる。 ▶ 燃料ホースのエア抜きをしてください。	5-20
		バーナにカーボンが付着している。 ▶ バーナとエアフィルタを掃除してください	6-07

故障診断と処置

	こんなときには	ここをお確かめください	参照ページ
異常メ	『燃焼』異常	燃料切れ ▶燃料タンクに灯油を給油してください。	
		送油バルブ内にゴミが詰まっている。 ▶エレメントを洗浄してください。	
		燃料ホースにエアを噛んでいる。 ▶燃料ホースのエア抜きをしてください。	5-20
		フレームアイの感知棒が汚れている。 ▶フレームアイの感知棒を拭いてください。	6-06
		バーナにカーボンが付着している。 ▶バーナを掃除してください。 エアフローセンサの感知不良。 ▶エアフローセンサを掃除してください。	6-07
ツ	『フレームアイ』異常	フレームアイの感度不良。 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	
セ ー ジ	『風圧センサ』異常	点検蓋・掃除口蓋が開いている。 ▶点検蓋・掃除口蓋を閉めてください。	7-07
		排風ダクトに抵抗がかかり、風量が低下している。 ▶排風ダクトをまっすぐにピンと張ってください。	4-02
		停止時に風圧センサの接点が入り切りで戻らない。 ▶風圧センサに付着しているホコリをブロワなどで取り除いてください。	3-06
	『熱風温センサ』異常	熱風温センサの故障 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	3-06
	『穀温センサ』異常	穀温センサの故障 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	

故障診断と処置

	こんなときには	ここをお確かめください	参照ページ
異常メツセーシ	『滞留センサ』異常	駆動ベルトの切損や外れにより、下部コンベアの上に穀物が停滞している ▶下部コンベアの残米処理をしてください。	3-06
	『送風機過負荷』異常	電源電圧が異常に高いあるいは稼働中に電源電圧が低下する。 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	
	『搬送系過負荷』異常	昇降機下部が粘り付いている。 ▶掃除口蓋を取り外し、残留物を取り除いてください。	7-05
	『繰出し回転』異常	駆動チェーンが外れている。 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	
	『スロワ過負荷』異常	排出スロワの投入口シャッタの調整不良。 ▶穀物の種類に応じて、投入口のシャッタを調整してください。	
	『水分値』異常	検出器ロール間に金属片を噛み込んでいる。 ▶金属片を取り除く。	6-07
		検出器接続コードが断線している。 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	6-07
		検出器ロールが回転していない ▶検出器接続コードが検出器に差し込まれていない。	6-07

8-08

故障診断と処置

	こんなときには	ここをお確かめください	参照ページ
異常	『水分計』異常	カラ運転をしている ▶カラ運転時には、必ず‘テスト’を選択してください。	6-12
		水分検出データが異常です ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	
		水分データ異常 - L L L ▶カラ運転時には必ず‘テスト’を選択してください。	6-12
		金属エラー - H H H 検出器ロール上に金属が混入している ▶金属片を取り除く。	6-07
メ	『電圧降下』異常	電源電圧が 170V 以下になっている ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	
ツ	『乾燥条件設定』異常	設定してある乾燥条件に異常が発生している ▶乾燥条件を設定しなおしてください。 ①穀物 ②停止水分値 ③穀物種類 etc...	5-11
セ	『感震センサ』異常	地震が発生しました ▶地震などの揺れが止まってから 4 秒後にリセットを押してください。	3-06
ジ	『熱風温度上昇』異常	▶熱風温度が上がり過ぎています。 排風室内等の点検・掃除をしてください。 ▶お買い上げの販売店にご連絡ください。	

第9章

オプション品

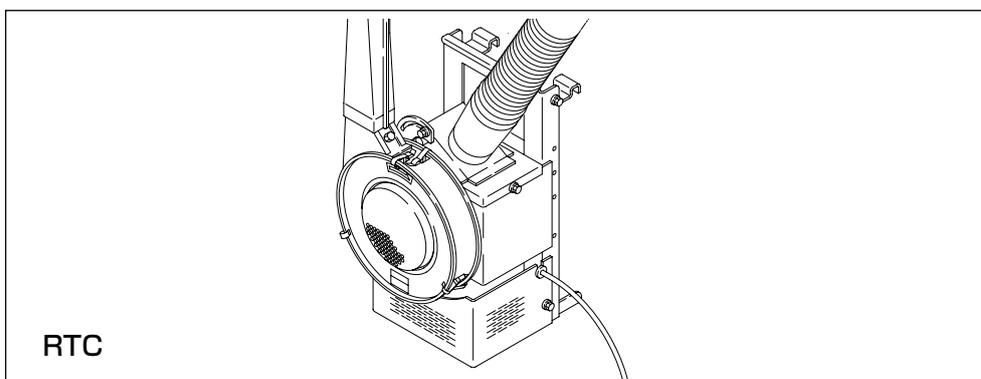
●オプション品	9-02
1. 排出スロワ	9-02
2. 昇降機側面張込ホツパ	9-02
3. 排風エルボ	9-03
4. 張込ホツパ網	9-03
5. 排出コントロールユニット	9-03
6. 大豆専用キット	9-04

オプション品

この乾燥機のオプション品（別売）には、次のようなものがあります。尚、詳細については、お買い上げの販売店あるいは最寄りの弊社営業所にお問い合わせください。

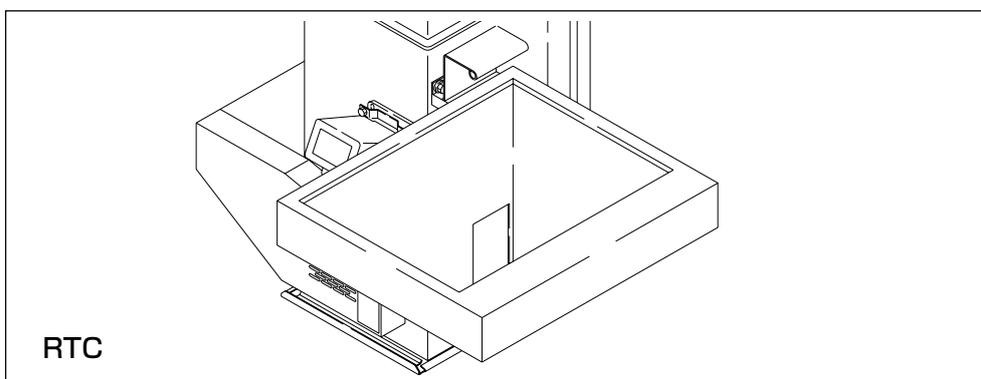
1. 排出スロワ〔型式名：RVD-80SW〕※ RTCのみ

- 乾燥が終了した粉・麦を貯蔵庫に搬送することができます。排出スロワは、本機に装置あるいは下置きにしてご使用することができます。



2. 昇降機側面張込ホッパ〔型式名：EGH-07S〕

- 昇降機の側面から穀物を張り込むことができます。



3. 排風エルボ

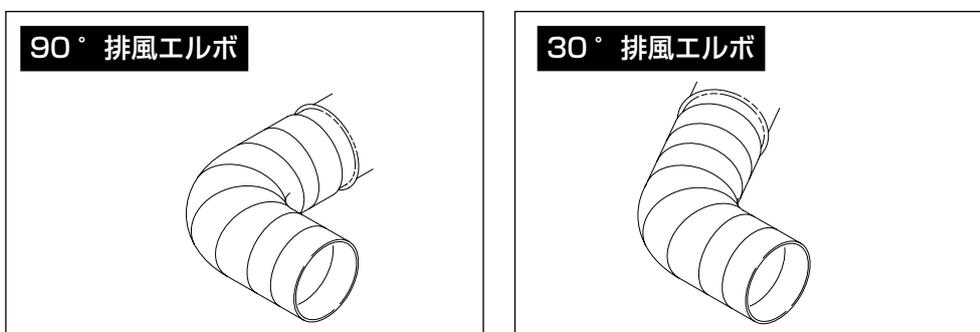
- 送風機に装着し、排風方向を変えたり、排風ダクトの曲がりを防ぐことができます。排風エルボには、次の2種類があります。

① 90° 排風エルボ〔型式名：ECA-90E〕

内径φ 495 の鉄製 90° エルボです。

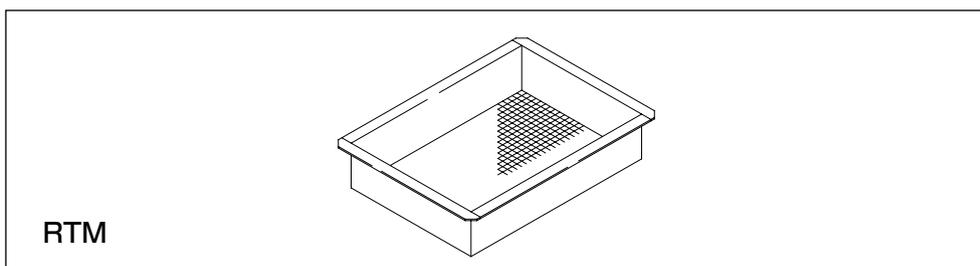
② 30° 排風エルボ〔型式名：ECA-30E〕

内径φ 495 の鉄製 30° エルボです。



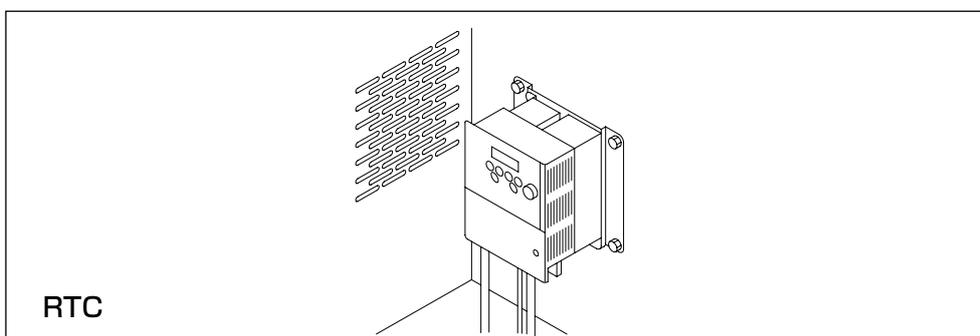
4. 張込ホッパー網〔型式名：FC-00α〕

- 投入経路に粗選機がない場合、粉入れ箱に取付けることによって大豆の太い茎、土塊が本機内に混入することを防止します。



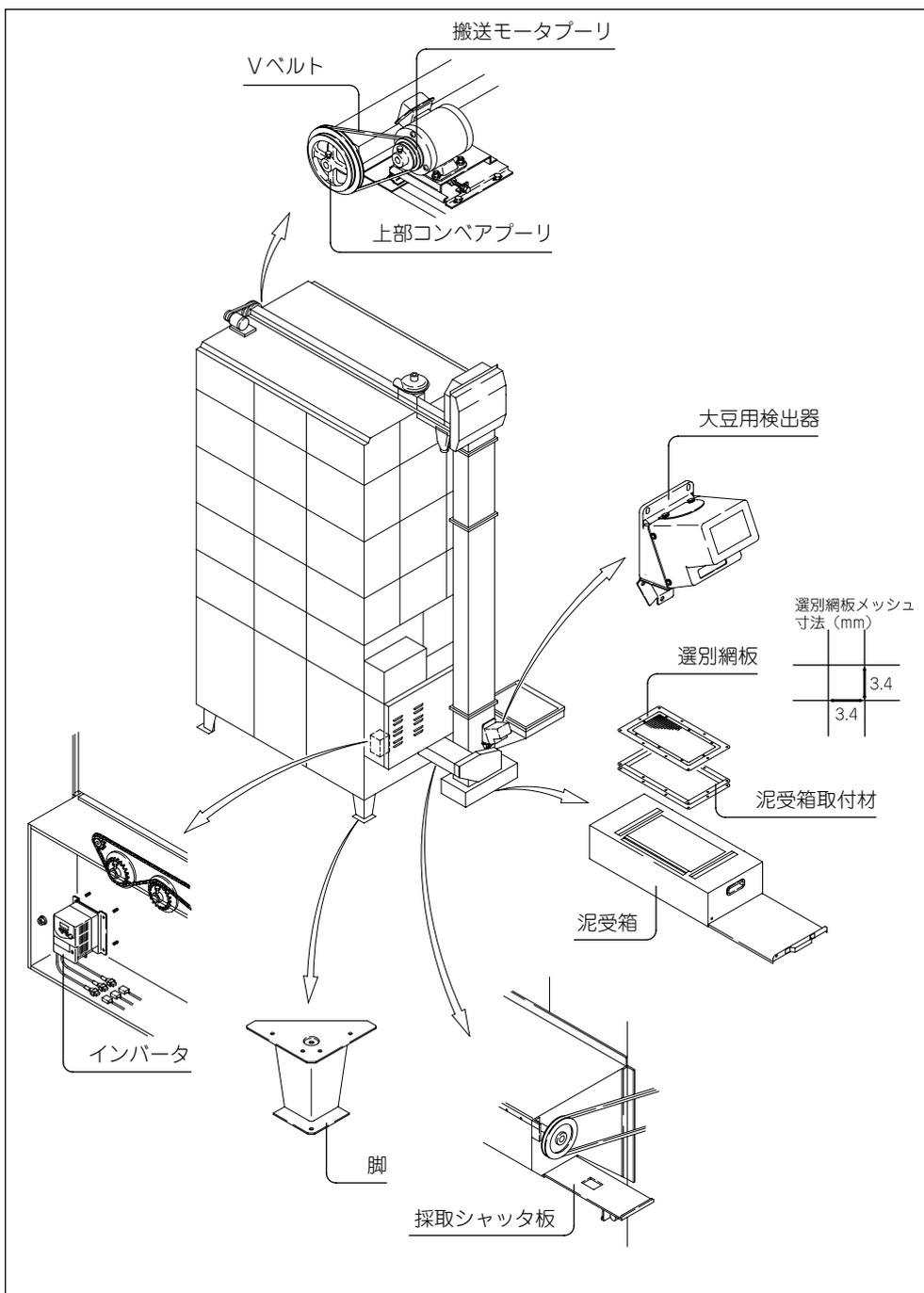
5. 排出量コントロールユニット〔型式名：HCY-03XL〕

- 乾燥機の排出量をコントロールすることができますので、既存の搬送設備能力に合った排出量に調節することができます。



6. 大豆専用キット (型式名 : RTM00G-50H) RTM00G-60H)

- 遠赤外線乾燥機に装備することによって、大豆の乾燥が可能な汎用タイプに変わります。



第 10 章

応急運転

● 応急運転	10-02
応急運転のしかた	10-02

応急運転

異常メッセージが表示されていないにもかかわらず、操作パネル上のボタンを押しても本機が起動しない場合には、手動スイッチを使って、穀物の張込・循環ができます。

警告

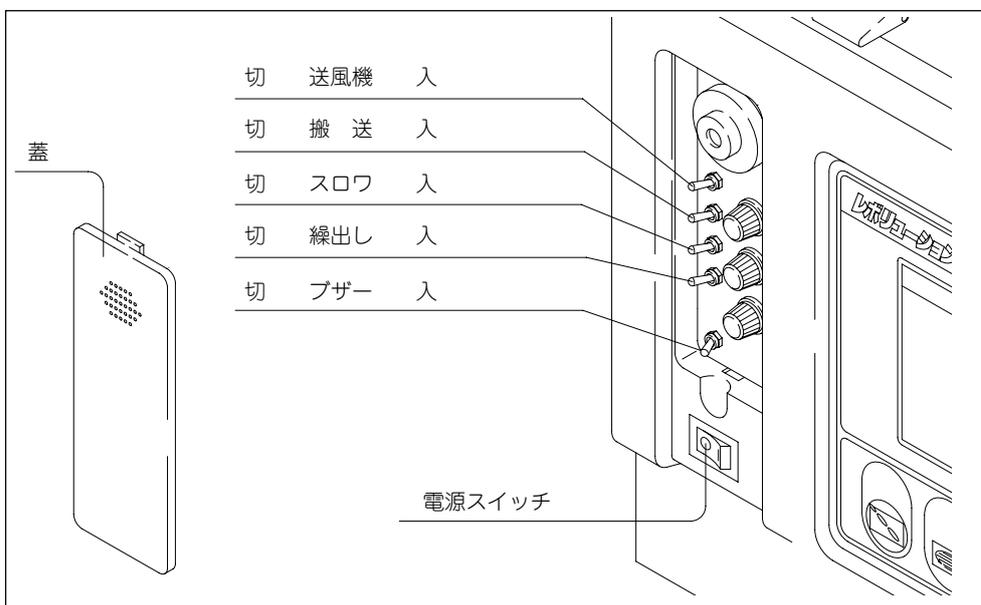
応急運転をおこなうときには、次に述べる事項を守ることが大切です。

1. 応急運転をおこなうときには、周りの安全を確かめてからにしてください。
2. 応急運転をおこなうときには、必ず、電源スイッチを‘切’にしてください。
3. 異常メッセージが点滅されているときには、応急運転をおこなってはけません。
4. 運転終了後は、必ず手動スイッチを元の位置に戻してください。

1. 応急運転のしかた

- ① 制御盤の正面左についている蓋を取外してください。
- ② 手動スイッチは、ラベルの指示に従ってスイッチレバーを左または右に動かすだけです。

(応急運転中に停電になった場合には、必ず電源を“切”に戻してください。
停電が復帰すると同時に本機が稼動してしまいますので大変危険です。)



③ 運転操作手順は、次の通りです。

穀物を張り込む場合

- (1) 送風、搬送スイッチを‘入’にしてください。
- (2) 電源スイッチを‘入’にしてください。
 - 昇降機、上部・下部コンベア、送風機および排塵機が起動します。
- (3) 張込ホッパから穀物を張り込んでください。

穀物を通風循環する場合

- (1) 送風、搬送、繰出しスイッチを‘入’にしてください。
- (2) 電源スイッチを‘入’にしてください。
 - 昇降機、上部・下部コンベア、繰出しロール、送風機および排塵機が起動し、穀物が循環します。

★応急運転終了後は、販売店に連絡してください。

第11章

緊急時の連絡先

●緊急時の連絡先	11 - 02
----------------	---------

11-02

緊急時の連絡先

乾燥機をお使いいただいている間に、原因が不明で適切な処置がおこなえないと判断した場合、あるいは、点検・整備の結果、機械の動作に異常があった場合には、お買い上げの販売店あるいは弊社営業所までご連絡ください。

販売元

弊社営業所

本 社	☎ 348-8503	埼玉県羽生市小松台 1-516-10	☎ 048 (561) 2111
北海道営業所	☎ 068-2165	北海道三笠市岡山 440-18	☎ 01267 (4) 2130
東北営業所	☎ 984-0042	宮城県仙台市若林区大和町 2-12-18	☎ 022 (235) 9011
関東営業所	☎ 348-8503	埼玉県羽生市小松台 1-516-10	☎ 048 (561) 2112
新潟営業所	☎ 940-1146	新潟県長岡市下条町 686	☎ 0258 (22) 2131
金沢駐在センター	☎ 921-8062	石川県金沢市新保本 1-390	☎ 076 (249) 7210
大阪営業所	☎ 567-0854	大阪府茨木市島 1-13-6	☎ 072 (652) 2828
中四国サービスセンター			☎ 072 (652) 2828
九州営業所	☎ 839-0809	福岡県久留米市東合川 8-1-1	☎ 0942 (45) 0600

この取扱説明書において、万一、落丁、乱丁の場合は、おとりかえいたします。お買い上げの販売店あるいは、弊社営業所までお申しつけください。



☎ 348-8503 埼玉県羽生市小松台 1-516-10
☎ 048-561-2111

5AAX100139H